



W-POXI PR/HB 115

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO			Primer o intermedio epoxi de dos componentes pigmentado con óxido de hierro micáceo. Tiene excelente adherencia al acero al carbono tratado con chorro abrasivo y fosfatizado.														
USO RECOMENDADO			Primer de alta resistencia, indicado como intermediario para fabricación de transformadores, radiadores, papel y celulosa, industrias químicas y petroquímicas, usinas de azúcar y destilerías de alcohol y otras industrias.														
CERTIFICACIONES Y APROBACIONES			Este producto, cuando es suministrado para cumplir la Directiva RoHs (Restriction of Certain Hazardous Substances), tiene la letra R en la descripción de su nomenclatura.														
EMBALAJES			Componente A	Envase Galón de 3,6L que contiene 3L.													
			Componente B	Envase de 0,9L con 0,6L													
CARACTERÍSTICAS			Color	Rojo Óxido.													
			Brillo	Mate													
			Contenido de VOC	577.72 g/l													
			Sólidos por Volumen	60 ± 2% (ISO 3233)													
			Estabiliad	24 meses													
			Espesor de Capa Seca	75 µm - 125 µm													
			Resistencia al Calor Seco	Temperatura máxima 120 °C. El producto mantiene sus propiedades químicas hasta una temperatura de 120 °C, pero a partir de 60°C, pueden ocurrir variaciones en el color y el brillo de la pintura.													
			Rendimiento Teórico	6,00 m²/l sin dilución, con un espesor de película seca de 100 µm. No se consideran los factores de pérdida durante la aplicación.													
SECADO			Secado	<table><tr><th>16 °C</th><th>25 °C</th><th>35 °C</th></tr><tr><td>5 horas</td><td>3 horas</td><td>2 horas</td></tr><tr><td>18 horas</td><td>12 horas</td><td>8 horas</td></tr><tr><td>168 horas</td><td>168 horas</td><td>168 horas</td></tr></table>		16 °C	25 °C	35 °C	5 horas	3 horas	2 horas	18 horas	12 horas	8 horas	168 horas	168 horas	168 horas
16 °C	25 °C	35 °C															
5 horas	3 horas	2 horas															
18 horas	12 horas	8 horas															
168 horas	168 horas	168 horas															
			Secado para Repintado	<table><tr><th>10 °C</th><th>25 °C</th><th>35 °C</th></tr><tr><td>24 horas</td><td>12 horas</td><td>8 horas</td></tr><tr><td>96 horas</td><td>48 horas</td><td>48 horas</td></tr></table>		10 °C	25 °C	35 °C	24 horas	12 horas	8 horas	96 horas	48 horas	48 horas			
10 °C	25 °C	35 °C															
24 horas	12 horas	8 horas															
96 horas	48 horas	48 horas															
PREPARACIÓN DE SUPERFICIE			Preparación Estándar de Superficie	El desempeño de este producto está relacionado con el grado de preparación de la superficie. En caso de dudas, para más información, consulte al Departamento Técnico de WEG.													
				La suciedad acumulada debe ser removida utilizando un cepillo o paño limpio y seco, sople de aire comprimido, aspirador y/o con la combinación de éstos, y las sales solubles deben ser removidas a través de un lavado con agua dulce en abundancia y, preferentemente a baja presión (hasta 5.000 psi) de acuerdo con la norma SSPC-SP 12/NACE No. 5.													
			Mantenimiento y Reparación	Remover inicialmente toda suciedad y oleosidad de la superficie con paños limpios impregnados													

con Diluyente para limpieza según SSPC SP1. Evitar el uso de estopas o paños de color. Reparar áreas dañadas y rehacer el esquema anticorrosivo.

NOTA: Respetar el intervalo de repintado para la aplicación de la capa subsiguiente. Si se excede, realizar lijado manual/mecánico superficial para romper el brillo de la capa anterior, seguido de limpieza de polvo y residuos, garantizando mejor adherencia entre capas de pintura.

PREPARACIÓN DE APLICACIÓN

Mezcla	Homogeneizar el contenido de cada uno de los componentes, por medio de agitación mecánica o neumática (A y B). Asegurarse de que ningún sedimento quede retenido en el fondo del envase. Adicionar el componente B al componente A, en la proporción de mezcla indicada, bajo agitación, hasta completa homogeneización.
Proporción de Mezcla	Por volumen: 5 A x 1 B.
Diluyente	DILUYENTE SL 30
Diluyentes Alternativos	Diluyente SL 30 - Para temperaturas inferiores a 25°C. Diluyente SL 42 - Para temperaturas superiores a 25°C. Diluyente SL 30 - Flooding.
Dilución	Dependiendo del método de aplicación, diluir como máximo 10%.
Notas	Diluir conforme la recomendación. Solo agregue el diluyente después de que los componentes A + B estén completamente mezclados. La dilución excesiva de la pintura puede afectar la formación de la película, el aspecto y dificultar la obtención del espesor especificado. La cantidad de diluyente puede variar dependiendo del tipo de equipo utilizado y de las condiciones del ambiente durante la aplicación. Solo agregar el diluyente después de la completa mezcla de los demás componentes. No diluir con solventes que no estén permitidos por la legislación local, ni exceder el porcentaje de dilución indicado. Una dilución excesiva de la pintura podrá afectar la formación de la película, el aspecto y dificultar la obtención del espesor especificado.
Vida Útil de la Mezcla	8 h La vida útil de la mezcla se reduce con el aumento de la temperatura ambiente. El ensayo de vida útil de la mezcla (Pot-Life) se realiza conforme a la norma ABNT NBR 15742; sin embargo, diferentes volúmenes de pintura preparados de una sola vez, sumados a diferentes temperaturas del ambiente y de la pintura, influirán en la vida útil de la mezcla, pudiendo obtenerse resultados distintos a los mencionados en este boletín técnico.
Tiempo de Inducción	Esperar de 10 a 15 minutos antes de la aplicación. En lugares de mucho calor, se recomienda consultar al Departamento Técnico de WEG.

