

POLITHERM 20 ME ALUMÍNIO 31650 SB

CÓDIGO: 11029685

DESCRIÇÃO / USO: Recobrimento de peças metálicas para uso interno.

AVISO IMPORTANTE: Este produto apresenta efeito metalizado com resistência química superior à umidade e ao manchamento. No entanto efeitos metálicos são sensíveis a riscos e apresentam moderado desgaste dependendo da situação de uso das peças.
Em casos de elevada exigência estética associados a manuseio intenso, limpeza muito freqüente com produtos de limpeza convencionais e atrito entre peças ou com outros objetos abrasivos, recomenda-se a proteção do efeito metálico por aplicação de uma camada de verniz após a cura total da tinta alumínio. O verniz determina o brilho final da peça. Utilizar 10006020 para acabamentos de baixo brilho e 10005716 para acabamentos brilhantes.

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO ELABORADO:

Resina: Epóxi / Poliéster.
Peso específico: 1,49 ± 0,10 g/cm³
Estabilidade: 12 meses (máx. 30°C)

CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO:

Substrato: Metais Ferrosos e Não Ferrosos
Preparação da superfície: Metais Ferrosos : Fosfatização
Metais Não Ferrosos: Cromat. ou Fosfat.*
Condições de cura: 15 Minutos a 220 °C**
Camada: 60 – 80 µm
Método de aplicação: Pistola Eletrostática
NOTA: Recomenda-se os seguintes procedimentos de aplicação e cura para evitar variações de cor e metalização:
-Evitar utilizar tinta recuperada.
-Evitar a reaplicação de tinta em peças já recobertas.
-Evitar variações de tempo e/ou temperatura no forno. Isto pode ocorrer quando da alteração das condições da estufa ou no caso de peças de massa diferente presentes no mesmo forno.

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO APLICADO:

ENSAIO	NORMA	ESPECIFICADO
ADERÊNCIA	WPS-3905	: GR0
BRILHO	WPS-3854	: Conforma padrão
IMPACTO	WPS-4130	: Mínimo 60 kg X cm
FLEXIBILIDADE (m.cônico)	WPS-4856	: Máximo 3 mm

CARACTERÍSTICAS DE RESISTÊNCIA QUÍMICA ***

Salt spray: : Mínimo 500 h (ASTM B117 – 03)
Camada úmida: : Mínimo 1000 h (35°C)

* No caso de fosfatização de Metais Não Ferrosos, consultar a nossa Assistência Técnica.

** Temperatura do metal.

*** Os testes foram realizados sobre chapa de aço comum desengraxado nas condições de cura e camada específicas para o produto. Os valores podem variar de acordo com o substrato utilizado. Nos testes de resistência química o substrato utilizado foi chapa de aço tratada com fosfato tricatiónico. É natural a perda parcial ou total do efeito metálico nestes testes.

IMPORTANTE: Na impossibilidade de usar o produto de acordo com as orientações acima, solicitamos contatar nosso Departamento Técnico.

ESTOCAGEM : Em locais frescos, secos e cobertos.

CÓPIA PARA INFORMAÇÃO

WEG TINTAS LTDA - CNPJ 12.006.058/0001-21

Matriz: Rodovia BR 280, Km 50 - Fone: (+55) (47) 3276-4000 - Fax: (+55) (47) 3276-5500 - CEP 89270-000 - Guaramirim – SC

Filial: PAUMAR S.A. INDÚSTRIA E COMÉRCIO – CNPJ 60.621.141/0001-53

Rua Dr. Ulysses Guimarães, 918 - Fone: +55 (11) 4547-6100 – CEP 09372-050 - Mauá – SP

EMERGÊNCIA: (+55) 0800 720 8000 - E-mail: tintas@weg.net - www.weg.net