

W-THANE TXA 52

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Pintura de acabado poliuretano aromático texturizado de dos componentes. Ofrece buena dureza y principalmente secado rápido.

USO RECOMENDADO

Indicado para pintado de máquinas y equipos que permanecerán en locales resguardados. Utilizado en la línea industrial. Obs: Todos los poliuretanos aromáticos están sujetos al amarillamiento ante la presencia de radiación ultravioleta, principalmente en blancos y en tonos pasteles.

CERTIFICACIONES Y APROBACIONES

Este producto, cuando es suministrado para cumplir la Directiva RoHS (Restriction of Certain Hazardous Substances), tiene la letra R en la descripción de su nomenclatura.

EMBALAJES

Componente A	Envase de 3,6L que contiene 2,88L. Envase de 20L conteniendo 16L
Componente B	Envase de 0,9L conteniendo 0,72L Envase de 4L con 4L

CARACTERÍSTICAS

Color	Según estándar del cliente. Cartela RAL y Munsell.
Brillo	Brillante (>80 UB) W-THANE TXA 521 Semibrillo (60 - 80 UB) W-THANE TXA 522 Semimate (30 - 60 UB) W-THANE TXA 523 Mate (15 - 30 UB) W-THANE TXA 524 Ultramate (0 - 15 UB) W-THANE TXA 525
Contenido de VOC	514.64 g/l
Sólidos por Volumen	40 ± 5% (ISO 3233)
Estabiliad	12 meses
Espesor de Capa Seca	30 µm - 40 µm
Resistencia al Calor Seco	Temperatura máxima 90 °C. El producto mantiene sus propiedades químicas hasta una temperatura de 90 °C, pero a partir de 60°C, pueden ocurrir variaciones en el color y el brillo de la pintura.
Rendimiento Teórico	11,43 m ² /l sin dilución, con un espesor de película seca de 35 µm. No se consideran los factores de pérdida durante la aplicación.

SECADO

Secado

	10 °C	25 °C	35 °C
Tacto	1 hora	30 min	20 min
Manejo	14 horas	8 horas	6 horas
Final	240 horas	168 horas	168 horas

Secado para Repintado

	10 °C	25 °C	35 °C
Minima	10 horas	5 horas	4 horas
Maxima	24 horas	24 horas	24 horas

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Preparación Estándar de Superficie

El desempeño de este producto está relacionado con el grado de preparación de la superficie. En caso de dudas, para más información, consulte al Departamento Técnico de WEG.



La superficie deberá estar limpia y exenta de cualquier contaminante. Remover completamente aceites y grasas, conforme lo descrito en la norma SSPC-SP 1.

Mantenimiento y Reparación

NOTA: Respetar el intervalo de repintado para la aplicación de la capa subsiguiente. Si se excede, realizar lijado manual/mecánico superficial para romper el brillo de la capa anterior, seguido de limpieza de polvo y residuos, garantizando mejor adherencia entre capas de pintura.

Sobre Imprimación

El producto debe aplicarse sobre primer específico. El primer debe estar limpio, seco y libre de contaminantes. La pintura de acabado debe aplicarse dentro del intervalo de repintado del primer. Consultar boletín técnico del primer para aplicación correcta.

Respetar el intervalo de repintado del producto. Si se supera, realizar lijado manual/mecánico superficial para romper el brillo y limpiar polvo/residuos para mejor adherencia entre capas.

