



POLITHERM 96 WFQ R LI BRANCO 67833 BR

CÓDIGO:	18090291																		
DESCRIÇÃO DO PRODUTO	Tinta em pó poliéster homologado QUALICOAT com excelente aderência e flexibilidade além de boa resistência química e ao amarelamento. Possui alta resistência física e ótima resistência ao intemperismo.																		
USO RECOMENDADO	Recobrimento de peças metálicas para fins industriais e arquiteturais homologados QUALICOAT em ambientes externos.																		
CERTIFICAÇÕES E APROVAÇÕES	Isento de metais pesados e demais substâncias previstas na Diretiva RoHS 2015/863 EU de 31/03/2015. A linha Politherm 96 WFQ tem a certificação QUALICOAT APPROVAL N° P-1031 Classe 1, Categoria 3 e atende à norma ABNT NBR 14125																		
EMBALAGENS	Caixa de papelão com 25 kg em saco de polietileno de alta densidade.																		
CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO ELABORADO	<table><tr><td>Resina</td><td>Poliéster</td></tr><tr><td>Brilho</td><td>Brilhante</td></tr><tr><td>Acabamento</td><td>Liso</td></tr><tr><td>Peso específico (± 0,10)</td><td>1,53 g/cm³</td></tr><tr><td>Rendimento teórico</td><td>9,34 m²/kg na camada média de 70 µm</td></tr><tr><td>Perda de massa durante a cura</td><td>Máximo 2%</td></tr><tr><td>Teor de umidade</td><td>Máximo 0,6%</td></tr><tr><td>Prazo de validade</td><td>12 meses</td></tr><tr><td>Condição de armazenamento</td><td>Deve ser armazenado em recipientes fechados, em locais frescos, secos e cobertos, a uma temperatura ambiente não superior a 30°C.</td></tr></table>	Resina	Poliéster	Brilho	Brilhante	Acabamento	Liso	Peso específico (± 0,10)	1,53 g/cm³	Rendimento teórico	9,34 m²/kg na camada média de 70 µm	Perda de massa durante a cura	Máximo 2%	Teor de umidade	Máximo 0,6%	Prazo de validade	12 meses	Condição de armazenamento	Deve ser armazenado em recipientes fechados, em locais frescos, secos e cobertos, a uma temperatura ambiente não superior a 30°C.
Resina	Poliéster																		
Brilho	Brilhante																		
Acabamento	Liso																		
Peso específico (± 0,10)	1,53 g/cm³																		
Rendimento teórico	9,34 m²/kg na camada média de 70 µm																		
Perda de massa durante a cura	Máximo 2%																		
Teor de umidade	Máximo 0,6%																		
Prazo de validade	12 meses																		
Condição de armazenamento	Deve ser armazenado em recipientes fechados, em locais frescos, secos e cobertos, a uma temperatura ambiente não superior a 30°C.																		
CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO	<table><tr><td>Substrato</td><td>Alumínio Aço galvanizado</td></tr><tr><td>Preparação da superfície</td><td>Alumínio: Cromatação Alumínio: Nanocerâmico Aço Galvanizado: Fosfatização</td></tr><tr><td>Limpeza da superfície</td><td>O desempenho deste produto está associado ao grau de preparação da superfície. A superfície deverá estar limpa e isenta de quaisquer contaminantes. Remover completamente óleos, graxas e gorduras.</td></tr><tr><td>Espessura de camada</td><td>60 µm - 80 µm</td></tr><tr><td>Condição de cura</td><td>5 min à 190 °C (temperatura do metal).</td></tr><tr><td>Janela de cura</td><td>5 min - 10 min à 190 °C 3 min - 8 min à 200 °C</td></tr><tr><td>Método de aplicação</td><td>Pistola eletrostática corona</td></tr></table>	Substrato	Alumínio Aço galvanizado	Preparação da superfície	Alumínio: Cromatação Alumínio: Nanocerâmico Aço Galvanizado: Fosfatização	Limpeza da superfície	O desempenho deste produto está associado ao grau de preparação da superfície. A superfície deverá estar limpa e isenta de quaisquer contaminantes. Remover completamente óleos, graxas e gorduras.	Espessura de camada	60 µm - 80 µm	Condição de cura	5 min à 190 °C (temperatura do metal).	Janela de cura	5 min - 10 min à 190 °C 3 min - 8 min à 200 °C	Método de aplicação	Pistola eletrostática corona				
Substrato	Alumínio Aço galvanizado																		
Preparação da superfície	Alumínio: Cromatação Alumínio: Nanocerâmico Aço Galvanizado: Fosfatização																		
Limpeza da superfície	O desempenho deste produto está associado ao grau de preparação da superfície. A superfície deverá estar limpa e isenta de quaisquer contaminantes. Remover completamente óleos, graxas e gorduras.																		
Espessura de camada	60 µm - 80 µm																		
Condição de cura	5 min à 190 °C (temperatura do metal).																		
Janela de cura	5 min - 10 min à 190 °C 3 min - 8 min à 200 °C																		
Método de aplicação	Pistola eletrostática corona																		
CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO APLICADO	<table><tr><td>Ensaio</td><td>Especificação/Norma</td></tr><tr><td>Aderência</td><td>Máximo GR0 (ASTM D3359)</td></tr></table>	Ensaio	Especificação/Norma	Aderência	Máximo GR0 (ASTM D3359)														
Ensaio	Especificação/Norma																		
Aderência	Máximo GR0 (ASTM D3359)																		



Brilho	80 UB - 100 UB (ASTM D523)
Impacto	Mínimo 50 kg.cm (ASTM D2794)
Flexibilidade (mandril cônico)	Máximo 3,00 mm (ASTM D790)
Embutimento	Mínimo 5,0 mm (EN ISO 1520)
Indentação	Mínimo 80 (EN ISO 2815)
Dobramento (mandril cilíndrico 5mm)	Sem fissuras / deslocamento (EN ISO 1519)

CARACTERÍSTICAS DE RESISTÊNCIA QUÍMICA

Ensaio	Especificação/Norma
Câmara úmida	Mínimo 2000h (ASTM D2247)
Névoa salina	Mínimo 1000h (ASTM B117)
Intemperismo natural Flórida	12 meses

NOTA: Nos testes de resistência química e resistência mecânica foram realizados sobre chapas de alumínio com pré tratamento nanocerâmico de zircônio nas condições de cura e camada específicas para o produto. Os valores podem variar de acordo com o substrato e o pré-tratamento utilizado.

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Orientações estão disponíveis na Ficha de Dados de Segurança (FDS) do produto.

NOTA

As informações aqui prestadas estão baseadas em nossos testes e experiências e têm a finalidade de informar sobre o produto e suas possibilidades de aplicação. Não se pretende que as informações fornecidas neste boletim sejam completas, sendo que o próprio usuário assumirá o risco caso utilizar o produto para determinado propósito diferente das especificações recomendadas neste boletim, sem primeiro obter nossa confirmação por escrito sobre a sua adequação para o fim pretendido. Ainda que nos empenhemos para assegurar a veracidade das informações aqui prestadas, não temos como controlar a qualidade ou a condição do substrato bem como todos os outros fatores que afetam o uso e a aplicação desta tinta. Portanto, a menos que concordemos por escrito sobre qualquer condição divergente das nossas recomendações, não aceitaremos qualquer responsabilidade que possa surgir relativamente ao desempenho deste produto. As informações constantes deste boletim estão sujeitas a modificações sem prévio aviso, baseando-se na nossa experiência e política de contínuo desenvolvimento.