

## POLITHERM 10 LI AMARILO 21520 BR

**CÓDIGO:** 10004740

**DESCRIPCIÓN / USO:** Recubrimiento de piezas metálicas para uso interno.

### CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO ELABORADO:

**Resina:** Epoxi/Poliéster  
**Peso específico:** 1,90 ± 0,10 g/cm<sup>3</sup>  
**Estabilidad:** 12 meses (máx. 30°C)

### CARACTERÍSTICAS DE LA APLICACIÓN:

**Substrato:** Metales ferrosos y no ferrosos  
**Preparación de la superficie:** Metales ferrosos : fosfatización  
 Metales no ferrosos: cromatización o fosfatización.\*  
**Condiciones del curado:** 10 minutos a 200 °C\*\*  
**Espesor/Capa:** 70 – 90 µm  
**Método de aplicación:** Pistola electrostática

### CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO APLICADO:

ENSAYO	NORMA	ESPECIFICADO
ADHERÊNCIA	TIM 222	: GR0
BRILLO	TIM 404	: Mínimo 85 UB
EMBUTIMIENTO ERICHSEN	TIM 427	: Mínimo 5,0 mm
IMPACTO	TIM 375	: Mínimo 40 kg X cm
FLEXIBILIDAD (m.cónico)	TIM 342	: Máximo 5 mm

**NOTA:** Puede haber, entre lotes, algún cambio en la tonalidad del color si comparado al padrón presentado.

### CARACTERÍSTICAS DE LA RESISTÊNCIA QUÍMICA \*\*\*

**Salt spray:** : Mínimo 300 h (ASTM B117 – 03)  
**Cámara Humedad:** : Mínimo 500 h (35°C)

\* En caso de fosfatización de metales no ferrosos, consultar nuestro Departamento Técnico.

\*\* Temperatura del metal.

\*\*\* Los testes fueron hechos sobre chapa de acero común desengrasado en las condiciones de cura y capa específicas para el producto. Los valores pueden cambiar de acuerdo con el substrato utilizado. Nos testes de resistencia química el substrato utilizado fue chapa de acero tratada con fosfato tricatiónico.

**IMPORTANTE:** En la imposibilidad de usar el producto de acuerdo con las orientaciones arriba, solicitamos contactar nuestro Departamento Técnico.

**ALMACENAMIENTO :** En locales frescos, secos y cubiertos

**WEG TINTAS**  
 Rodovia BR 280 Km 50 – Guaramirim – SC – 89270-000  
 E-mail: [tintas@weg.net](mailto:tintas@weg.net) - [www.weg.net](http://www.weg.net) – Fone: (55) XX 47 3276-4000