



W-POXI PR 108

DESCRIÇÃO DO PRODUTO		Primer epóxi com óxido de ferro, poliamida bicomponente, e com pigmentação anticorrosiva, com secagem rápida e boa aplicabilidade. Possui excelente aderência ao aço carbono tratado por jateamento abrasivo.																							
USO RECOMENDADO		Recomendado para pintura de estruturas metálicas, exterior de tanques, tubulações, silos e equipamentos diversos, sejam novos ou manutenção, nas indústrias de papel e celulose, açúcar álcool, química e petroquímica, entre outras. Recomendado para ambientes de baixa e média agressividade.																							
CERTIFICAÇÕES E APROVAÇÕES		Este produto, quando fornecido para atender a DIRETIVA ROHS (Restriction of Certain Hazardous Substances), possui a letra R na descrição da sua nomenclatura.																							
EMBALAGENS	Componente A	Embalagem de 20L contendo 17,15L.																							
	Componente B	Embalagem de 3,6L contendo 2,85L.																							
CARACTERÍSTICAS	Cor	Cores sob consulta. Vermelho.																							
	Brilho	Fosco																							
	Teor de VOC	727.51 g/l																							
	Sólidos por Volume	49 ± 2% (ISO 3233)																							
	Prazo de Validade	12 meses																							
	Espessura da Camada Seca	70 µm - 80 µm																							
	Resistência ao Calor Seco	Temperatura máxima 150 °C. O produto mantém as suas propriedades químicas até temperatura de 150 °C, porém, a partir de 60°C, poderão ocorrer variações na cor e brilho da tinta.																							
	Rendimento Teórico	6,53 m²/l sem diluição na espessura de 75 µm seco. Sem considerar os fatores de perda na aplicação.																							
SECAGEM		<table><tr><td rowspan="4">Secagem</td><td>10 °C</td><td>25 °C</td><td>35 °C</td></tr><tr><td>6 horas</td><td>3 horas</td><td>1 min</td></tr><tr><td>18 horas</td><td>8 horas</td><td>6 horas</td></tr><tr><td>240 horas</td><td>168 horas</td><td>168 horas</td></tr><tr><td rowspan="4">Secagem Repintura</td><td>10 °C</td><td>25 °C</td><td>35 °C</td></tr><tr><td>18 horas</td><td>8 horas</td><td>6 horas</td></tr><tr><td>96 horas</td><td>72 horas</td><td>64 horas</td></tr></table>	Secagem	10 °C	25 °C	35 °C	6 horas	3 horas	1 min	18 horas	8 horas	6 horas	240 horas	168 horas	168 horas	Secagem Repintura	10 °C	25 °C	35 °C	18 horas	8 horas	6 horas	96 horas	72 horas	64 horas
Secagem	10 °C	25 °C		35 °C																					
	6 horas	3 horas		1 min																					
	18 horas	8 horas		6 horas																					
	240 horas	168 horas	168 horas																						
Secagem Repintura	10 °C	25 °C	35 °C																						
	18 horas	8 horas	6 horas																						
	96 horas	72 horas	64 horas																						

PREPARAÇÃO SUPERFÍCIE			Preparação de Superfície Padrão O desempenho desse produto está associado ao grau de preparação de superfície. Em caso de dúvidas, para maiores informações consultar o Departamento Técnico da WEG. A superfície deve estar limpa, seca e isenta de contaminantes. Remover totalmente óleos, graxas e gorduras conforme SSPC-SP1. A sujidade acumulada deve ser removida, utilizando uma escova seca e os sais solúveis devem ser removidos, lavando com água doce em alta pressão.		
-----------------------	--	--	--	--	--

Perfil de Rugosidade Recomendado

Recomenda-se um perfil de rugosidade entre 50 a 60 micrômetros.

Jateamento Abrasivo

Para outras aplicações, recomenda-se efetuar a pintura sobre superfícies jateadas ao grau Sa 2½ ou Sa 3, conforme norma SSPC-SP10 ou SSPC-SP5, respectivamente. Padrão visual ISO 8501-1.

Avaliar a superfície após o jateamento, observando defeitos revelados e adotar práticas para minimizá-los, como esmerilhamento ou preenchimento.

