



W-POXI ENG 062

|                                                                                                                                                                            |                                                                                                                                                                                                     |  |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|
| DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO                                                                                                                                                   |                                                                                                                                                                                                     |  |
| Primer económico a base de resina epoxi.                                                                                                                                   |                                                                                                                                                                                                     |  |
| USO RECOMENDADO                                                                                                                                                            |                                                                                                                                                                                                     |  |
| Primer para protección de acero al carbono en máquinas, equipos y estructuras metálicas expuestas en ambientes normales.                                                   |                                                                                                                                                                                                     |  |
| CERTIFICACIONES Y APROBACIONES                                                                                                                                             |                                                                                                                                                                                                     |  |
| Este producto, cuando es suministrado para cumplir la Directiva RoHs (Restriction of Certain Hazardous Substances), tiene la letra R en la descripción de su nomenclatura. |                                                                                                                                                                                                     |  |
| EMBALAJES                                                                                                                                                                  |                                                                                                                                                                                                     |  |
| Componente A                                                                                                                                                               | Envase de 20L conteniendo 20L                                                                                                                                                                       |  |
| Componente B                                                                                                                                                               | Envase de 20L conteniendo 20L                                                                                                                                                                       |  |
| CARACTERÍSTICAS                                                                                                                                                            |                                                                                                                                                                                                     |  |
| Color                                                                                                                                                                      | Rojo Óxido.                                                                                                                                                                                         |  |
| Brillo                                                                                                                                                                     | Mate                                                                                                                                                                                                |  |
| Contenido de VOC                                                                                                                                                           | 489.46 g/l                                                                                                                                                                                          |  |
| Sólidos por Volumen                                                                                                                                                        | 65 ± 10% (ISO 3233)                                                                                                                                                                                 |  |
| Estabiliad                                                                                                                                                                 | 12 meses                                                                                                                                                                                            |  |
| Espesor de Capa Seca                                                                                                                                                       | 100 µm - 120 µm                                                                                                                                                                                     |  |
| Resistencia al Calor Seco                                                                                                                                                  | Temperatura máxima 60 °C.<br>El producto mantiene sus propiedades químicas hasta una temperatura de 60 °C, pero a partir de 60°C, pueden ocurrir variaciones en el color y el brillo de la pintura. |  |
| Rendimiento Teórico                                                                                                                                                        | 5,91 m²/l sin dilución, con un espesor de película seca de 110 µm. No se consideran los factores de pérdida durante la aplicación.                                                                  |  |
| SECADO                                                                                                                                                                     |                                                                                                                                                                                                     |  |
| Secado                                                                                                                                                                     | 25 °C                                                                                                                                                                                               |  |
| Tacto                                                                                                                                                                      | 30 min                                                                                                                                                                                              |  |
| Manejo                                                                                                                                                                     | 6 horas                                                                                                                                                                                             |  |
| Final                                                                                                                                                                      | 168 horas                                                                                                                                                                                           |  |
| Secado para Repintado                                                                                                                                                      |                                                                                                                                                                                                     |  |
|                                                                                                                                                                            | 25 °C                                                                                                                                                                                               |  |
| Minima                                                                                                                                                                     | 6 horas                                                                                                                                                                                             |  |
| Maxima                                                                                                                                                                     | 24 horas                                                                                                                                                                                            |  |

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

**Preparación Estándar de Superficie**  
El desempeño de este producto está relacionado con el grado de preparación de la superficie. En caso de dudas, para más información, consulte al Departamento Técnico de WEG.

La suciedad acumulada debe ser removida utilizando un cepillo o paño limpio y seco, sople de aire comprimido, aspirador y/o con la combinación de éstos, y las sales solubles deben ser removidas a través de un lavado con agua dulce en abundancia y, preferentemente a baja presión (hasta 5.000 psi) de acuerdo con la norma SSPC-SP 12/NACE No. 5.

