



POLITHERM 16 R LI ROJO RAL 3000 BR

|                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |          |                                         |                              |                                                                                       |                         |                                                                                                                                                                                                         |                   |               |                            |                                          |                                   |                                                                                                             |                      |                               |             |          |                             |                                                                                                                         |
|----------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|-----------------------------------------|------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|---------------|----------------------------|------------------------------------------|-----------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|-------------------------------|-------------|----------|-----------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| CÓDIGO:                                | 12012635                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |          |                                         |                              |                                                                                       |                         |                                                                                                                                                                                                         |                   |               |                            |                                          |                                   |                                                                                                             |                      |                               |             |          |                             |                                                                                                                         |
| DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO               | Pintura en polvo poliéster con buena adherencia, flexibilidad, resistencia física, química y al amarillamiento. Presenta regular resistencia al intemperismo.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |          |                                         |                              |                                                                                       |                         |                                                                                                                                                                                                         |                   |               |                            |                                          |                                   |                                                                                                             |                      |                               |             |          |                             |                                                                                                                         |
| USO RECOMENDADO                        | Recubrimiento de piezas metálicas para fines industriales en ambientes externos.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |          |                                         |                              |                                                                                       |                         |                                                                                                                                                                                                         |                   |               |                            |                                          |                                   |                                                                                                             |                      |                               |             |          |                             |                                                                                                                         |
| PROPIEDADES                            | Puede haber, entre lotes, alguna variación en la tonalidad de la color en torno del estándar presentado.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |          |                                         |                              |                                                                                       |                         |                                                                                                                                                                                                         |                   |               |                            |                                          |                                   |                                                                                                             |                      |                               |             |          |                             |                                                                                                                         |
| CERTIFICACIONES Y APROBACIONES         | Exento de metales pesados y otras sustancias previstas en la Directiva RoHs 2015/863 UE de 31/03/2015.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |          |                                         |                              |                                                                                       |                         |                                                                                                                                                                                                         |                   |               |                            |                                          |                                   |                                                                                                             |                      |                               |             |          |                             |                                                                                                                         |
| EMBALAJES                              | Caja de cartón con 25 kg en bolsa de polietileno de alta densidad.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |          |                                         |                              |                                                                                       |                         |                                                                                                                                                                                                         |                   |               |                            |                                          |                                   |                                                                                                             |                      |                               |             |          |                             |                                                                                                                         |
| CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO ELABORADO | <table><tr><td>Resina</td><td>Poliéster</td></tr><tr><td>Brillo</td><td>Brillante</td></tr><tr><td>Acabado</td><td>Liso</td></tr><tr><td>Densidad (± 0,10)</td><td>1,80 g/cm³</td></tr><tr><td>Rendimiento teorico</td><td>7,94 m²/kg en la espesura media de 70 µm</td></tr><tr><td>Pérdida de masa durante el curado</td><td>Máximo 2%</td></tr><tr><td>Contenido de humedad</td><td>Máximo 0,6%</td></tr><tr><td>Estabilidad</td><td>12 meses</td></tr><tr><td>Condición de almacenamiento</td><td>Debe almacenarse en envases cerrados, en lugares frescos, secos y cubiertos, a temperatura ambiente no superior a 30°C.</td></tr></table>                                                                                                                                                                                                                                           | Resina   | Poliéster                               | Brillo                       | Brillante                                                                             | Acabado                 | Liso                                                                                                                                                                                                    | Densidad (± 0,10) | 1,80 g/cm³    | Rendimiento teorico        | 7,94 m²/kg en la espesura media de 70 µm | Pérdida de masa durante el curado | Máximo 2%                                                                                                   | Contenido de humedad | Máximo 0,6%                   | Estabilidad | 12 meses | Condición de almacenamiento | Debe almacenarse en envases cerrados, en lugares frescos, secos y cubiertos, a temperatura ambiente no superior a 30°C. |
| Resina                                 | Poliéster                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |          |                                         |                              |                                                                                       |                         |                                                                                                                                                                                                         |                   |               |                            |                                          |                                   |                                                                                                             |                      |                               |             |          |                             |                                                                                                                         |
| Brillo                                 | Brillante                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |          |                                         |                              |                                                                                       |                         |                                                                                                                                                                                                         |                   |               |                            |                                          |                                   |                                                                                                             |                      |                               |             |          |                             |                                                                                                                         |
| Acabado                                | Liso                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |          |                                         |                              |                                                                                       |                         |                                                                                                                                                                                                         |                   |               |                            |                                          |                                   |                                                                                                             |                      |                               |             |          |                             |                                                                                                                         |
| Densidad (± 0,10)                      | 1,80 g/cm³                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |          |                                         |                              |                                                                                       |                         |                                                                                                                                                                                                         |                   |               |                            |                                          |                                   |                                                                                                             |                      |                               |             |          |                             |                                                                                                                         |
| Rendimiento teorico                    | 7,94 m²/kg en la espesura media de 70 µm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |          |                                         |                              |                                                                                       |                         |                                                                                                                                                                                                         |                   |               |                            |                                          |                                   |                                                                                                             |                      |                               |             |          |                             |                                                                                                                         |