PREP. APLICAÇÃO**Mistura**

Homogeneizar o conteúdo de cada um dos componentes por meio de agitação mecânica ou pneumática (A e B). Assegurar que nenhum sedimento fique retido no fundo da embalagem. Adicionar o componente B ao componente A, na proporção de mistura indicada, sob agitação, até completa homogeneização, respeitando a relação de mistura.

Relação de Mistura

Por volume: 6 A x 1 B.

Diluyente

DILUENTE SL 30

Diluição

Dependendo do método de aplicação, diluir no máximo 10%.

Notas

Diluir conforme a recomendação.

Somente adicione o diluyente após completa mistura dos componentes A + B.

Excessiva diluição da tinta poderá afetar a formação do filme, o aspecto e dificultar a obtenção da espessura especificada.

A quantidade de diluyente pode variar dependendo do tipo de equipamento utilizado e das condições do ambiente durante a aplicação. Somente adicione o diluyente após completa mistura dos demais componentes. Não dilua com solventes que não sejam permitidos pela legislação local, nem exceda o percentual de diluição indicado. Excessiva diluição da tinta poderá afetar a formação do filme, o aspecto e dificultar a obtenção da espessura especificada.

Vida Útil da Mistura

6 h

O tempo de vida útil da mistura é reduzida com o aumento da temperatura ambiente.

O ensaio de vida útil da mistura (Pot-Life) é realizado conforme a norma ABNT NBR 15742, contudo, diferentes volumes de tinta preparados de uma única vez, somados a diferentes temperaturas do ambiente e da tinta, influenciarão no tempo de vida útil da mistura, podendo se obter resultados diferentes dos que mencionados neste boletim técnico.

Tempo de Indução

Aguardar 20 minutos antes da aplicação.

Em locais de muito calor, recomendamos consultar o Departamento Técnico da WEG.

FORMAS APLICAÇÃO**Pistola Convencional**

Pistola: JGA 502/3 Devilbiss ou equivalente.
Bico fluido: EX.
Capa de ar: 704.
Pressão de atomização: 50 - 65 psi.
Pressão do tanque: 10 - 30 psi.

Pistola Airless

Airless: utilizar mínimo bomba 60:1
Pressão do fluido: 2100-2400 psi
Mangueira: 1/4" de diâmetro interno
Bico: 0,015-0,019"

Rolo	Utilizar rolo de pelo curto e sem costura de lã de carneiro ou de lã sintética para tintas epóxis. Para aplicação por trincha e/ou rolo, poderá ser necessário aplicar em duas ou mais demãos para obter uma camada uniforme e de acordo com a espessura de película recomendada.
Trincha	Recomendado somente para retoques de pequenas áreas ou "stripe coat" (parafusos, porcas, cordões de solda, cantos vivos e retoques).
Limpeza dos equipamentos:	DILUENTE SL 30
Notas	Os dados apresentados servem como guia, podendo ser utilizados equipamentos similares. Mudanças nas pressões e nos tamanhos dos bicos podem ser necessárias para melhorar as características da pulverização. Purgue a linha de ar comprimido para evitar contaminação da tinta. Não deixar o produto catalisado permanecer em contato com os equipamentos usados na aplicação, pois, para temperatura acima da descrita no item "vida útil da mistura", a tinta apresentará variação na sua fluidez e irá endurecer, dificultando a limpeza. Antes da aplicação, esteja seguro de que os equipamentos e respectivos componentes estejam limpos e nas melhores condições. Após efetuar a mistura de produtos bicomponentes, se ocorrerem paradas na aplicação e estas tiverem seu pot life ultrapassado (tinta apresenta variação na sua fluidez), esta não poderá mais ser rediluída para posterior aplicação. Reforçar todos os cantos vivos, fendas e cordões de solda com trincha, para evitar falhas prematuras nessas áreas. Limpar todo o equipamento imediatamente após a utilização.

DESEMP. APLICAÇÃO

Em pinturas executadas na orla marítima, se expostas à ação de maresia, recomenda-se efetuar lavagem com água doce entre demãos para eliminar impurezas depositadas.

É indispensável a correta lavagem e desengorduramento da superfície, bem como o lixamento de tintas antigas sempre que necessário para promover a aderência.

Não aplicar o produto após o tempo de vida útil da mistura (pot life) ter sido ultrapassado.

Não deverá ser aplicado em condições adversas, como umidade relativa do ar (UR) acima de 85%, pois poderão ocorrer alterações de cor e aspecto.

