

POLITHERM 30 NOBAC R MT BEGE 20847 SB

CÓDIGO: 10007305

DESCRIÇÃO / USO: Recobrimento de peças metálicas para uso interno.

ATENÇÃO: Devido às características técnicas deste produto as propriedades de brilho, aspereza e textura podem variar conforme a camada aplicada e também conforme às condições de aplicação, por exemplo, tensão, vazão e distância de pistola, aterramento.

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO ELABORADO:

Resina:	Poliéster/Epóxi
Peso específico:	1,64 ± 0,10 g/cm ³
Estabilidade:	12 meses (máx. 30°C)
Informação adicional:	Isento de metais pesados e demais substâncias previstas na Diretiva 2015/863 UE de 31/03/2015 (RoHS).

CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO:

Substrato:	Metais Ferrosos e Não Ferrosos
Preparação da superfície:	Metais Ferrosos: Fosfatização Metais Não Ferrosos: Cromat. ou Fosfat.*
Condições de cura:	10 Minutos a 200 °C**
Camada:	70 – 90 µm
Método de aplicação:	Pistola Eletrostática

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO APLICADO:

ENSAIO	NORMA	ESPECIFICADO
ADERÊNCIA	ASTM D 3359	: GR0
BRILHO	ASTM D 523	: Conforme Padrão
IMPACTO	ASTM 2794	: Mínimo 40 kg X cm
FLEXIBILIDADE (m.cônico)	ASTM D 790 / ISO 178	: Máximo 5 mm

CARACTERÍSTICAS DE RESISTÊNCIA QUÍMICA ***

Salt spray:	: Mínimo 500 h (ASTM B117 – 03)
Câmara úmida:	: Mínimo 1000 h (35°C)

* No caso de fosfatização de Metais Não Ferrosos, consultar a nossa Assistência Técnica.

** Temperatura do metal.

*** Os testes foram realizados sobre chapa de aço comum desengraxado nas condições de cura e camada específicas para o produto. Os valores podem variar de acordo com o substrato utilizado. Nos testes de resistência química o substrato utilizado foi chapa de aço tratada com fosfato tricatiónico.

**** Devido às características de textura recomenda-se que o pó recuperado deste produto seja repeneirado em tela 60 mesh.

IMPORTANTE: Na impossibilidade de usar o produto de acordo com as orientações acima, solicitamos contatar nosso Departamento Técnico.

ESTOCAGEM: Em locais frescos, secos e cobertos.