

DURACOIL POLI ALU

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Pintura de acabado poliéster, secado en horno de alto desempeño para pintado de bobinas metálicas. Buena adherencia en variados primers/sustratos (bajo recomendación). Excelente retención de color y brillo, alta resistencia a los agentes atmosféricos y a algunos solventes, alto desempeño en cuanto a agentes químicos, impacto y flexibilidad.

USO RECOMENDADO

Excelente acabado para pintado de bobinas metálicas prepintadas, para construcción civil, techos y cerramientos laterales que requieran excelente resistencia al intemperismo natural y solidez a la luz.

EMBALAJES

Monocomponente	Envase de 1000L conteniendo 1000L Envase de 190 L
-----------------------	--

CARACTERÍSTICAS

Color	Según estándar del cliente. Cartela RAL y Munsell.
Tolerancia de Color	Visual.
Brillo	Semibrillo
Sólidos por Volumen	49 ± 2% (ISO 3233)
Sólidos por peso	57 ± 2 %
Estabilidad	12 meses
Espesor de Capa Seca	16 µm - 20 µm
Rendimiento Teórico	27,22 m ² /l sin dilución, con un espesor de película seca de 18 µm. No se consideran los factores de pérdida durante la aplicación.
Resistencia a Solventes	50 ciclos, fricción doble, MEK.
Impacto	40 lbf/po
Dureza al lápiz	F - 2H
Flexibilidad	3T NTO

SECADO

Secado en Horno

	232 °C	249 °C
PMT sugerido	Mínimo	Máximo

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Preparación Estándar de Superficie

El desempeño de este producto está relacionado con el grado de preparación de la superficie. En caso de dudas, para más información, consulte al Departamento Técnico de WEG.

La superficie debe estar previamente pretratada en línea y exenta de cualesquiera contaminantes, remover completamente aceites y grasas. Sugerimos el uso de desengrasante Bonderite C-AK 212 o similar y conversor de camada a base de cromo Bonderite 1402W o similar; y a pesar de ser productos obligatorios para la performance final del sistema, son solamente indicativos; no teniendo Weg Pinturas responsabilidad por su composición, aplicación o performance.

Sobre Imprimación

El producto puede aplicarse sobre un primer específico con el fin de conformar un sistema de pintado adecuado.

PREPARACIÓN DE APLICACIÓN

Mezcla	Homogeneizar mecánicamente el contenido de cada
---------------	---



envase, a fin de mantener la uniformidad del producto durante el proceso de pintura en línea. Asegurarse de que no queden sedimentos retenidos en el fondo del envase. En caso necesario, añadir el disolvente reductor al tambor o contenedor, en la proporción de mezcla indicada, bajo agitación continua, hasta lograr la completa homogeneización.

Diluyente	DILUENTE S-100 OU BUTIL GLICOL
Dilución	Dependiendo del método de aplicación, diluir como máximo 15%.
Notas	La cantidad de diluyente puede variar dependiendo del tipo de equipo utilizado y de las condiciones del ambiente durante la aplicación. Solo agregar el diluyente después de la completa mezcla de los demás componentes. No diluir con solventes que no estén permitidos por la legislación local, ni exceder el porcentaje de dilución indicado. Una dilución excesiva de la pintura podrá afectar la formación de la película, el aspecto y dificultar la obtención del espesor especificado.
Vida Útil de la Mezcla	No relevante.

FORMAS DE APLICACIÓN

Rodillo	<p>Rodillo inverso: Primer Cromato (cuando aplique) Sustrato Aluminio, HDG o Galvalume Pretratamiento sugerido Bonderite C-AK 212 + Bonderite 1402W o similares Espesor de película seca - Acabado 16 a 20 micras Espesor de película seca - Primer 5 a 7 micras (cuando aplique) Dilución Máx. 15%</p> <p>Rodillo directo: Recomendado solo para primers o monobackers específicos.</p>
Limpieza de los equipos:	DILUENTE S-100 OU BUTIL GLICOL
Notas	<p>Cuando se aplique con alteración de la capa seca especificada, por encima o por debajo, a pedido expreso de sus clientes finales, no nos responsabilizamos por la habilidad del aplicador en controlar o mantener las propiedades físicas, o sea, brillo, color, resistencia MEK, etc.</p> <p>Limpieza de equipos: MEK o W-CLEAN 40.</p>

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Producto desarrollado para uso industrial destinado a ser manipulado por profesionales calificados. Lea atentamente toda la información contenida en la FDS de este producto, disponible en: www.weg.net.

Almacene en un lugar cubierto y bien ventilado. Mantenga el recipiente herméticamente cerrado y alejado de fuentes de calor o ignición.

Utilícelo únicamente en lugares bien ventilados, evitando la acumulación de vapores inflamables. Mantenga el producto alejado del calor y de fuentes de ignición.

No inhale nieblas/vapores/aerosoles generados durante el manejo y/o aplicación. Use guantes de protección/ropa de protección/protección ocular/protección facial.

Los envases vacíos y los materiales con restos de pintura deben desecharse de acuerdo con la legislación vigente. Cuide el medio ambiente.

NOTA

La información contenida en este boletín técnico se basa en la experiencia y el conocimiento adquirido en el campo por el equipo técnico de WEG.

En caso de utilizar el producto sin consultar previamente a WEG sobre su idoneidad para el fin que el cliente pretende darle, el cliente reconoce que el uso será bajo su exclusiva responsabilidad, y WEG no se hace responsable del comportamiento, seguridad, idoneidad o durabilidad del producto.

Algunas informaciones mencionadas en este boletín son solo estimaciones y pueden variar debido a factores fuera del control del fabricante. Por lo tanto, WEG no garantiza ni asume ninguna responsabilidad por el rendimiento, eficacia o cualquier daño material o personal resultante del uso incorrecto de los productos en cuestión o de la información contenida en este Boletín Técnico.

La información contenida en este boletín técnico está sujeta a modificaciones periódicas, sin previo aviso, debido a nuestra política de evolución y mejora continua de nuestros productos y servicios, proporcionando soluciones de calidad para satisfacer las necesidades de nuestros clientes.

