

## POLITHERM 26 R LI VERNIZ PRETO FUMÊ 71550 BR

**CÓDIGO:** 10005835

**DESCRIÇÃO / USO:** Recobrimento de peças metálicas para uso externo.

**ATENÇÃO:** Por ser um produto sem poder de cobertura, a tonalidade de cor varia em função da espessura da camada aplicada e da cor do substrato. Também podem ocorrer variações entre lotes de verniz em função da variação que existe dentro dos limites de tonalidade dos corantes utilizados.

### CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO ELABORADO:

<b>Resina:</b>	Poliéster
<b>Peso específico:</b>	1,20 ± 0,10 g/cm <sup>3</sup>
<b>Estabilidade:</b>	12 meses (máx. 30°C)
<b>Informação Adicional:</b>	Isento de metais pesados e demais substâncias previstas na Diretiva 2015/863 UE de 31/03/2015 (RoHS).

### CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO:

<b>Substrato:</b>	Metais Ferrosos e Não Ferrosos
<b>Preparação da superfície:</b>	Metais Ferrosos: Fosfatização Metais Não Ferrosos: Cromat. ou Fosfat.*
<b>Condições de cura:</b>	10 Minutos a 200 °C**
<b>Camada:</b>	50 – 70 µm
<b>Método de aplicação:</b>	Pistola Eletrostática

### CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO APLICADO:

ENSAIO	NORMA	ESPECIFICADO
ADERÊNCIA	WPS-3905	GR0
BRILHO	WPS-3854	Conforme padrão
IMPACTO	WPS-4130	Mínimo 50 kg X cm
FLEXIBILIDADE (m.cônico)	WPS-4856	Máximo 3 mm

### CARACTERÍSTICAS DE RESISTÊNCIA QUÍMICA \*\*\*

<b>Salt spray:</b>	Mínimo 500 h (ASTM B117 – 03)
<b>Câmara úmida:</b>	Mínimo 1000 h (35°C)

\* No caso de fosfatização de Metais Não Ferrosos, consultar a nossa Assistência Técnica.

\*\* Temperatura do metal.

\*\*\* Os testes foram realizados sobre chapa de aço comum desengraxado nas condições de cura e camada específicas para o produto. Os valores podem variar de acordo com o substrato utilizado. Nos testes de resistência química o substrato utilizado foi chapa de aço tratada com fosfato tricatiônico.

**IMPORTANTE:** Na impossibilidade de usar o produto de acordo com as orientações acima, solicitamos contatar nosso Departamento Técnico.

**ESTOCAGEM:** Em locais frescos, secos e cobertos.