

**POLITHERM 10 R LI BRANCO AZULADO 66440 BR****CÓDIGO:** 10006743**DESCRIÇÃO / USO:** Recobrimento de peças metálicas para uso interno.

|                              |                                                                       |
|------------------------------|-----------------------------------------------------------------------|
| <b>Resina:</b>               | Epóxi/Poliéster.                                                      |
| <b>Peso específico:</b>      | 1,76 ± 0,10 g/cm <sup>3</sup>                                         |
| <b>Estabilidade:</b>         | 12 meses (máx. 30°C)                                                  |
| <b>Informação Adicional:</b> | Isento de metais pesados cfme. Diretiva Rohs 2002/95/CE de 27/01/2003 |

**CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO:**

|                                  |                                                                            |
|----------------------------------|----------------------------------------------------------------------------|
| <b>Substrato:</b>                | Metais Ferrosos e Não Ferrosos                                             |
| <b>Preparação da superfície:</b> | Metais Ferrosos : Fosfatização<br>Metais Não Ferrosos: Cromat. ou Fosfat.* |
| <b>Condições de cura:</b>        | 10 Minutos a 200 °C**                                                      |
| <b>Camada:</b>                   | 60 – 80 µm                                                                 |
| <b>Método de aplicação:</b>      | Pistola Eletrostática                                                      |

**CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO APLICADO:**

| ENSAIO                   | NORMA    | ESPECIFICADO        |
|--------------------------|----------|---------------------|
| ADERÊNCIA                | WPS-3905 | : GR0               |
| BRILHO                   | WPS-3854 | : Mínimo 90 UB      |
| IMPACTO                  | WPS-4130 | : Mínimo 50 kg X cm |
| FLEXIBILIDADE (m.cônico) | WPS-4856 | : Máximo 3 mm       |

**CARACTERÍSTICAS DE RESISTÊNCIA QUÍMICA \*\*\***

|                      |                                 |
|----------------------|---------------------------------|
| <b>Salt spray:</b>   | : Mínimo 500 h (ASTM B117 – 03) |
| <b>Câmara úmida:</b> | : Mínimo 1000 h (35°C)          |

\* No caso de fosfatização de Metais Não Ferrosos, consultar a nossa Assistência Técnica.

\*\* Temperatura do metal.

\*\*\* Os testes foram realizados sobre chapa de aço comum desengraxado nas condições de cura e camada específicas para o produto. Os valores podem variar de acordo com o substrato utilizado. Nos testes de resistência química o substrato utilizado foi chapa de aço tratada com fosfato tricatiónico.

**IMPORTANTE:** Na impossibilidade de usar o produto de acordo com as orientações acima, solicitamos contatar nosso Departamento Técnico.

**ESTOCAGEM:** Em locais frescos, secos e cobertos.

**CÓPIA PARA INFORMAÇÃO**

**WEG TINTAS LTDA - CNPJ 12.006.058/0001-21**

Matriz: Rodovia BR 280, Km 50 - Fone: (+55) (47) 3276-4000 - Fax: (+55) (47) 3276-5500 - CEP 89270-000 - Guaramirim – SC

**Filial: PAUMAR S.A. INDÚSTRIA E COMÉRCIO – CNPJ 60.621.141/0001-53**

Rua Dr. Ulysses Guimarães, 918 - Fone: +55 (11) 4547-6100 – CEP 09372-050 - Mauá – SP

EMERGÊNCIA: (+55) 0800 720 8000 - E-mail: [tintas@weg.net](mailto:tintas@weg.net) - [www.weg.net](http://www.weg.net)

Página 1 de 1