



## POLITHERM 26 R LI BARNIZ ROJO FUEGO 84622 BR

**CÓDIGO:** 16091296

**DESCRIPCIÓN / USO:** Recubrimiento de piezas metálicas para uso externo.

**ATENCIÓN:** Al tratarse de un producto sin poder cubriente, la tonalidad del color varía en función del espesor de la capa aplicada y del color del sustrato. También pueden ocurrir variaciones entre lotes de barniz dependiendo de la variación que exista dentro de los límites de tono de los tintes utilizados.

### CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO ELABORADO:

<b>Resina:</b>	Poliéster
<b>Peso específico:</b>	1,22 ± 0,10 g/cm <sup>3</sup>
<b>Estabilidad:</b>	6 meses (Máx 30°C)
<b>Información Adicional:</b>	Exento de metales pesados y demás sustancias previstas en la Directiva 2015/863 UE de 31/03/2015 (RoHS).

### CARACTERÍSTICAS DE LA APLICACIÓN:

<b>Substrato:</b>	Metales ferrosos y no ferrosos
<b>Preparación de la superficie:</b>	Metales ferrosos: fosfatización Metales no ferrosos: cromatización o fosfatización*
<b>Condiciones del curado</b>	5 minutos a 200°C
<b>Espesor/Capa</b>	50 - 70 µm
<b>Método de aplicación</b>	Pistola electrostática

### CARACTERÍSTICAS DE LA RESISTÊNCIA QUÍMICA \*\*\*

ENSAYO	NORMA	ESPECIFICADO
ADHERÊNCIA	ASTM D 3359	Máximo GR0
BRILLO	ASTM D 523	Conforme estándar
IMPACTO	ASTM 2794	Mínimo 50 kg.cm
FLEXIBILIDAD (m.cónico)	ASTM D 790 / ISO 178	Máximo 3 mm

### CARACTERÍSTICAS DE RESISTÊNCIA QUÍMICA

<b>Niebla Salina:</b>	Mínimo 500 h (ASTM B117 – 03)
<b>Humedad:</b>	Mínimo 1000 h (35°C)

\* En caso de fosfatización de metales no ferrosos, consultar nuestro Departamento Técnico.

\*\* Temperatura del metal.

\*\*\* En los ensayos de resistencia química el sustrato utilizado fue chapa de acero con fosfato tricatónico. Los ensayos de resistencia mecánica fueron hechos sobre chapa de acero común desengrasado en las condiciones de cura y capa específicas para el producto.

Los valores pueden cambiar de acuerdo con el sustrato utilizado.

**IMPORTANTE:** Esta pintura, cuando se aplica y se cura correctamente, es adecuada para el uso de adhesivos e selladores. Sin embargo, debido a los diferentes productos en el mercado, es necesario hacer pruebas de antemano por el usuario con el objetivo de seleccionar el adhesivo y/o sellador más apropiado.

En la imposibilidad de usar el producto de acuerdo con las orientaciones arriba, solicitamos contactar nuestro Departamento Técnico.

**ALMACENAMIENTO:** En locales frescos, secos y cubiertos

