

DURACOIL PRIMER

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Primer poliéster monocomponente, secado en horno de alto desempeño para pintado de bobinas metálicas. Posee pigmentación inhibidora de corrosión a base de cromato de estroncio. Excelente adherencia en sustratos metálicos como galvalume, HDG y aluminio.

USO RECOMENDADO

Excelente fondo para pintado de bobinas metálicas prepintadas, para construcción civil, tejas y cierres laterales que necesiten una excelente resistencia a corrosión y al intemperismo natural.

EMBALAJES

Monocomponente	Envase de 190 L Envase conteniendo 900 L
-----------------------	---

CARACTERÍSTICAS

Color	Según estándar del cliente.
Brillo	Mate
Sólidos por Volumen	52 ± 2% (ISO 3233)
Sólidos por peso	68 ± 2 %
Estabilidad	12 meses
Espesor de Capa Seca	4 µm - 6 µm
Rendimiento Teórico	sin dilución, con un espesor de película seca de 5 µm. No se consideran los factores de pérdida durante la aplicación.
Peso Específico	Min: 1.293 Max: 1.333 g/cm³
Resistencia a Solventes	20 ciclos, fricción doble, MEK.
Impacto	40 lbf/po
Dureza al lápiz	MINIMO 4B
Flexibilidad	2T NTO

SECADO

Secado en Horno

	224 °C	241 °C
PMT sugerido	Mínimo	Máximo

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Preparación Estándar de Superficie

El desempeño de este producto está relacionado con el grado de preparación de la superficie. En caso de dudas, para más información, consulte al Departamento Técnico de WEG.

La superficie debe estar previamente pretratada en línea y exenta de cualesquiera contaminantes, remover completamente aceites y grasas. Sugerimos el uso de desengrasante Bonderite C-AK 212 o similar y conversor de camada a base de cromo Bonderite 1402W o similar; y a pesar de ser productos obligatorios para la performance final del sistema, son solamente indicativos; no teniendo Weg Pinturas responsabilidad por su composición, aplicación o performance.

Sobre Imprimación

El producto puede aplicarse sobre un primer específico con el fin de conformar un sistema de pintado adecuado.

PREPARACIÓN DE APLICACIÓN

Mezcla

Homogeneizar mecánicamente el contenido de cada envase, a fin de mantener la uniformidad del producto durante el proceso de pintura en línea. Asegurarse de que no queden sedimentos retenidos en el fondo del



envase. En caso necesario, añadir el disolvente reductor al tambor o contenedor, en la proporción de mezcla indicada, bajo agitación continua, hasta lograr la completa homogeneización.

Diluyente	DILUENTE S-100 OU BUTIL GLICOL
Diluyentes Alternativos	Diluyente PU 5008.
Dilución	Dependiendo del método de aplicación, diluir como máximo 15%.
Notas	<p>Diluir conforme la recomendación.</p> <p>Solo agregue el diluyente después de que los componentes A + B estén completamente mezclados.</p> <p>La dilución excesiva de la pintura puede afectar la formación de la película, el aspecto y dificultar la obtención del espesor especificado.</p> <p>En lugares de mucho calor, recomendamos consultar el Departamento Técnico de WEG.</p>
Vida Útil de la Mezcla	No relevante.

FORMAS DE APLICACIÓN

Rodillo	<p>Rodillo inverso:</p> <p>Primer N/A</p> <p>Sustrato Aluminio, HDG o Galvalume</p> <p>Pretratamiento sugerido Bonderite C-AK 212 + Bonderite 1402W o similares</p> <p>Espesor de película seca - Acabado N/A</p> <p>Espesor de película seca - Primer 4 a 6 micras (cuando aplique)</p> <p>Dilución Máx. 15%</p> <p>Rodillo directo: Recomendado solo para primers o monobackers específicos.</p>
Notas	<p>Los datos presentados sirven como guía y se pueden utilizar equipos similares.</p> <p>Cuando se aplique con alteración de la capa seca especificada, por encima o por debajo, a pedido expreso de sus clientes finales, no nos responsabilizamos por la habilidad del aplicador en controlar o mantener las propiedades físicas, o sea, brillo, color, resistencia MEK, etc.</p> <p>Limpieza de equipos: MEK o W-CLEAN 40.</p>

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Producto desarrollado para uso industrial destinado a ser manipulado por profesionales calificados. Lea atentamente toda la información contenida en la FDS de este producto, disponible en: www.weg.net.

Almacene en un lugar cubierto y bien ventilado. Mantenga el recipiente herméticamente cerrado y alejado de fuentes de calor o ignición.

Utilícelo únicamente en lugares bien ventilados, evitando la acumulación de vapores inflamables. Mantenga el producto alejado del calor y de fuentes de ignición.

No inhale nieblas/vapores/aerosoles generados durante el manejo y/o aplicación. Use guantes de protección/ropa de protección/protección ocular/protección facial.

Los envases vacíos y los materiales con restos de pintura deben desecharse de acuerdo con la legislación vigente. Cuide el medio ambiente.

NOTA

La información contenida en este boletín técnico se basa en la experiencia y el conocimiento adquirido en el campo por el equipo técnico de WEG.

En caso de utilizar el producto sin consultar previamente a WEG sobre su idoneidad para el fin que el cliente pretende darle, el cliente reconoce que el uso será bajo su exclusiva responsabilidad, y WEG no se hace responsable del comportamiento, seguridad, idoneidad o durabilidad del producto.

Algunas informaciones mencionadas en este boletín son solo estimaciones y pueden variar debido a factores fuera del control del fabricante. Por lo tanto, WEG no garantiza ni asume ninguna responsabilidad por el rendimiento, eficacia o cualquier daño material o personal resultante del uso incorrecto de los productos en cuestión o de la información contenida en este Boletín Técnico.

La información contenida en este boletín técnico está sujeta a modificaciones periódicas, sin previo aviso, debido a nuestra política de evolución y mejora continua de nuestros productos y servicios, proporcionando soluciones de calidad para satisfacer las necesidades de nuestros clientes.

