

# W-CRIL RTA 600 R BRANCO REFLETIVO

## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:

Acabado acrílico, bicomponente de secado rápido. Los ítems que cumplen la Directiva Rohs poseen la descripción R en la nomenclatura del producto.

## RECOMENDACIONES DE USO:

Tinta para pintura de vagones, contenedores o demás equipos que necesiten retro reflexión.

## ENVASE:

**Componente A** W-CRIL ENG 033 – Gallón (3,6 L)  
**Componente B** W-CRIL ENG 033 COMP. B– 14295404 (4,32 Kg)

## CARACTERÍSTICAS:

<b>Color</b>	Branco			
<b>Brillo/ Aspecto</b>	Semi Mate 40 - 60 UB			
<b>Sólidos por Volumen</b>	61 ± 3% (ISO 3233 - 1998)			
<b>Plazo de Validez</b>	12 meses a 25°C – Componente A			
	12 meses a 25°C – Componente B			
<b>Espesor por capa</b>	170 - 230 micrómetros seco.			
<b>Rendimiento teórico</b>	3,05 m <sup>2</sup> /litro en la espesura de 200 micrómetros seco. Sin considerar los factores de pérdida en la aplicación.			
<b>Resistencia al calor seco</b>	Temperatura Máxima 80°C.			
	El producto mantiene sus propiedades físicas y químicas hasta la temperatura de 80°C, sin embargo, a partir de 60°C, podrán ocurrir variaciones en el color y brillo de la tinta.			
<b>Secado</b>		10°C	25°C	35°C
	<b>Toque</b>	1 hora	30 minutos	20 minutos
	<b>Manipulado</b>	14 horas	8 horas	6 horas
	<b>Final</b>	120 horas	72 horas	72 horas
<b>Secado Repintado</b>		10°C	25°C	35°C
	Min.	10 horas	8 horas	6 horas
	Máx.	24 horas	24 horas	24 horas

**PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE**

El desempeño de este producto está asociado al grado de preparación de la superficie. Eliminar completamente aceites y grasas, aplicando un producto desengrasante o según el método de limpieza con solvente de la norma SSPC SP1.

La suciedad acumulada debe ser eliminada, utilizando un cepillo seco y las sales solubles deben ser eliminadas, lavando con agua dulce a alta presión.

El W-CRIL ENG 033 debe aplicarse sobre el primer específico para componer un sistema de pintura adecuado. Para la correcta aplicación del primer, consultar su boletín técnico.

Respetar el intervalo de repintado del primer, antes de la aplicación del acabado. Si el tiempo de repintado es superado, efectuar el lijado según se describe en el boletín técnico del primer utilizado.

**Nota:** Si es excedido el intervalo máximo indicado para aplicación de la mano subsecuente de acabado, será necesario proceder lijado manual para quitar el brillo. Este procedimiento es necesario para obtener adherencia entre las capas.

**Para mayores informaciones consultar al Departamento Técnico de WEG (tintas@weg.net).**

**PREPARACIÓN PARA LA APLICACIÓN****Mezcla**

Homogenizar el contenido del componente A por medio de agitación mecánica o neumática. Asegurarse de que ningún sedimento quede retenido en el fondo del envase. Agregar el componente B al componente A, en las proporciones (volumen) indicadas, bajo agitación, hasta la completa homogeneización, respetando la relación de mezcla.

**Relación de la Mezcla**

1 litro Componente A X 1,2 Kg Componente B

**Diluyente**

Recomendado – **Diluyente ALQ 1024**

**Dilución**

Dependiendo del método de aplicación y equipo, diluir **máximo 15% en volumen**.

**Nota:** La dilución puede variar según la necesidad de ajustar la viscosidad para la aplicación.

No diluya con solventes que no sean permitidos por la legislación local ni exceda el porcentaje de dilución indicado.

Excesiva dilución de la pintura podrá afectar a la formación de la película, el aspecto y dificultar la obtención del espesor especificado.

**Tiempo de Inducción (25°C)**

No necesita inducción.

**Nota:** En locales de mucho calor, recomendamos consultar al Departamento Técnico de WEG.

**FORMAS DE APLICACIÓN**

Los datos a seguir sirven como guía, pudiendo utilizarse equipos similares.

Antes de la aplicación, esté seguro de que los equipos y los respectivos componentes estén limpios y en las mejores condiciones.

**Pistola airless:**

No recomendado.

**Pistola convencional:**

No recomendado.

**Brocha:**

Recomendado.

**Rodillo:**

Utilizar rodillos de lana de carnero o de lana sintética resistente a solvente.

**Nota:** Para aplicación por brocha o rodillo, podrá ser necesario aplicar en dos o más pasadas para obtener una capa uniforme y de acuerdo con el espesor de la película recomendada por capa.

**Limpieza de los equipamientos:** Utilizar Diluyente ALQ 1024.

Lavar completamente todo el equipamiento utilizado.

**DESEMPEÑO EN LA APLICACIÓN**

Para un buen desempeño del producto recomendamos respetar las orientaciones a seguir:

Mantener la Homogeneización del producto durante la aplicación para evitar la sedimentación.

En pintados ejecutados en la costanera, si son expuestos a la acción de brisa marina, recomendamos efectuar lavado con agua dulce entre camadas, eliminando las impurezas depositadas.