FORMAS DE APLICACIÓN

Pistola Convencional	Pistola: JGA 502/3 Devilbiss o equivalente Boquilla de fluido: EX Capucha de aire: 704 Presión de atomización: 50 - 70 psi Presión del tanque: 10 - 30 psi.
Pistola Airless	Airless: Utilizar bomba mínima 60:1 Presión del fluido: 2000 - 2500 psi Manguera: 1/4" de diámetro interno



Boquilla: 0,015" - 0,021".
Filtro: malla 60.

Inundación

La viscosidad de aplicación varía de acuerdo con la temperatura ambiente y la altura del equipo.

Rodillo

Utilizar rodillo de pelo corto y sin costura de lana de cordero o de lana sintética para pinturas epoxi.
Para aplicación con brocha y/o rodillo, puede ser necesario aplicar en dos o más manos para obtener una capa uniforme y de acuerdo con el espesor de película recomendado.

Brocha

Recomendado solo para retoques de pequeñas áreas o "stripe coat" (tornillos, tuercas, cordones de soldadura, aristas vivas y retoques).

Limpieza de los equipos:

DILUYENTE SL 30

Notas

Los datos presentados sirven como guía y se pueden utilizar equipos similares.

Cambios en las presiones y en los tamaños de los picos pueden ser necesarios para mejorar las características de la pulverización. Purgar la línea de aire comprimido para evitar contaminación de la pintura.

No dejar el producto catalizado en contacto con los equipos usados en la aplicación, pues, para temperatura por encima de la descrita en el ítem "vida útil de la mezcla", la pintura presentará variación en su fluidez y se endurecerá, dificultando la limpieza.

Antes de la aplicación, asegúrese de que los equipos y sus componentes estén limpios y en las mejores condiciones.

Después de efectuar la mezcla de productos bicomponentes, si ocurren paradas en la aplicación y estas tienen su pot life vencido (la pintura presenta variación en su fluidez), esta no podrá volver a ser rediluida para aplicación posterior.

Reforzar todas las aristas vivas, grietas y cordones de soldadura con brocha, para evitar fallas prematuras en esas áreas.

Limpiar todo el equipo inmediatamente después de su utilización.

DESEMPEÑO DE APLICACIÓN

En pinturas ejecutadas en la franja marítima, si están expuestas a la acción de la brisa marina, se recomienda efectuar lavado con agua dulce entre manos para eliminar impurezas depositadas.

Colores claros pueden requerir más de una mano para obtener cobertura uniforme.

No aplicar el producto después de que el tiempo de vida útil de la mezcla (pot life) haya sido superado.

Durante el curado inicial (primeras 24 horas), la humedad no debe superar el 70%, bajo riesgo de comprometer el aspecto visual.

Para mejores propiedades de aplicación, la temperatura de la pintura debe estar entre 21°C y 27°C antes de la mezcla y aplicación.

No aplicar en condiciones adversas, como humedad relativa del aire superior al 70% o sobre superficies condensadas. Pueden ocurrir pequeñas variaciones de color, aspecto y brillo en períodos de alta humedad, días lluviosos, lugares fríos o cuando las piezas secan en ambientes externos.

Los sistemas epoxi pueden tener un tiempo de curado mayor cuando se exponen a bajas temperaturas. Para curado a temperaturas inferiores a 10°C, consulte al Departamento Técnico de WEG.

Pueden ocurrir pequeñas variaciones de color, aspecto y brillo (más visibles en colores oscuros), además de retardo en el curado y compromiso del desempeño en períodos de alta humedad, días lluviosos, lugares fríos o cuando las piezas secan en ambientes externos.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Producto desarrollado para uso industrial destinado a ser manipulado por profesionales calificados. Lea atentamente toda la información contenida en la FDS de este producto, disponible en: www.weg.net.

Almacene en un lugar cubierto y bien ventilado. Mantenga el recipiente herméticamente cerrado y alejado de fuentes de calor o ignición.

Utilícelo únicamente en lugares bien ventilados, evitando la acumulación de vapores inflamables. Mantenga el producto alejado del calor y de fuentes de ignición.

No inhale nieblas/vapores/aerosoles generados durante el manejo y/o aplicación. Use guantes de protección/ropa de protección/protección ocular/protección facial.

Los envases vacíos y los materiales con restos de pintura deben desecharse de acuerdo con la legislación vigente. Cuide el medio ambiente.

NOTA

La información contenida en este boletín técnico se basa en la experiencia y el conocimiento adquirido en el campo por el equipo técnico de WEG.

En caso de utilizar el producto sin consultar previamente a WEG sobre su idoneidad para el fin que el cliente pretende darle, el cliente reconoce que el uso será bajo su exclusiva responsabilidad, y WEG no se hace responsable del comportamiento, seguridad, idoneidad o durabilidad del producto.

Algunas informaciones mencionadas en este boletín son solo estimaciones y pueden variar debido a factores fuera del control del fabricante. Por lo tanto, WEG no garantiza ni asume ninguna responsabilidad por el rendimiento, eficacia o cualquier daño material o personal resultante del uso incorrecto de los productos en cuestión o de la información contenida en este Boletín Técnico.

La información contenida en este boletín técnico está sujeta a modificaciones periódicas, sin previo aviso, debido a nuestra política de evolución y mejora continua de nuestros productos y servicios, proporcionando soluciones de calidad para satisfacer las necesidades de nuestros clientes.