

## POLITHERM 20 R TX AZUL 45014 BR

**CÓDIGO:** 14317299

**DESCRIPCIÓN / USO:** Recubrimiento de piezas metálicas para uso interno.

**ATENCIÓN:** Para la formación de la textura original del producto que se requiere que el horno de curado se precaliente en la curación de temperatura indicada en este boletín.

### CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO ELABORADO:

<b>Resina:</b>	Epóxi / Poliéster
<b>Peso específico:</b>	1,65 ± 0,10 g/cm <sup>3</sup>
<b>Estabilidad:</b>	12 meses (máx. 30°C)
<b>Información adicional:</b>	No contiene metales pesados de acuerdo con la Directiva RoHS 2011/65/UE de 08/06/2011

### CARACTERÍSTICAS DE LA APLICACIÓN:

<b>Substrato:</b>	Metales Ferrosos y No Ferrosos
<b>Preparación de la superficie:</b>	Metales Ferrosos: Fosfatización Metales No Ferrosos: Cromat. ou Fosfat.*
<b>Condiciones del curado:</b>	10 Minutos a 200 °C**
<b>Espesor / capa:</b>	80 – 100 µm
<b>Método de aplicación:</b>	Pistola Electrostática

### CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO APLICADO:

ENSAYO	NORMA	ESPECIFICADO
ADHERENCIA	WPS-3905	GR0
BRILLO	WPS-3854	Conf. padrón
IMPACTO	WPS-4130	Mínimo 40 kg X cm
FLEXIBILIDAD	WPS-4856	Máximo 5 mm

### CARACTERÍSTICAS DE LA RESISTENCIA QUÍMICA \*\*\*

<b>Niebla Salina:</b>	Mínimo 500 h (ASTM B117 – 03)
<b>Humedad:</b>	Mínimo 1000 h (35°C)

\* En caso de fosfatización de Metales No Ferrosos, consultar nuestro Departamento Técnico.

\*\* Temperatura del metal.

\*\*\* Los ensayos fueron hechos sobre chapa de acero común desengrasado en las condiciones de cura y capa específicas para el producto. Los valores pueden cambiar de acuerdo con el sustrato utilizado. En los ensayos de resistencia química el sustrato utilizado fue chapa de acero con fosfato tricatiónico.

**IMPORTANTE:** En la imposibilidad de usar el producto de acuerdo con las orientaciones arriba, solicitamos contactar nuestro Departamento Técnico.

**ALMACENAMIENTO:** En locales frescos, secos y cubiertos.