

TINTA LIQ ESMALTE PU DOURADO

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:

Tinta doble función, bicomponente, de secado en horno, óptima adherencia directa en ABS, PA (nylon) y PC. Para sustratos tipo PP necesita pretratamiento antes de la aplicación del acabado. Elemento de fácil aplicación por spray, con buena cobertura. No necesita aplicación de barniz posteriormente para garantizar las resistencias y brillo del sistema.

RECOMENDACIONES DE USO:

Recomendado para variados tipos de plásticos y diversos tipos de conformación de piezas. Indicado para tiradores, pestillos, manijas.

ENVASE:

Esmalte PU Dorado

Balde 15 Litros

CARACTERÍSTICAS:

Color:	Dorado
Brillo/ Aspecto:	Semi Mate (37 – 40 UB)
Peso Específico:	0,92 a 0,98 g/cm³
Viscosidad:	18 – 20s CF04 (25°C)
Viscosidad de Aplicación:	14 – 16s CF04 (25°C)
Plazo de Validez:	1 año después de la fabricación
Espesor del Acabamiento:	25 – 30 µm
No Voláteis:	28+/- 2%
Sólidos por Volumen:	24 +/- 2 %
Sólidos catalizado:	46 +/- 2 %
Rendimiento Teórico:	14 +/- 2 m²/l Sin consideras los factores de pérdida en la aplicación.
Secado	
Flash Off	5 – 10 minutos
Manipulado	Secado en horno 70°C
	Secado en horno 80°C
	40 minutos
	30 minutos

Nota: La curación final de este producto sólo se considera después de 72 horas.

Repintado

Enviar la superficie pintada al tratamiento con lija # 800, limpiar la superficie con DILUENTE PPL LIMPIEZA, secar y pintar de nuevo.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

El rendimiento de la tinta depende del pretratamiento empleado en el sustrato:

- Para plásticos del tipo ABS / PC, es necesario desengrasar la superficie con DILUENTE PPL LIMPIEZA;
- Para plásticos de tipo Nylon (PA), es necesario desengrasar la superficie con DILUENTE PPL LIMPIEZA; en algunos casos es necesario pretratamiento, Corona, plasma, descarga eléctrica, inflamación, promotores de adherencia o primers específicos;
- Para plásticos de tipo PP, es necesario pretratamiento, Corona, plasma, descarga eléctrica, flamante, promotores de adherencia o primers específicos.

Para mayores informaciones consultar al Departamento Técnico de WEG (tintas@weg.net).

PREPARACIÓN PARA APLICACIÓN

Mezcla

Homogenizar el contenido manualmente, asegurarse de que ningún sedimento quede retenido en el fondo del envase.

Catálise de 20 % con **W-THANE 5025**
Después de Catalise, homogeneizar.

Diluyente

Recomendado Diluyente PU 5021 o Diluyente 5022
Después dilución, homogeneizar.

Dilución

Dependiendo del método de aplicación, diluir de 20 a 30%.

Nota: La cantidad de diluyente puede variar dependiendo del tipo de equipo utilizado y de las condiciones ambientales durante la aplicación.

FORMAS DE APLICACIÓN

Los datos a seguir sirven como guía, pudiendo utilizarse equipos similares.

Pueden ser necesarios cambios en las presiones y en los tamaños de las boquillas para mejorar las características de la pulverización.

Antes de la aplicación, esté seguro de que los equipos y los respectivos componentes estén limpios y en las mejores condiciones.

Purgue la línea de aire comprimido para evitar contaminación de la pintura.

No dejar material en las mangueras, pistolas y equipos usados en la pulverización.
Lavar completamente todo el equipamiento utilizado.

Aplicación por pistola:

Tipo	Capa de aire (boquilla)	Presión
Succión:	1,8 mm 3-4 bar	(40-50 lb/pol²)
Gravedad:	1.5 – 1,8 mm 3-4 bar	(40-50 lb/pol²)
HVLP:	1.7 – 2,0 mm 3-4 bar	(40-50 lb/pol²)

Nota: El rendimiento teórico se calcula sobre la base de sólidos por volumen sin dilución, y no incluyen pérdidas debidas a la rugosidad de la superficie, tipo de geometría de las piezas, métodos de aplicación, condiciones de aplicación, espesor inadecuado o técnicas del aplicador.

Limpieza de los equipamientos: Utilizar Diluyente W-Clean 16

DESEMPEÑO EM LA APLICACIÓN

Para un buen desempeño del producto recomendamos respetar las orientaciones a seguir:

Los colores claros pueden requerir más de una mano para obtener una cobertura uniforme.

No aplicar el producto después de excedido el tiempo de vida útil de la mezcla (pot life).

Recomendamos pintar solamente si la temperatura medida en la superficie es de al menos 3°C mayor que la temperatura del punto de rocío.

Podrán ocurrir pequeñas variaciones de color, aspecto y brillo de las piezas aplicadas en períodos de humedad relativa del aire elevada, días de lluvias, en locales con temperaturas bajas o en situaciones en que las piezas hayan sido aplicadas y colocadas para secar en ambientes externos.

La temperatura del sustrato y las condiciones climáticas y ambientales podrán interferir en el tiempo de secado del producto.

Para mejores propiedades de aplicación, la temperatura de la pintura deberá estar entre 21-27°C, antes de la mezcla y aplicación.

