

W-LACK CVA 121

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: Esmalte sintético, compuesto por resinas acrílicas, solventes especiales alquídicos, aromáticos, oxigenados y aditivos de alto rendimiento, producto monocomponente, secado rápido al aire.
No necesita más aplicación para añadir resistencias.

RECOMENDACIONES DE USO: Esta pintura se recomienda para diversas conformaciones de metales fundidos, principalmente cilindros de gas y similares.

EMBALAJES: **W-LACK CVA 121** 200 L

CARACTERÍSTICAS:	Color:	Azul Ral 5015 / Blanco Ral 9003 / Cinza		
	Brillo / Aspecto:	Pantone 423c		
	Período de validez:	60 - 90		
	Espesor de la tinta:	1 ano		
		44105		

	Temperatura:	10°C	25°C	35°C
	Libre de polvo:	5'	3'	2'
	Toque:	10'	5'	4'
	Manejo:	150'	130'	120'

SECADO / CURADO:	Flash off	N/A
	Horno:	N/A
	Retrabajo:	Consulte al Departamento técnico de WEG

CÓPIA PARA CÓPIA PARA INFORMAÇÃO

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE:

El rendimiento de la pintura depende del tratamiento previo, como la limpieza y el desengrasado; aplicación de primers y promotores si es necesario y temperatura de la línea de pintura.

PREPARACIÓN PARA LA APLICACIÓN:**Mescla**

Homogeneice el contenido manualmente, asegurándose de que no queden pigmentos en el fondo del recipiente.

Diluyente

Recomendado o Diluyente ALQ 1034

Dilución

Dependen

Nota:

La cantidad de diluyente puede variar según el tipo de equipo utilizado y las condiciones ambientales durante la aplicación.

FORMAS DE APLICACIÓN:

Los datos a continuación sirven como guía y se pueden utilizar equipos similares.

- Pueden ser necesarios cambios en las presiones y tamaños de las boquillas para mejorar las características de la pulverización.
- Antes de la aplicación, asegúrese de que el equipo y sus componentes estén limpios y en las mejores condiciones.
- Purgue la línea de aire comprimido para evitar la contaminación de la pintura.
- No deje material en las mangueras, pistolas y equipos utilizados en la pulverización.
- Enjuague todo el equipo usado por completo.

Aplicación de spray:

Tipo	Campana de aire	Presión
Succión	1.8mm	3-4 bar (40-50 lb/pol ²)
Gravedad	1.5 - 1.8 mm	3-4 bar (40-50 lb/pol ²)
HVLP	1.7 - 2.0 mm	3-4 bar (40-50 lb/pol ²)

NOTA:

El rendimiento teórico se calcula sobre la base de sólidos por volumen sin dilución, y incluyen pérdidas debido a la rugosidad de la superficie, tipo de geometría de la pieza condiciones de aplicación, condiciones de aplicación, grosor inadecuado o técnicas de aplicación.

CÓPIA PARA CÓPIA PARA INFORMAÇÃO

DESEMPEÑO DE LA APLICACIÓN

Para un buen rendimiento del producto, recomendamos seguir las siguientes pautas:
-Los colores claros pueden requerir más de una capa para lograr una cobertura uniforme.

-No aplique el producto después de la vida útil, si se excede este tiempo.

-Recomendamos pintar solo si la temperatura de la superficie medida es al menos 3°C más alta que la temperatura del punto de rocío.

- Puede haber ligeras variaciones en el color, el aspecto y el brillo de las piezas aplicadas durante los períodos de alta humedad relativa, días lluviosos, en lugares con bajas temperaturas o en situaciones donde las piezas se aplican y se secan al aire libre.

-La temperatura del sustrato y las condiciones climáticas y ambientales pueden interferir con el tiempo de secado del producto.

-Para mejores propiedades de aplicación, la temperatura de la pintura debe estar entre 21-27 ° C, antes de mezclar y aplicar.

-No debe aplicarse en condiciones adversas, como humedad relativa del aire (URA) superior al 85%, ya que el brillo y el color pueden cambiar ligeramente. No deben aplicarse sobre superficies condensadas.

-Los sistemas de poliuretano (componentes A y B) tienen sensibilidad cuando se exponen a la humedad relativa, lo que puede causar defectos en la película seca y reducir la vida útil. Por lo tanto, recomendamos que el embalaje de cada componente, después de su uso, se cierre adecuadamente y se mantenga en lugares secos y protegido de la intemperie.

-En superficies recién pintadas en contacto directo con el agua durante el proceso de curado, pueden ocurrir manchas localizadas con cambios en su color (más visibles en colores oscuros), retraso en el curado y un rendimiento comprometido del producto.

-En pinturas realizadas variando el método de aplicación de pinturas en el mismo proyecto, se pueden generar diferencias en el brillo y la apariencia final de las partes pintadas.

**COMPATIBILIDAD Y
REPARACIÓN DEL SISTEMA:**

Se debe respetar el intervalo de recubrimiento primario para aplicar el acabado. Si se excede el intervalo máximo indicado, es necesario un lijado manual / mecánico con papel de lija para romper el brillo. La superficie de la imprimación debe estar seca y libre de contaminantes.

Para obtener más información, consulte al Departamento técnico de WEG (tintas@weg.net).

CÓPIA PARA CÓPIA PARA INFORMAÇÃO