

# W-POLI ALM 452 PUTTY

## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:

Masa poliaspártica. Posee altos sólidos, Secado rápido. Puede ser aplicado en una sola capa de alto espesor directamente al sustrato. Los ítems que cumplen la Directiva Rohs poseen la descripción R en la nomenclatura del producto.

## RECOMENDACIONES DE USO:

Recomendado para las paletas eólicas por aplicación a través de airless.

## ENVASES:

**Componente A** W-POLI ALM 452 PUTTY – BALDE  
**Componente B** Catalizador W-POLI 4504 PUTTY Componente B –

## CARACTERÍSTICAS:

<b>Colores</b>	Gris		
<b>Brillo/ Aspecto</b>	Mate		
<b>Sólidos por Volumen</b>	96% (ISO 3233 – 1998)		
<b>Plazo de Validez</b>	12 meses a 25°C		
<b>Espesor por capa</b>	500 - 3000 micrómetros seco		
<b>Rendimiento teórico</b>	0,63 m <sup>2</sup> /litro sin dilución en la espesura de 1525 micrómetros seco. Sin considerar los factores de pérdida en la aplicación.		
<b>Resistencia al calor seco</b>	Temperatura Máxima 120°C. El producto mantiene sus propiedades físicas y químicas hasta la temperatura de 120°C, sin embargo, a partir de 60°C, podrán ocurrir variaciones en el color y brillo de la pintura.		
<b>Secado</b>			
	15°C	25°C	35°C
Final	216 horas	168 horas	144 horas
<b>Secado Repintado</b>			
	10°C	25°C	35°C
Min.	70 min	50min	40 min
Máx.	-	-	-

## PREPARACIÓN DE LA SUPERFÍCIE

Ejecutar lijado hasta la remoción del brillo y la eliminación del polvo.

Para mayores informaciones consultar al Departamento Técnico de WEG (tintas@weg.net).

## PREPARACIÓN PARA APLICACIÓN

### Mezcla

Homogeneizar el contenido de cada uno de los componentes por medio de agitación mecánica o neumática (A e B). Asegurarse de que ningún sedimento quede retenido en el fondo del embalaje. Si es necesario utilizar un calentador de temperatura de hasta 45 grados para el componente A.

### Relación de mezcla

3A X 1B en volumen  
100gA X 25gB en Peso

### Diluyente

No se aplica

### Vida útil de la mezcla

8 minutos a 25°C

### Tiempo de inducción (25°C)

No requiere inducción.

**Nota:** En locales de mucho calor, recomendamos consultar al Departamento Técnico de WEG.

## FORMAS DE APLICACION

Los datos a seguir sirven como guía, pudiendo utilizarse equipos similares.

Se pueden requerir cambios en las presiones y tamaños de las boquillas para mejorar las características de pulverización.

Antes de la aplicación, asegúrese de que los equipos y los componentes respectivos estén limpios y en las mejores condiciones.

Purgue la línea de aire comprimido para evitar contaminación de la pintura.

Después de efectuar la mezcla de los productos bicomponentes, si ocurriesen paradas en la aplicación, y si éstas tuviesen su pot life sobrepasado (la pintura presenta variación en su fluidez), ésta no podrá ser otra vez rediluida para posterior aplicación.

Reforzar todas las esquinas, grietas y cordones de soldadura con brocha, para evitar fallas prematuras en estas áreas. Cuando sea aplicada por pulverización, haga una sobreposición de 50% de cada pasada de la pistola, para así evitar que queden áreas descubiertas y desprotegidas, terminando con un repasado cruzado.

### Pistola airless Graco Pro-Mix – Cat o similar:

Usar Airless ..... 100 : 1  
Presión do fluido..... 1500 - 3000psi  
Manguera ..... 1/4" de diámetro interno  
Boquilla..... 0,017" a 0,035"  
Dilución..... No recomendado  
Calentador..... 45°C

### Pistola convencional:

No recomendado

### Brocha:

No recomendado

### Rodillo:

No recomendado

### Espátula o Desempenadora:

Aplicar por dispersión

**Limpieza de los equipos:** Utilizar Diluyente PU 5003.

**Nota:** No dejar que el producto catalizado permanezca en contacto con las mangueras, pistolas o equipos usados en la aplicación, después de transcurrido el tiempo de vida útil de la mezcla. La pintura presentará variación en su fluidez y se endurecerá dificultando la limpieza.

Lavar completamente todo el equipamiento utilizado.

## DESEMPEÑO EN LA APLICACIÓN

**Para un buen desempeño del producto recomendamos respetar las orientaciones a seguir:**

En pintados ejecutados en la costanera, si son expuestos a la acción de brisa marina, recomendamos efectuar lavado con agua dulce entre camadas, eliminando las impurezas depositadas.

No aplicar el producto después del tiempo de vida útil de la mezcla (pot life), si es este tiempo es excedido.

Recomendamos pintar solamente si la temperatura medida en la superficie es de al menos 3°C mayor que la temperatura del punto de rocío.

Podrán ocurrir pequeñas variaciones de color, aspecto y brillo de las piezas aplicadas en períodos de humedad relativa del aire elevada, días de lluvias, en locales con temperaturas bajas o en situaciones en que las piezas hayan sido aplicadas y colocadas para secar en ambientes externos.