Para melhores propriedades de aplicação, a temperatura da tinta deve estar entre 21°C e 27°C antes da mistura e aplicação.

Recomenda-se preparação da superfície ao grau Sa 2½ ou SSPC SP10 (padrão visual ISO 8501-1). Padrões menos exigentes são aceitáveis desde que não haja contaminantes, complementando-se com limpeza por água de alta pressão.

Recomenda-se pintar somente se a temperatura medida da superfície estiver no mínimo 3°C acima do ponto de orvalho.

A temperatura do substrato, as condições climáticas e ambientais durante a aplicação e a cura do produto, bem como a espessura do filme aplicado, podem interferir no tempo de secagem do produto.

Para aplicação por trincha ou rolo, pode ser necessário aplicar duas ou mais demãos para obter camada uniforme e espessura de película recomendada.

Pinturas efetuadas com variação de método de aplicação na mesma obra podem gerar diferenças de brilho e aspecto final das superfícies.

Em superfícies recém-pintadas em contato direto com a água durante o processo de cura, poderão ocorrer manchamentos localizados com alteração na cor (mais visível nas cores escuras), retardo na cura e comprometimento do desempenho do produto.

Produto não recomendado para pintura interna de tanques.

Podem ocorrer pequenas variações de cor, aspecto e brilho (mais visível em cores escuras), além de retardo na cura e comprometimento do desempenho em períodos de alta umidade, dias de chuva, locais frios ou quando as peças secam em ambientes externos.

Os produtos a base de epóxi são conhecidos por apresentar excelentes propriedades anticorrosivas e baixa resistência a exposição aos raios solares. Em situações de exposição do filme aplicado a ação de intempéries, apresentará com o passar do tempo uma perda de brilho conhecida como calcinação/gizamento e como consequência alteração na sua tonalidade. Lembramos que mesmo sofrendo esta calcinação, o filme não é prejudicado quanto a sua proteção anticorrosiva.

COMPATIBILIDADE

O produto STARFLEX PR 108 poderá ser aplicado sobre tintas envelhecidas ou sobre outros sistemas de pintura. Aconselha-se, contudo, testar o contato do STARFLEX PR 108 com a tinta anterior numa pequena área de teste.

Para aplicação de acabamentos sobre o produto STARFLEX PR 108, deverá ser respeitado o tempo de repintura.

Deverá garantir-se que o material original está bem aderente. Toda a tinta não aderida deverá ser retirada.

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Produto desenvolvido para uso industrial destinado ao manuseio por profissionais qualificados. Leia atentamente todas as informações contidas na FDS deste produto, disponível em: www.weg.net. Armazene em local coberto e bem ventilado. Mantenha o recipiente hermeticamente fechado e longe de fontes de calor ou ignição.

Utilize somente em locais bem ventilados evitando o acúmulo de vapores inflamáveis. Mantenha o produto afastado do calor e de fontes de ignição.

Não inale névoas/ vapores/ aerossóis gerados durante o manuseio e/ou aplicação. Use luvas de proteção/ roupa de proteção/ proteção ocular/ proteção facial.

Embalagens vazias e materiais com vestígios de tinta devem ser descartados de acordo com a legislação vigente. Cuide do meio ambiente.

NOTA

As informações contidas neste boletim técnico baseiam-se na experiência e no conhecimento adquirido em campo pela equipe técnica da WEG.

Em caso de utilização do produto sem prévia consulta à WEG sobre a adequação do mesmo ao fim no qual o cliente pretende utilizá-lo, o cliente fica ciente de que a utilização se dará por sua exclusiva responsabilidade, sendo que a WEG não se responsabiliza pelo comportamento, segurança, adequação ou durabilidade do produto.

Algumas informações mencionadas neste boletim são apenas estimativas, e podem sofrer variações em decorrência de fatores fora do controle do fabricante. Assim, a WEG não garante e não assume qualquer responsabilidade quanto a rendimento, desempenho ou quanto a quaisquer danos materiais ou pessoais resultantes do uso incorreto dos produtos em questão ou das informações contidas neste Boletim Técnico.

As informações contidas neste boletim técnico estão sujeitas a modificações periódicas, sem prévio aviso, devido à política de evolução e melhoria contínua de nossos produtos e serviços, fornecendo soluções com qualidade para satisfazer às necessidades de nossos clientes.