Los colores claros pueden exigir más de una camada para obtener una cobertura uniforme.

Recomendamos pintar solamente si la temperatura medida en la superficie es de al menos 3°C mayor que la temperatura del punto de rocío.

Podrán ocurrir pequeñas variaciones de color, aspecto y brillo de las piezas aplicadas en períodos de humedad relativa del aire elevada, días de lluvias, en locales con temperaturas bajas o en situaciones en que las piezas hayan sido aplicadas y colocadas para secar en ambientes externos.

La temperatura del sustrato y las condiciones climáticas y ambientales podrán interferir en el tiempo de secado del producto.

Para mejores propiedades de aplicación, la temperatura de la pintura deberá estar entre 21-27°C, antes de la mezcla y aplicación.

No deberá aplicarse en condiciones adversas, como humedad relativa del aire (URA) por encima de 85% o superficies condensadas, el brillo y el color podrán sufrir pequeñas alteraciones.

En pintados efectuados variando el método de aplicación de pinturas en la misma obra, podrá generar diferencias de brillo y aspecto final de las piezas pintadas.

Para mayores informaciones consultar al Departamento Técnico de WEG ([tintas@weg.net](mailto:tintas@weg.net)).

**COMPATIBILIDAD DE SISTEMAS Y REPINTADO DE MANTENIMIENTO**

Para mayores informaciones consultar al Departamento Técnico de WEG ([tintas@weg.net](mailto:tintas@weg.net)).

**PRECAUCIONES DE SEGURIDAD**

La preparación de la superficie, la manipulación y el uso de pinturas durante el pintado y secado, por tratarse de productos inflamables, deben realizarse en locales ventilados, alejados de llamas, chispas o calor excesivo, utilizando equipamiento de protección individual (EPI's) apropiado para la etapa a ser realizada.

El contacto con la piel puede causar irritaciones.

Si es ingerido, no inducir al vómito. En el caso de contacto con los ojos, lavarlos con abundante agua. En cualquiera de los casos, consultar a un médico inmediatamente.

No fumar en la área de trabajo.

Asegurarse de que las instalaciones eléctricas estén perfectas y que no provoquen chispas.

No usar diluyente para limpieza de la piel, manos u otras partes del cuerpo. Para limpiarse las manos usar alcohol, enseguida, lavar con agua y pastas de limpieza apropiadas.

En caso de incendio, usar extintores de CO<sub>2</sub> o polvo químico. No se recomienda el uso de agua para extinguir el fuego producido por quema de pinturas.

El almacenamiento de pinturas y diluyentes debe ser hecho en locales ventilados y protegidos de la intemperie. La temperatura puede oscilar entre 10 a 40°C.

Ocurriendo síntomas de intoxicación por inhalación de vapores químicos, la persona intoxicada debe ser retirada inmediatamente del local de trabajo para locales ventilados.

En caso de desmayo, llamar inmediatamente a un médico.

Producto destinado para uso y manipulación de profesionales relacionados a área de pintado.

La aplicación y utilización de estos productos deberán realizarse en conformidad con todas las normas y reglamentos Nacionales de Salud, Seguridad y Medio Ambiente.

Siendo necesaria la realización de eliminación de la pintura ya aplicada y endurecida en el sustrato, el operador y las personas que estén en el mismo ambiente deberán utilizar equipamiento de protección individual (EPIs), apropiado, conforme es indicado en la ficha de informaciones de seguridad (FISPQ).

En situaciones en las que haya necesidad de efectuar procesos de soldaduras de piezas metálicas pintadas con este producto, serán liberados polvos y gases (humo) que exigirán la utilización de equipamiento de protección individual apropiada (máscaras con filtros de carbón activado, e incluso equipamiento de suministro de aire) de acuerdo con cada ambiente.

Las aplicaciones en áreas confinadas exigen ventilación adecuada, además de métodos y procedimientos específicos. Para estas situaciones contactar al área de seguridad de su empresa.

**Para mayores informaciones consultar al Departamento Técnico de WEG (tintas@weg.net).**

**NOTA**

Las informaciones contenidas en este boletín técnico, se basan en la experiencia y el conocimiento adquirido en campo por el equipo técnico de WEG.

En caso de utilización del producto sin previa consulta a WEG, sobre la adecuación del mismo para el fin al cuál el cliente pretende utilizarlo, el cliente es consciente de que la utilización se dará por su exclusiva responsabilidad, siendo así, WEG no se responsabiliza por el comportamiento, seguridad, adecuación o durabilidad del producto.

Algunas informaciones contenidas en este boletín son meras estimativas, pudiendo sufrir variaciones en consecuencia de factores fuera del control del fabricante. De esa forma, WEG no garantiza ni asume ninguna responsabilidad respecto a rendimiento, desempeño, ni respecto a cualquier daño material o personal, resultante del uso incorrecto de los productos en cuestión o de las informaciones contenidas en este Boletín Técnico.

Las informaciones contenidas en este boletín técnico están sujetas a modificaciones periódicas sin previo aviso, debido a la política de evolución y mejoría continua de nuestros productos y servicios, proporcionando soluciones con calidad para satisfacer a las necesidades de nuestros clientes.