PREPARACIÓN DE APLICACIÓN

Mezcla	Homogeneizar el contenido de cada uno de los componentes, por medio de agitación mecánica o neumática (A y B). Asegurarse de que ningún sedimento quede retenido en el fondo del envase. Adicionar el componente B al componente A, en la proporción de mezcla indicada, bajo agitación, hasta completa homogeneización.
Proporción de Mezcla	Por volumen: 4 A x 1 B.
Diluyente	DILUYENTE PU 5001
Dilución	Diluir si es necesario.
Notas	<p>Diluir conforme la recomendación.</p> <p>Solo agregue el diluyente después de que los componentes A + B estén completamente mezclados.</p> <p>La dilución excesiva de la pintura puede afectar la formación de la película, el aspecto y dificultar la obtención del espesor especificado.</p> <p>Demão texturizada: regular la viscosidad y presión según la textura deseada.</p> <p>La dilución del producto influirá en la textura. Cuanto más diluida sea la pintura, menor será la textura.</p> <p>La cantidad de diluyente puede variar dependiendo del tipo de equipo utilizado y de las condiciones del ambiente durante la aplicación. Solo agregar el diluyente después de la completa mezcla de los demás componentes. No diluir con solventes que no estén permitidos por la legislación local, ni exceder el porcentaje de dilución indicado. Una dilución excesiva de la pintura podrá afectar la formación de la película, el aspecto y dificultar la obtención del espesor especificado.</p>
Vida Útil de la Mezcla	<p>4 h</p> <p>La vida útil de la mezcla se reduce con el aumento de la temperatura ambiente.</p> <p>El ensayo de vida útil de la mezcla (Pot-Life) se realiza conforme a la norma ABNT NBR 15742; sin embargo, diferentes volúmenes de pintura preparados de una sola vez, sumados a diferentes temperaturas del ambiente y de la pintura, influirán en la vida útil de la mezcla, pudiendo obtenerse resultados distintos a los mencionados en este boletín técnico.</p>
Tiempo de Inducción	<p>No necesita tiempo de inducción.</p> <p>En lugares de mucho calor, se recomienda consultar al Departamento Técnico de WEG.</p>

FORMAS DE APLICACIÓN

Pistola Convencional	Pistola: JGA 502/3 Devilbiss o equivalente
-----------------------------	--



	<p>Boquilla de fluido: EX Capucha de aire: 704 Presión de atomización: 50 - 70 psi Presión del tanque: 10 - 20 psi.</p>
Pistola Airless	<p>Airless: Utilizar bomba mínima 60:1 Presión del fluido: 1500 - 2500 psi Manguera: 1/4" de diámetro interno Boquilla: 0,013" - 0,017".</p>
Rodillo	No recomendado.
Brocha	Recomendado solo para retoques de pequeñas áreas o "stripe coat" (tornillos, tuercas, cordones de soldadura, aristas vivas y retoques).
Limpieza de los equipos:	DILUYENTE PU 5001
Notas	<p>Los datos presentados sirven como guía y se pueden utilizar equipos similares.</p> <p>Cambios en las presiones y en los tamaños de los picos pueden ser necesarios para mejorar las características de la pulverización. Purgar la línea de aire comprimido para evitar contaminación de la pintura.</p> <p>No dejar el producto catalizado en contacto con los equipos usados en la aplicación, pues, para temperatura por encima de la descrita en el ítem "vida útil de la mezcla", la pintura presentará variación en su fluidez y se endurecerá, dificultando la limpieza.</p> <p>Antes de la aplicación, asegúrese de que los equipos y sus componentes estén limpios y en las mejores condiciones.</p> <p>Después de efectuar la mezcla de productos bicomponentes, si ocurren paradas en la aplicación y estas tienen su pot life vencido (la pintura presenta variación en su fluidez), esta no podrá volver a ser rediluida para aplicación posterior.</p> <p>En la aplicación por pulverización, hacer una superposición del 50% de cada pasada de la pistola, concluyendo con repaso cruzado. Esta técnica se utiliza para evitar áreas descubiertas y desprotegidas y para obtener un acabado estético adecuado.</p> <p>Reforzar todas las aristas vivas, grietas y cordones de soldadura con brocha, para evitar fallas prematuras en esas áreas.</p> <p>Limpiar todo el equipo inmediatamente después de su utilización.</p> <p>Agregamos que constituye buena práctica de trabajo lavar periódicamente el equipo de pulverización durante el día. La frecuencia de limpieza dependerá de la cantidad pulverizada, de la temperatura y del tiempo transcurrido, incluyendo todas las pausas.</p>

DESEMPEÑO DE APLICACIÓN

En pinturas ejecutadas en la franja marítima, si están expuestas a la acción de la brisa marina, se recomienda efectuar lavado con agua dulce entre manos para eliminar impurezas depositadas.

Colores claros pueden requerir más de una mano para obtener cobertura uniforme.

No aplicar el producto después de que el tiempo de vida útil de la mezcla (pot life) haya sido superado.

Para mejores propiedades de aplicación, la temperatura de la pintura debe estar entre 21°C y 27°C antes de la mezcla y aplicación.