La temperatura del sustrato y las condiciones climáticas y ambientales podrán interferir en el tiempo de secado del producto.

Para mejores propiedades de aplicación, la temperatura de la pintura deberá estar entre 21-27°C, antes de la mezcla y aplicación.

No deberá aplicarse en condiciones adversas, como humedad relativa del aire (URA) por encima de 85%, el brillo y la color podrán sufrir pequeñas alteraciones. No deben aplicarse sobre superficies condensadas.

En superficies recién pintadas y en contacto directo con el agua durante el proceso de curado, podrán ocurrir manchas localizadas con alteración en su color, retardo en el curado y comprometimiento del desempeño del producto.

**Para mayores informaciones consultar al Departamento Técnico de WEG (tintas@weg.net).**

## COMPATIBILIDAD DE SISTEMAS Y RE-PINTADO DE MANTENIMIENTO

Se debe respetar el intervalo de repintado del imprimado para la aplicación del acabado. Si se supera el intervalo máximo indicado, se hace necesario el lijado manual / mecánico utilizando lija para romper el brillo. La superficie del imprimado debe estar seca y libre de contaminantes.

**Para mayores informaciones consultar al Departamento Técnico de WEG (tintas@weg.net).**

## PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

**Antes de la manipulación de este producto es indispensable una lectura profunda de todas las informaciones contenidas en su ficha de informaciones de seguridad de productos químicos (FISPQ), disponible en nuestra web (www.weg.net).**

La preparación de la superficie, la manipulación y el uso de pinturas durante el pintado y secado, por tratarse de productos inflamables, deben realizarse en locales ventilados, alejados de llamas, chispas o calor excesivo, utilizando equipamiento de protección individual (EPI's) apropiado para la etapa a ser realizada.

El contacto con la piel puede causar irritaciones.

Si es ingerido, no inducir al vómito. En el caso de contacto con los ojos, lavarlos con abundante agua. En cualquiera de los casos, consultar a un médico inmediatamente.

No fumar en el área de trabajo.

Asegurarse de que las instalaciones eléctricas estén perfectas y que no provoquen chispas.

No usar diluyente para limpieza de la piel, manos u otras partes del cuerpo. Para limpiarse las manos usar alcohol, enseguida, lavar con agua y pastas de limpieza apropiadas.

En caso de incendio, usar extintores de CO2 o polvo químico. No se recomienda el uso de agua para extinguir el fuego producido por quema de pinturas.

El almacenamiento de pinturas y diluyentes debe ser hecho en locales ventilados y protegidos de la intemperie. La temperatura puede oscilar entre 10 a 40°C.

Ocurriendo síntomas de intoxicación por inhalación de vapores químicos, la persona intoxicada debe ser retirada inmediatamente del local de trabajo para locales ventilados.

En caso de desmayo, llamar inmediatamente a un médico.

Producto destinado para uso y manipulación de profesionales relacionados a área de pintado.

La aplicación y utilización de estos productos deberán realizarse en conformidad con todas las normas y reglamentos Nacionales de Salud, Seguridad y Medio Ambiente.

Siendo necesaria la realización de eliminación de la pintura ya aplicada y endurecida en el sustrato, el operador y las personas que estén en el mismo ambiente deberán utilizar equipamiento de protección individual (EPIs), apropiado, conforme es indicado en la ficha de informaciones de seguridad (FISPQ).

En situaciones en las que haya necesidad de efectuar procesos de soldaduras de piezas metálicas pintadas con este producto, serán liberados polvos y gases (humo) que exigirán la utilización de equipamiento de protección individual apropiada (máscaras con filtros de carbón activado, e incluso equipamiento de suministro de aire) de acuerdo con cada ambiente.

Las aplicaciones en áreas confinadas exigen ventilación adecuada, además de métodos y procedimientos específicos. Para estas situaciones contactar al área de seguridad de su empresa.

**Para mayores informaciones consultar al Departamento Técnico de WEG (tintas@weg.net).**

**NOTA**

Las informaciones contenidas en este boletín técnico se basan en la experiencia y el conocimiento adquirido en campo por el equipo técnico de WEG.

En caso de utilización del producto sin previa consulta a WEG sobre la adecuación del mismo para el fin al cuál el cliente pretende utilizarlo, el cliente es consciente de que la utilización se dará por su exclusiva responsabilidad, siendo así, WEG no se responsabiliza por el comportamiento, seguridad, adecuación o durabilidad del producto.

Algunas informaciones contenidas en este boletín son meras estimativas y pueden sufrir variaciones como consecuencia de factores que están fuera del control del fabricante. De esta forma, WEG no garantiza ni asume ninguna responsabilidad respecto a rendimiento, desempeño o respecto a cualquier daño material o personal resultante del uso incorrecto de los productos en cuestión o de las informaciones contenidas en este Boletín Técnico.

Las informaciones contenidas en este boletín técnico están sujetas a modificaciones periódicas, sin previo aviso, debido a la política de evolución y mejoría continua de nuestros productos y servicios, proporcionando soluciones con calidad para satisfacer a las necesidades de nuestros clientes.