No deberá aplicarse en condiciones adversas, como humedad relativa del aire (URA) por encima de 85% o superficies condensadas, el brillo y el color podrán sufrir pequeñas alteraciones.

Sistemas de poliuretano (componente A, B), presentan sensibilidad cuando son expuestos a la humedad relativa del aire, pudiendo ocasionar defectos en la película seca y reducción del pot-life. Por lo tanto, recomendamos que los envases de cada uno de los componentes, después de su uso, sean debidamente cerrados y mantenidos en lugares secos y protegidos de la intemperie.

En superficies recién pintadas y en contacto directo con el agua, durante el proceso de curado, podrán ocurrir manchas localizadas con alteración en su color (más visible en los colores oscuros), retardo en el curado y comprometimiento del desempeño del producto.

En pintados efectuados variando el método de aplicación de pinturas en la misma obra, podrá generar diferencias de brillo y aspecto final de las piezas pintadas.

Para mayores informaciones consultar al Departamento Técnico de WEG (tintas@weg.net).

COMPATIBILIDAD DE SISTEMAS E RE-PINTADO DE MANTENIMIENTO

Respetar el intervalo de repintado del primer, antes de la aplicación del acabado. En el caso que sea excedido el intervalo máximo indicado, será necesario proceder al lijado manual/ mecánico, utilizando una lija para quitar el brillo. La superficie del primer deberá estar limpia, seca y exenta de contaminantes.

Para mayores informaciones consultar al Departamento Técnico de WEG (tintas@weg.net).

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Antes de la manipulación de este producto es indispensable una lectura profunda de todas las informaciones contenidas en su ficha de informaciones de seguridad de productos químicos (FISPQ), disponible en nuestra web (www.weg.net).

La preparación de la superficie, la manipulación y el uso de pinturas durante el pintado y secado, por tratarse de productos inflamables, deben realizarse en locales ventilados, alejados de llamas, chispas o calor excesivo, utilizando equipamiento de protección individual (EPI's) apropiado para la etapa a ser realizada.

El contacto con la piel puede causar irritaciones.

Si es ingerido, no inducir al vómito. En el caso de contacto con los ojos, lavarlos con abundante agua. En cualquiera de los casos, consultar a un médico inmediatamente.

No fumar en la área de trabajo.

Asegurarse de que las instalaciones eléctricas estén perfectas y que no provoquen chispas.

No usar diluyente para limpieza de la piel, manos u otras partes del cuerpo. Para limpiarse las manos usar alcohol, enseguida, lavar con agua y pastas de limpieza apropiadas.

En caso de incendio, usar extintores de CO₂ o polvo químico. No se recomienda el uso de agua para extinguir el fuego producido por quema de pinturas.

El almacenamiento de pinturas y diluyentes debe ser hecho en locales ventilados y protegidos de la intemperie. La temperatura puede oscilar entre 10 a 40°C.

Ocurriendo síntomas de intoxicación por inhalación de vapores químicos, la persona intoxicada debe ser retirada inmediatamente del local de trabajo para locales ventilados.

En caso de desmayo, llamar inmediatamente a un médico.

Producto destinado para uso y manipulación de profesionales relacionados a área de pintado.

La aplicación y utilización de estos productos deberán realizarse en conformidad con todas las normas y reglamentos Nacionales de Salud, Seguridad y Medio Ambiente.

Siendo necesaria la realización de eliminación de la pintura ya aplicada y endurecida en el sustrato, el operador y las personas que estén en el mismo ambiente deberán utilizar equipamiento de protección individual (EPIs), apropiado, conforme es indicado en la ficha de informaciones de seguridad (FISPQ).

En situaciones en las que haya necesidad de efectuar procesos de soldaduras de piezas metálicas pintadas con este producto, serán liberados polvos y gases (humo) que exigirán la utilización de equipamiento de protección individual apropiado (máscaras con filtros de carbón activado, e incluso equipamiento de suministro de aire) de acuerdo con cada ambiente.

Las aplicaciones en áreas confinadas exigen ventilación adecuada, además de métodos y procedimientos específicos. Para estas situaciones contactar al área de seguridad de su empresa.

Para mayores informaciones consultar al Departamento Técnico de WEG (tintas@weg.net).

NOTA

Las informaciones contenidas en este boletín técnico, se basan en la experiencia y el conocimiento adquirido en campo por el equipo técnico de WEG.

En caso de utilización del producto sin previa consulta a WEG, sobre la adecuación del mismo para el fin al cuál el cliente pretende utilizarlo, el cliente es consciente de que la utilización se dará por su exclusiva responsabilidad, siendo así, WEG no se responsabiliza por el comportamiento, seguridad, adecuación o durabilidad del producto.

Algunas informaciones contenidas en este boletín son meras estimativas, pudiendo sufrir variaciones en consecuencia de factores fuera del control del fabricante. De esa forma, WEG no garantiza ni asume ninguna responsabilidad respecto a rendimiento, desempeño, ni respecto a cualquier daño material o personal, resultante del uso incorrecto de los productos en cuestión o de las informaciones contenidas en este Boletín Técnico.

Las informaciones contenidas en este boletín técnico están sujetas a modificaciones periódicas sin previo aviso, debido a la política de evolución y mejora continua de nuestros productos y servicios, proporcionando soluciones con calidad para satisfacer a las necesidades de nuestros clientes