**Desengrase**  
Remover totalmente la oleosidad de la superficie con paños limpios embebidos con el diluyente para limpieza, conforme SSPC SP1. En toda limpieza de superficie con paños, realizar la sustitución de éstos para evitar la saturación. No utilizar estopas ni paños coloridos.



Mantenimiento y Reparación

NOTA: Respetar el intervalo de repintado para la aplicación de la capa subsiguiente. Si se excede, realizar lijado manual/mecánico superficial para romper el brillo de la capa anterior, seguido de limpieza de polvo y residuos, garantizando mejor adherencia entre capas de pintura.

PREPARACIÓN DE APLICACIÓN

|                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
|------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Mezcla                 | Homogeneizar el contenido de cada uno de los componentes, por medio de agitación mecánica o neumática (A y B). Asegurarse de que ningún sedimento quede retenido en el fondo del envase. Adicionar el componente B al componente A, en la proporción de mezcla indicada, bajo agitación, hasta completa homogeneización.<br>Evite mezclar durante periodos prolongados, ya que el calor de la fricción reducirá significativamente la vida útil del producto.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| Proporción de Mezcla   | Por volumen: 1 A x 1 B.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| Diluyente              | DILUYENTE EPOXI 3005                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| Dilución               | Dependiendo del método de aplicación, diluir como máximo 15%.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| Notas                  | Diluir conforme la recomendación.<br><br>Solo agregue el diluyente después de que los componentes A + B estén completamente mezclados.<br><br>La dilución excesiva de la pintura puede afectar la formación de la película, el aspecto y dificultar la obtención del espesor especificado.<br>La cantidad de diluyente puede variar dependiendo del tipo de equipo utilizado y de las condiciones del ambiente durante la aplicación. Solo agregar el diluyente después de la completa mezcla de los demás componentes. No diluir con solventes que no estén permitidos por la legislación local, ni exceder el porcentaje de dilución indicado. Una dilución excesiva de la pintura podrá afectar la formación de la película, el aspecto y dificultar la obtención del espesor especificado. |
| Vida Útil de la Mezcla | 3 h<br><br>La vida útil de la mezcla se reduce con el aumento de la temperatura ambiente.<br><br>El ensayo de vida útil de la mezcla (Pot-Life) se realiza conforme a la norma ABNT NBR 15742; sin embargo, diferentes volúmenes de pintura preparados de una sola vez, sumados a diferentes temperaturas del ambiente y de la pintura, influirán en la vida útil de la mezcla, pudiendo obtenerse resultados distintos a los mencionados en este boletín técnico.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |

FORMAS DE APLICACIÓN

|                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
|----------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Pistola Convencional | Pistola: JGA 502/3 Devilbiss o equivalente<br>Boquilla de fluido: EX<br>Capucha de aire: 704<br>Presión de atomización: 60 - 65 psi<br>Presión del tanque: 10 - 20 psi.                                                                                                                |
| Rodillo              | Utilizar rodillo de pelo corto y sin costura de lana de cordero o de lana sintética para pinturas epoxi.<br>Para aplicación con brocha y/o rodillo, puede ser necesario aplicar en dos o más manos para obtener una capa uniforme y de acuerdo con el espesor de película recomendado. |
| Brocha               | Recomendado solo para retoques de pequeñas áreas o "stripe coat" (tornillos, tuercas, cordones de soldadura, aristas vivas y retoques).<br>Utilizar brocha de 75 a 100 mm de ancho para superficies mayores y de 25 a 38 mm para retoques.                                             |

**Limpieza de los equipos:**

DILUYENTE EPOXI 3005

**Notas**

Los datos presentados sirven como guía y se pueden utilizar equipos similares.

Cambios en las presiones y en los tamaños de los picos pueden ser necesarios para mejorar las características de la pulverización. Purgar la línea de aire comprimido para evitar contaminación de la pintura.

Antes de la aplicación, asegúrese de que los equipos y sus componentes estén limpios y en las mejores condiciones.

