

W-MARINE PLUS 1200

DESCRIÇÃO DO PRODUTO: Tinta antiincrustante de alta potência livre de estanho. Utiliza biocidas de última geração.

USOS RECOMENDADOS: Produto especialmente desenvolvido para pintura de obras novas, manutenção, reparo de embarcações de lazer, sejam elas com baixa ou alta atividade.

CERTIFICAÇÕES E APROVAÇÃO: Este produto quando fornecido para atender a Diretiva RoHS (Restriction of Certain Hazardous Substances) possui a letra R na descrição da sua nomenclatura.

Este produto não contém componentes orgânicos ativos com estanho, que atuam como biocidas, portanto atende a Convenção Internacional de Controle de Sistemas Anti-incrustantes Nocivos em barcos, conforme IMO de outubro de 2001 (Documento IMO AFS/CONF/26).

EMBALAGENS:	Componente	Conteúdo	Embalagem	Unidade medida
	Monocomponente	0,9 3,6 20	0,9 3,6 20	L

CARACTERÍSTICAS:		Cor: Azul, Preto, Vermelho, Verde, Branco		
	Brilho:	Fosco		
	Sólidos por Volume:	50 ± 2% (ISO 3233).		
	Prazo de Validade:	12 meses a 25°C.		
	Espessura por demão (seca):	90 µm – 110 µm		
	Rendimento teórico:	5 m²/l sem diluição na espessura de 100 µm seco. Sem considerar os fatores de perda na aplicação.		
	Secagem:			
		10°C	25°C	35°C
	Toque:	5 horas	4 horas	2 horas
	Antes do alagamento:	20 horas	12 horas	12 horas
	Secagem Repintura:	10°C	25°C	35°C
	Min	10 horas	6 horas	4 horas
	Max	15 dias	15 dias	10 dias

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE O desempenho deste produto está associado ao grau de preparação da superfície.

A superfície deverá estar limpa, seca e isenta de quaisquer contaminantes. Remover completamente óleos, graxas e gorduras conforme descrito na norma SSPC-SP 1.

Obras novas

A tinta antiincrustante deve ser aplicada sobre primer e selador específico a fim de compor um sistema de pintura adequado. Para a correta aplicação do primer/selador, consultar o boletim técnico. A superfície do selador deverá estar limpa, seca e isenta de quaisquer contaminantes, devendo a tinta antiincrustante ser aplicada dentro do intervalo de repintura dentro de demãos específico do selador (consultar o boletim técnico do selador utilizado).

Manutenção e reparo

Quando expostos a longos períodos de serviço, o produto pode apresentar uma camada lixiviada. Esta camada deve ser removida antes do início da aplicação, por meio de lavagem com água doce sob alta pressão (acima de 3000 Psi). É importante que esta remoção seja feita tão logo a embarcação seja retirada da água evitando assim o endurecimento da camada lixiviada. Este procedimento também é necessário para remoção de limo, salinidade e incrustações.

A aplicação do produto sobre outros antiincrustantes livre de TBT, da Weg ou de outro fabricante, não

deverá ser feita sem consulta prévia à Weg. Qualquer aplicação sem consulta não está autorizada. Remover inicialmente toda a sujidade e oleosidade da superfície com panos limpos embebidos com o Diluente para limpeza conforme SSPC SP1. Em toda limpeza de superfície com panos evitar a utilização de estopas ou panos coloridos. Reparar as áreas danificadas e refazer o esquema anticorrosivo.

PREPARAÇÃO PARA APLICAÇÃO

Para maiores informações, consultar o Departamento Técnico da WEG.

Mistura

Homogeneizar o conteúdo da embalagem por meio de agitação mecânica ou pneumática. Assegurar que nenhum sedimento fique retido no fundo da embalagem.

Diluyente

Diluyente antiincrustante

Diluição

Dependendo do método de aplicação, diluir no máximo 5%

Não dilua com solventes que não sejam permitidos pela legislação local e nem exceda o percentual de diluição indicado.

A quantidade de diluyente pode variar dependendo do tipo de equipamento utilizado e das condições do ambiente durante a aplicação.

Excessiva diluição da tinta poderá afetar a formação do filme, o aspecto e dificultar a obtenção da espessura especificada.

