

POLITHERM 21 R MT CINZA W RAL 7032 BR

CÓDIGO: 10005544

DESCRIÇÃO / USO: Recobrimento de peças metálicas para uso interno.

ATENÇÃO: Para a formação da textura original do produto é obrigatório que a estufa de cura esteja pré-aquecida na temperatura de cura indicada neste boletim.

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO ELABORADO:

Resina:	: Epóxi / Poliéster
Peso específico:	: 1,65 ± 0,10 g/cm ³
Estabilidade:	: 12 meses (máx. 30°C)
Informação Adicional:	Isento de metais pesados e demais substâncias previstas na Diretiva 2015/863 UE de 31/03/2015 (RoHS).

CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO:

Substrato:	: Metais Ferrosos e Não Ferrosos
Preparação da superfície:	: Metais Ferrosos: Fosfatização
	: Metais Não Ferrosos: Cromat. ou Fosfat.*
Condições de cura:	: 10 Minutos a 200 °C**
Camada:	: 70 – 90 µm
Método de aplicação:	: Pistola Eletrostática

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO APLICADO:

ENSAIO	NORMAL	ESPECIFICADO
ADERÊNCIA	WPS-3905	: GR0
BRILHO	WPS-3854	: Conforme Padrão
IMPACTO	WPS-4130	: Mínimo 40 kg X cm
FLEXIBILIDADE (m.cônico)	WPS-4856	: Máximo 5 mm

CARACTERÍSTICAS DE RESISTÊNCIA QUÍMICA ***

Salt spray:	: Mínimo 500 h (ASTM B117 – 03)
Câmara úmida:	: Mínimo 1000 h (35°C)

* No caso de fosfatização de Metais Não Ferrosos, consultar a nossa Assistência Técnica.

** Temperatura do metal.

*** Os testes foram realizados sobre chapa de aço comum desengraxado nas condições de cura e camada específicas para o produto. Os valores podem variar de acordo com o substrato utilizado. Nos testes de resistência química o substrato utilizado foi chapa de aço tratada com fosfato tricatiónico.

IMPORTANTE: Na impossibilidade de usar o produto de acordo com as orientações acima, solicitamos contatar nosso Departamento Técnico.

ESTOCAGEM: Em locais frescos, secos e cobertos.