



POLITHERM 96 WFQ R MT BRANCO 60312 UF

CÓDIGO:	19527805		
DESCRIÇÃO DO PRODUTO			
Tinta em pó poliéster homologado QUALICOAT com excelente aderência e flexibilidade além de boa resistência química e ao amarelamento. Possui alta resistência física e ótima resistência ao intemperismo.			
USO RECOMENDADO			
Recobrimento de peças metálicas para fins industriais e arquiteturais homologados QUALICOAT em ambientes externos.			
CERTIFICAÇÕES E APROVAÇÕES			
Isento de metais pesados e demais substâncias previstas na Diretiva RoHs 2015/863 EU de 31/03/2015.			
APPROVAL N° P-1858			
EMBALAGENS			
Caixa de papelão com 25 kg em saco de polietileno de alta densidade.			
CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO ELABORADO			
Resina		Poliéster	
Brilho		Ultra-fosco	
Acabamento		Microtexturizado	
Peso específico (± 0,10)		1,60 g/cm³	
Rendimento teórico		7,81 m²/kg na camada média de 80 µm	
Perda de massa durante a cura		Máximo 2%	
Teor de umidade		Máximo 0,6%	
Prazo de validade		12 meses	
Condição de armazenamento		Deve ser armazenado em recipientes fechados, em locais frescos, secos e cobertos, a uma temperatura ambiente não superior a 30°C.	
CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO			
Substrato		Metais ferrosos Metais não ferrosos	
Preparação da superfície		Metais ferrosos: Fosfatização ou nanocerâmico Metais não ferrosos: Cromatização ou nanocerâmico	
Limpeza da superfície		O desempenho deste produto está associado ao grau de preparação da superfície. A superfície deverá estar limpa e isenta de quaisquer contaminantes. Remover completamente óleos, graxas e gorduras.	
Espessura de camada		70 µm - 90 µm	
Condição de cura		10 min à 200 °C (temperatura do metal).	
Janela de cura		12 min - 20 min à 190 °C 10 min - 15 min à 200 °C	
Método de aplicação		Pistola eletrostática corona	
NOTA:			
No caso de fosfatização de metais não ferrosos, consultar a nossa assistência técnica.			
CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO APLICADO			
Ensaio		Especificação/Norma	
Aderência		Máximo GR0 (ASTM D3359)	



Brilho 60°	4 UB - 8 UB (ASTM D523)
Impacto	Mínimo 50 kg.cm (ASTM D2794)
Flexibilidade (mandril cônico)	Máximo 3,00 mm (ASTM D790)
Embutimento	Mínimo 5,0 mm (EN ISO 1520)
Indentação	Mínimo 80 (EN ISO 2815)
Dobramento (mandril cilíndrico 5mm)	Sem fissuras / deslocamento (EN ISO 1519)

CARACTERÍSTICAS DE RESISTÊNCIA QUÍMICA

Ensaio	Especificação/Norma
Câmara úmida	Mínimo 2000h (ASTM D2247)
Névoa salina	Mínimo 1000h (ASTM B117)

NOTA: Nos testes de resistência química o substrato utilizado foi chapa de aço laminada a frio com fosfato tricatiónico. Os testes de resistência mecânica foram realizados sobre chapa de aço comum desengraxado nas condições de cura e camada específicas para o produto. Os valores podem variar de acordo com o substrato utilizado.

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Orientações estão disponíveis na Ficha de Dados de Segurança (FDS) do produto.

NOTA

As informações aqui prestadas estão baseadas em nossos testes e experiências e têm a finalidade de informar sobre o produto e suas possibilidades de aplicação. Não se pretende que as informações fornecidas neste boletim sejam completas, sendo que o próprio usuário assumirá o risco caso utilizar o produto para determinado propósito diferente das especificações recomendadas neste boletim, sem primeiro obter nossa confirmação por escrito sobre a sua adequação para o fim pretendido. Ainda que nos empenhemos para assegurar a veracidade das informações aqui prestadas, não temos como controlar a qualidade ou a condição do substrato bem como todos os outros fatores que afetam o uso e a aplicação desta tinta. Portanto, a menos que concordemos por escrito sobre qualquer condição divergente das nossas recomendações, não aceitaremos qualquer responsabilidade que possa surgir relativamente ao desempenho deste produto. As informações constantes deste boletim estão sujeitas a modificações sem prévio aviso, baseando-se na nossa experiência e política de contínuo desenvolvimento.