Antes de la aplicación, observar condiciones climáticas: no debe haber amenaza de lluvia o llovizna. La temperatura de la superficie debe estar como mínimo 3°C por encima del punto de rocío y la humedad relativa no debe exceder el 85%. Condiciones adversas pueden causar variaciones de color y otras características. Consulte al Departamento Técnico WEG.

Se recomienda pintar solamente si la temperatura medida de la superficie está como mínimo 3°C por encima del punto de rocío.

La temperatura del sustrato, las condiciones climáticas y ambientales durante la aplicación y el curado del producto, así como el espesor de la película aplicada, pueden interferir en el tiempo de



secado del producto.

Para obtener película con aspecto adecuado, aplicar primeramente una mano lisa de 25 a 30 micrómetros secos. Después de un intervalo de 5 minutos, aplicar la mano texturizada.

Los productos a base de epoxi son ampliamente reconocidos por sus excelentes propiedades anticorrosivas, aunque presentan limitada resistencia a la exposición solar. Cuando el recubrimiento aplicado se expone a la intemperie, puede perder progresivamente su brillo, fenómeno conocido como tiznado o calcificación, lo que también puede causar un leve cambio de color. Cabe destacar que esta calcificación no afecta la protección anticorrosiva del recubrimiento.

Pinturas realizadas con variación en el método de aplicación en la misma obra pueden generar diferencias de brillo y aspecto final de las superficies.

Pueden ocurrir pequeñas variaciones de color, aspecto y brillo (más visibles en colores oscuros), además de retardo en el curado y compromiso del desempeño en periodos de alta humedad, días lluviosos, lugares fríos o cuando las piezas secan en ambientes externos.

Los sistemas de poliuretano (componentes A y B) son sensibles cuando se exponen a la humedad relativa del aire, lo que puede ocasionar defectos en la película seca y reducir la vida útil de la mezcla (pot life). Por lo tanto, recomendamos que los envases de cada componente, después de su uso, se cierren correctamente y se mantengan en lugares secos y protegidos de las inclemencias del tiempo.

COMPATIBILIDAD DE SISTEMAS Y REPINTADO DE MANTENIMIENTO

Se debe respetar el intervalo de repintado del primer para la aplicación de la pintura de acabado. Si se excede el intervalo máximo indicado, es necesario proceder con lijado manual/mecánico utilizando lija para eliminar el brillo. La superficie del primer debe estar seca y libre de contaminantes.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Producto desarrollado para uso industrial destinado a ser manipulado por profesionales calificados. Lea atentamente toda la información contenida en la FDS de este producto, disponible en: www.weg.net.

Almacene en un lugar cubierto y bien ventilado. Mantenga el recipiente herméticamente cerrado y alejado de fuentes de calor o ignición.

Utilícelo únicamente en lugares bien ventilados, evitando la acumulación de vapores inflamables. Mantenga el producto alejado del calor y de fuentes de ignición.

No inhale nieblas/vapores/aerosoles generados durante el manejo y/o aplicación. Use guantes de protección/ropa de protección/protección ocular/protección facial.

Los envases vacíos y los materiales con restos de pintura deben desecharse de acuerdo con la legislación vigente. Cuide el medio ambiente.

NOTA

La información contenida en este boletín técnico se basa en la experiencia y el conocimiento adquirido en el campo por el equipo técnico de WEG.

En caso de utilizar el producto sin consultar previamente a WEG sobre su idoneidad para el fin que el cliente pretende darle, el cliente reconoce que el uso será bajo su exclusiva responsabilidad, y WEG no se hace responsable del comportamiento, seguridad, idoneidad o durabilidad del producto.

Algunas informaciones mencionadas en este boletín son solo estimaciones y pueden variar debido a factores fuera del control del fabricante. Por lo tanto, WEG no garantiza ni asume ninguna responsabilidad por el rendimiento, eficacia o cualquier daño material o personal resultante del uso incorrecto de los productos en cuestión o de la información contenida en este Boletín Técnico.

La información contenida en este boletín técnico está sujeta a modificaciones periódicas, sin previo aviso, debido a nuestra política de evolución y mejora continua de nuestros productos y servicios, proporcionando soluciones de calidad para satisfacer las necesidades de nuestros clientes.