| Pérdida de masa durante el curado      | Máximo 2%                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |          |                                         |                              |                                                                                       |                         |                                                                                                                                                                                                         |                   |               |                            |                                          |                                   |                                                                                                             |                      |                               |             |          |                             |                                                                                                                         |
| Contenido de humedad                   | Máximo 0,6%                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |          |                                         |                              |                                                                                       |                         |                                                                                                                                                                                                         |                   |               |                            |                                          |                                   |                                                                                                             |                      |                               |             |          |                             |                                                                                                                         |
| Estabilidad                            | 12 meses                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |          |                                         |                              |                                                                                       |                         |                                                                                                                                                                                                         |                   |               |                            |                                          |                                   |                                                                                                             |                      |                               |             |          |                             |                                                                                                                         |
| Condición de almacenamiento            | Debe almacenarse en envases cerrados, en lugares frescos, secos y cubiertos, a temperatura ambiente no superior a 30°C.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |          |                                         |                              |                                                                                       |                         |                                                                                                                                                                                                         |                   |               |                            |                                          |                                   |                                                                                                             |                      |                               |             |          |                             |                                                                                                                         |
| CARACTERÍSTICAS DE APLICACIÓN          | <table><tr><td>Sustrato</td><td>Metales ferrosos<br/>Metales no ferrosos</td></tr><tr><td>Preparación de la superficie</td><td>Metales ferrosos: Fosfatización<br/>Metales no ferrosos: Cromatización o fosfatización</td></tr><tr><td>Limpieza de superficies</td><td>El desempeño de este producto está asociado al grado de preparación de la superficie. La superficie deberá estar limpia y exenta de cualesquiera contaminantes. Remover completamente aceites y grasas.</td></tr><tr><td>Espesor / capa</td><td>60 µm - 80 µm</td></tr><tr><td>Condiciones para el curado</td><td>10 min a 200 °C (temperatura del metal).</td></tr><tr><td>Ventana de curado</td><td>20 min - 30 min a 180 °C<br/>15 min - 25 min a 190 °C<br/>10 min - 18 min a 200 °C<br/>8 min - 12 min a 210 °C</td></tr><tr><td>Método de aplicación</td><td>Pistola electrostatica corona</td></tr></table> | Sustrato | Metales ferrosos<br>Metales no ferrosos | Preparación de la superficie | Metales ferrosos: Fosfatización<br>Metales no ferrosos: Cromatización o fosfatización | Limpieza de superficies | El desempeño de este producto está asociado al grado de preparación de la superficie. La superficie deberá estar limpia y exenta de cualesquiera contaminantes. Remover completamente aceites y grasas. | Espesor / capa    | 60 µm - 80 µm | Condiciones para el curado | 10 min a 200 °C (temperatura del metal). | Ventana de curado                 | 20 min - 30 min a 180 °C<br>15 min - 25 min a 190 °C<br>10 min - 18 min a 200 °C<br>8 min - 12 min a 210 °C | Método de aplicación | Pistola electrostatica corona |             |          |                             |                                                                                                                         |
| Sustrato                               | Metales ferrosos<br>Metales no ferrosos                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |          |                                         |                              |                                                                                       |                         |                                                                                                                                                                                                         |                   |               |                            |                                          |                                   |                                                                                                             |                      |                               |             |          |                             |                                                                                                                         |
| Preparación de la superficie           | Metales ferrosos: Fosfatización<br>Metales no ferrosos: Cromatización o fosfatización                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |          |                                         |                              |                                                                                       |                         |                                                                                                                                                                                                         |                   |               |                            |                                          |                                   |                                                                                                             |                      |                               |             |          |                             |                                                                                                                         |
| Limpieza de superficies                | El desempeño de este producto está asociado al grado de preparación de la superficie. La superficie deberá estar limpia y exenta de cualesquiera contaminantes. Remover completamente aceites y grasas.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |          |                                         |                              |                                                                                       |                         |                                                                                                                                                                                                         |                   |               |                            |                                          |                                   |                                                                                                             |                      |                               |             |          |                             |                                                                                                                         |
| Espesor / capa                         | 60 µm - 80 µm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |          |                                         |                              |                                                                                       |                         |                                                                                                                                                                                                         |                   |               |                            |                                          |                                   |                                                                                                             |                      |                               |             |          |                             |                                                                                                                         |
| Condiciones para el curado             | 10 min a 200 °C (temperatura del metal).                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |          |                                         |                              |                                                                                       |                         |                                                                                                                                                                                                         |                   |               |                            |                                          |                                   |                                                                                                             |                      |                               |             |          |                             |                                                                                                                         |
| Ventana de curado                      | 20 min - 30 min a 180 °C<br>15 min - 25 min a 190 °C<br>10 min - 18 min a 200 °C<br>8 min - 12 min a 210 °C                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |          |                                         |                              |                                                                                       |                         |                                                                                                                                                                                                         |                   |               |                            |                                          |                                   |                                                                                                             |                      |                               |             |          |                             |                                                                                                                         |
| Método de aplicación                   | Pistola electrostatica corona                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |          |                                         |                              |                                                                                       |                         |                                                                                                                                                                                                         |                   |               |                            |                                          |                                   |                                                                                                             |                      |                               |             |          |                             |                                                                                                                         |
| NOTA:                                  | En caso de fosfatización de metales no ferrosos, consultar nuestro Departamento Técnico.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |          |                                         |                              |                                                                                       |                         |                                                                                                                                                                                                         |                   |               |                            |                                          |                                   |                                                                                                             |                      |                               |             |          |                             |                                                                                                                         |



CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO APLICADO

| Ensayo                        | Especificación/Norma         |
|-------------------------------|------------------------------|
| Adherencia                    | Máximo GR0 (ASTM D3359)      |
| Brillo                        | 80 UB - 85 UB (ASTM D523)    |
| Impacto                       | Mínimo 50 kg.cm (ASTM D2794) |
| Flexibilidad (mandril cónico) | Máximo 3 mm (ASTM D790)      |

CARACTERÍSTICAS DE RESISTENCIA QUÍMICA

| Ensayo        | Especificación/Norma     |
|---------------|--------------------------|
| Humedad       | Mínimo 500h (ASTM D2247) |
| Niebla salina | Mínimo 300h (ASTM B117)  |

**NOTA:** En los ensayos de resistencia química, el sustrato utilizado fue chapa de acero tratada con fosfato tricatiónico. Los ensayos de resistencia mecánica se realizaron en chapa de acero lisa desengrasada, bajo las condiciones de curado y el recubrimiento específicos del producto. Los valores pueden variar según el sustrato utilizado.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

La orientación está disponible en la Ficha de Datos de Seguridad (FDS) del producto.

NOTA

La información proporcionada aquí se basa en nuestras pruebas y experiencias y tiene como objetivo informarle sobre el producto y sus posibilidades de aplicación. La información proporcionada en este boletín no pretende ser completa y el usuario asume el riesgo si utilizar el producto para un propósito distinto a las especificaciones recomendadas en este boletín, sin obtener primero nuestra confirmación por escrito de su idoneidad para el fin previsto. Aunque nos esforzamos por garantizar la veracidad de información proporcionada aquí, no podemos controlar la calidad o condición del sustrato, así como todos los demás factores que afectar el uso y aplicación de esta pintura.

Por lo tanto, a menos que aceptemos por escrito cualquier condición que se desvíe de nuestras recomendaciones, no aceptaremos ninguna responsabilidad que pueda surgir en relación con el rendimiento de este producto. La información contenida en este boletín es sujeto a modificaciones sin previo aviso, en base a nuestra experiencia y política de desarrollo continuo.