FORMAS DE APLICAÇÃO

Os dados abaixo servem como guia, podendo ser utilizados equipamentos similares.

Na aplicação por pulverização faça uma sobreposição de 50% de cada passe da pistola, concluindo com repasse cruzado. Esta técnica é utilizada para evitar que fiquem áreas descobertas e desprotegidas e para obter um acabamento estético adequado.

Reforçar todos os cantos vivos, fendas e cordões de solda com trincha, para evitar falhas prematuras nestas áreas.

Mudanças nas pressões e nos tamanhos dos bicos podem ser necessárias para melhorar as características da pulverização.

Antes da aplicação esteja seguro de que os equipamentos e respectivos componentes estejam limpos e nas melhores condições.

Purgue a linha de ar comprimido para evitar contaminação da tinta.

Os dados abaixo servem como guia, podendo ser utilizados equipamentos similares.

Pistola Airless:

Usar Airless:	Utilizar mínimo bomba 60:1
Pressão do fluido:	2000 – 3000 psi
Mangueira:	3/8" de diâmetro interno
Bico:	0,019" - 0,023"
Diluição:	Max. 10%

Trincha:

Recomendado somente para retoques de pequenas áreas ou "stripe coat" (parafusos, porcas, cordões de solda, cantos vivos e retoques).

Rolo:

Recomendado apenas para pequenas áreas ou retoques. Utilizar rolo de lã de carneiro pelo baixo e sem costura ou de lã sintética para tintas epóxis.

Para aplicação por trincha e/ou rolo, poderá ser necessário aplicar em dois ou mais passes para se obter uma camada uniforme e de acordo com a espessura de película recomendada por demão.

Limpeza dos equipamentos:

Diluyente antiincrustante

Limpar todo o equipamento imediatamente após a utilização.

NOTA:

Não deixar material nas mangueiras, pistolas e equipamentos usados na pulverização. Lavar

completamente todo o equipamento utilizado.

Acrescentamos que constitui boa prática de trabalho lavar periodicamente o equipamento de pulverização durante o dia. A frequência de limpeza irá depender da quantidade pulverizada, da temperatura e do tempo decorrido, incluindo todos os atrasos.

DESEMPENHO NA APLICAÇÃO Para um bom desempenho do produto, recomendamos seguir as orientações abaixo:

Poderão ocorrer pequenas variações de cor, aspecto e brilho (mais visível nas cores escuras), assim como retardo na cura e comprometimento do desempenho das superfícies aplicadas em períodos de umidade relativa do ar elevada, dias de chuvas, em locais com temperaturas baixas ou em situações em que as peças forem aplicadas e colocadas para secar em ambientes externos.

Em pinturas executadas na orla marítima, se expostas à ação de maresia, recomendamos efetuar lavagem com água doce entre demãos eliminando as impurezas depositadas.

A superfície deverá sempre estar revestida com primer e/ou selador apropriado. Consulte a WEG sobre o melhor primer ou selador a ser usado.

Após 15 dias do produto aplicado sem sofrer alagamento, a performance poderá ser afetada. As informações sobre repintura são fornecidas principalmente como orientação e estão sujeitas a variações climáticas regionais.

Consulte a WEG sobre os procedimentos de repintura sobre outros antiincrustantes antes de iniciar qualquer trabalho de pintura.

Antes da aplicação, deve-se observar as condições climáticas: Não deve haver ameaças de chuva ou chuvisco. A temperatura da superfície deve estar no mínimo 3 ° C acima do ponto de orvalho e a umidade relativa do ambiente não deve exceder 85%.

Sob condições climáticas adversas em ambientes internos e / ou externos com alta umidade relativa do ar, chuva ou chuvisco, baixas ou baixas temperaturas e temperaturas excessivamente altas, podem ocorrer variações na cor e outras características do produto. Consulte o Departamento Técnico da WEG para mais informações.

O desempenho do produto depende da espessura do filme especificado ter sido atingida. Espessura de filme seco acima do recomendado poderá resultar em falhas de adesão.

PERÍODOS SEM APLICAÇÃO: Lave completamente todo o material e equipamento com o diluente recomendado. Manter toda a tinta não utilizada guardada em vasilhames bem vedados. Todo o material guardado em recipientes parcialmente cheios pode apresentar pele ou algum tipo de alteração como aumento de viscosidade após longos períodos de armazenamento. Para estes casos, recomendamos filtrar o produto antes de ser aplicado.