En la aplicación por pulverización, hacer una superposición del 50% de cada pasada de la pistola, concluyendo con repaso cruzado. Esta técnica se utiliza para evitar áreas descubiertas y desprotegidas y para obtener un acabado estético adecuado.

Reforzar todas las aristas vivas, grietas y cordones de soldadura con brocha, para evitar fallas prematuras en esas áreas.

No dejar material en las mangueras, pistolas y equipos usados en la pulverización. Lavar completamente todo el equipo utilizado.

**DESEMPEÑO DE APLICACIÓN**

En pinturas ejecutadas en la franja marítima, si están expuestas a la acción de la brisa marina, se recomienda efectuar lavado con agua dulce entre manos para eliminar impurezas depositadas.

Para mejores propiedades de aplicación, la temperatura de la pintura debe estar entre 21°C y 27°C antes de la mezcla y aplicación.

Se recomienda pintar solamente si la temperatura medida de la superficie está como mínimo 3°C por encima del punto de rocío.

No deberá aplicarse en condiciones adversas, como humedad relativa del aire (HR) por encima del 85%, pues podrán ocurrir alteraciones de color y aspecto.

Due to the technical characteristics of the product, it does not always follow a reference standard and may present risks, shade variations, drying issues, blistering during topcoat repainting, and appearance differences between sequential batches.

Pinturas realizadas con variación en el método de aplicación en la misma obra pueden generar diferencias de brillo y aspecto final de las superficies.

Producto no recomendado para pintura interna de tanques.

Pueden ocurrir pequeñas variaciones de color, aspecto y brillo (más visibles en colores oscuros), además de retardo en el curado y compromiso del desempeño en períodos de alta humedad, días lluviosos, lugares fríos o cuando las piezas secan en ambientes externos.

Los productos a base de epoxi son conocidos por sus excelentes propiedades anticorrosivas y baja resistencia a la exposición solar. Cuando la película aplicada está expuesta a la intemperie, con el tiempo perderá brillo, un fenómeno conocido como calcificación o blanqueamiento, lo que consecuentemente altera su tonalidad. Cabe recordar que, a pesar de esta calcificación, la protección anticorrosiva de la película no se ve afectada.

**PRECAUCIONES DE SEGURIDAD**

Producto desarrollado para uso industrial destinado a ser manipulado por profesionales calificados. Lea atentamente toda la información contenida en la FDS de este producto, disponible en: [www.weg.net](http://www.weg.net).

Almacene en un lugar cubierto y bien ventilado. Mantenga el recipiente herméticamente cerrado y alejado de fuentes de calor o ignición.

Utilícelo únicamente en lugares bien ventilados, evitando la acumulación de vapores inflamables. Mantenga el producto alejado del calor y de fuentes de ignición.

No inhale nieblas/vapores/aerosoles generados durante el manejo y/o aplicación. Use guantes de protección/ropa de protección/protección ocular/protección facial.

Los envases vacíos y los materiales con restos de pintura deben desecharse de acuerdo con la legislación vigente. Cuide el medio ambiente.

**NOTA**

La información contenida en este boletín técnico se basa en la experiencia y el conocimiento adquirido en el campo por el equipo técnico de WEG.

En caso de utilizar el producto sin consultar previamente a WEG sobre su idoneidad para el fin que el cliente pretende darle, el cliente reconoce que el uso será bajo su exclusiva responsabilidad, y WEG no se hace responsable del comportamiento, seguridad, idoneidad o durabilidad del producto.

Algunas informaciones mencionadas en este boletín son solo estimaciones y pueden variar debido a factores fuera del control del fabricante. Por lo tanto, WEG no garantiza ni asume ninguna responsabilidad por el rendimiento, eficacia o cualquier daño material o personal resultante del uso incorrecto de los productos en cuestión o de la información contenida en este Boletín Técnico.

La información contenida en este boletín técnico está sujeta a modificaciones periódicas, sin previo aviso, debido a nuestra política de evolución y mejora continua de nuestros productos y servicios, proporcionando soluciones de calidad para satisfacer las necesidades de nuestros clientes.

---