Limitações:

O desempenho do produto depende da espessura de filme seco especificada ter sido atingida, podendo sofrer variação em relação ao tipo de água que irá navegar e também o tempo de serviço diário da embarcação.

A taxa de desgaste depende da temperatura da água, da velocidade da embarcação, das regiões de operação, dentre outras.

O intervalo antes do alagamento está relacionado com às condições ambientais, ventilação, espessura de filme seco e número de demãos que serão afetados de forma correspondente.

Os resultados dos testes de desempenho foram obtidos em laboratório sob condições controladas e a WEG não garante que o resultado dos testes mencionados aqui, ou de quaisquer outros testes, representem exatamente os resultados de todos os ambientes encontrados em campo como águas exageradamente poluídas, rios e outros. Uma vez que os fatores de meio ambiente podem apresentar variações significativas, deve se tomar o devido cuidado na seleção, verificação de desempenho desejado e uso desta tinta.

O produto deve ser aplicado dentro do intervalo de repintura conforme especificado no boletim técnico.

SOLDA: Caso aconteçam operações de solda ou corte no metal pintado, ocorrerá a emissão de fumaças e gases que tornará necessário o uso de EPI apropriado e sistemas de ventilação e exaustão adequados.

Recomendamos pintar somente se a temperatura medida da superfície estiver no mínimo 3°C acima da temperatura do ponto de orvalho.

Para melhores propriedades de aplicação, a temperatura da tinta deverá estar entre 21 - 27 °C antes da mistura e aplicação.

Em pinturas efetuadas variando o método de aplicação de tintas na mesma obra, poderá gerar diferenças de brilho e aspecto final das superfícies pintadas.

A temperatura do substrato, as condições climáticas e ambientais existentes durante a aplicação e no decorrer da cura do produto e a espessura do filme aplicado poderão interferir no tempo de secagem do

produto.

Para um bom desempenho do produto, recomendamos seguir as orientações abaixo:

Poderá ocorrer aumento da viscosidade deste material durante o período de armazenagem, sendo uma característica normal deste produto.

Para maiores informações, consultar o Departamento Técnico da WEG.

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA Produto desenvolvido para uso industrial destinado ao manuseio por profissionais qualificados.

Leia atentamente todas as informações contidas na FISPQ deste produto, disponível em: www.weg.net.

Armazene em local coberto e bem ventilado. Mantenha o recipiente hermeticamente fechado e longe de fontes de calor ou ignição.

Utilize somente em locais bem ventilados evitando o acúmulo de vapores inflamáveis. Mantenha o produto afastado do calor e de fontes de ignição.

Não inale névoas/ vapores/ aerossóis gerados durante o manuseio e/ou aplicação.

Use luvas de proteção/ roupa de proteção/ proteção ocular/ proteção facial.

Embalagens vazias e materiais com vestígios de tinta devem ser descartados de acordo com a legislação vigente. Cuide do meio ambiente.

NOTA:

As informações contidas neste boletim técnico baseiam-se na experiência e no conhecimento adquirido em campo pela equipe técnica da WEG.

Em caso de utilização do produto sem prévia consulta à WEG sobre a adequação do mesmo ao fim no qual o cliente pretende utilizá-lo, o cliente fica ciente de que a utilização se dará por sua exclusiva responsabilidade, sendo que a WEG não se responsabiliza pelo comportamento, segurança, adequação ou durabilidade do produto.

Algumas informações mencionadas neste boletim são apenas estimativas, e podem sofrer variações em decorrência de fatores fora do controle do fabricante. Assim, a WEG não garante e não assume qualquer responsabilidade quanto a rendimento, desempenho ou quanto a quaisquer danos materiais ou pessoais resultantes do uso incorreto dos produtos em questão ou das informações contidas neste Boletim Técnico.

As informações contidas neste boletim técnico estão sujeitas a modificações periódicas, sem prévio aviso, devido à política de evolução e melhoria contínua de nossos produtos e serviços, fornecendo soluções com qualidade para satisfazer às necessidades de nossos clientes.