



WRAPX® HBD 33

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO		Primer de epoxi flexible con excelentes propiedades mecánicas y anticorrosivas, adecuado para aplicaciones en altas espesores. Tiene bajo contenido de compuestos orgánicos volátiles (COV).																					
USO RECOMENDADO		Recomendado como recubrimiento protector para equipos y estructuras industriales, pisos de acero al carbono y pintura exterior de tuberías para industrias químicas, de saneamiento, minería, petróleo y gas, entre otras, donde se requiere protección física con excelente resistencia anticorrosiva y rápida liberación para operación en pocas horas. Permite aplicaciones en espesores elevados, en múltiples capas, formando una única capa de aplicación que crea una película con propiedades mecánicas capaces de soportar la contracción y dilatación del acero, reduciendo reparaciones y tiempos de ejecución de obra. Se utiliza en bridas, válvulas de todos los diámetros y juntas de pernos, y puede aplicarse sobre una película protectora de cera W-LUBI DSR 473 para facilitar su retirada cuando se requiere acceso para mantenimiento.																					
CERTIFICACIONES Y APROBACIONES		Este producto, cuando es suministrado para cumplir la Directiva RoHs (Restriction of Certain Hazardous Substances), tiene la letra R en la descripción de su nomenclatura.																					
EMBALAJES	Componente A Componente B	Envase de 3,6L que contiene 3,6L. Envase de 20L conteniendo 20L Envase de 3,6L con 3,6L Envase de 20L conteniendo 20L																					
CARACTERÍSTICAS	Color Brillo Contenido de VOC Sólidos por Volumen Estabiliad Espesor de Capa Seca Resistencia al Calor Seco Rendimiento Teórico	RAL, Munsell o según el estándar del cliente. Semibrillo 24.70 g/l 99 ± 1% (ISO 3233) 12 meses 400 µm - 8.000 µm Temperatura máxima 120 °C. El producto mantiene sus propiedades químicas hasta una temperatura de 120 °C, pero a partir de 60°C, pueden ocurrir variaciones en el color y el brillo de la pintura. 0,24 m²/l sin dilución, con un espesor de película seca de 4.200 µm. No se consideran los factores de pérdida durante la aplicación.																					
SECADO	Secado Tacto Manejo Final Secado para Repintado Minima Maxima	<table><tr><th>10 °C</th><th>25 °C</th><th>35 °C</th></tr><tr><td>3 horas</td><td>2,5 horas</td><td>2 horas</td></tr><tr><td>9 horas</td><td>8 horas</td><td>6 horas</td></tr><tr><td>240 horas</td><td>168 horas</td><td>120 horas</td></tr></table> <table><tr><th>10 °C</th><th>25 °C</th><th>35 °C</th></tr><tr><td>9 horas</td><td>7 horas</td><td>6 horas</td></tr><tr><td>16 horas</td><td>12 horas</td><td>10 horas</td></tr></table>	10 °C	25 °C	35 °C	3 horas	2,5 horas	2 horas	9 horas	8 horas	6 horas	240 horas	168 horas	120 horas	10 °C	25 °C	35 °C	9 horas	7 horas	6 horas	16 horas	12 horas	10 horas
10 °C	25 °C	35 °C																					
3 horas	2,5 horas	2 horas																					
9 horas	8 horas	6 horas																					
240 horas	168 horas	120 horas																					
10 °C	25 °C	35 °C																					
9 horas	7 horas	6 horas																					
16 horas	12 horas	10 horas																					
PREPARACIÓN DE SUPERFICIE	Preparación Estándar de Superficie																						



El desempeño de este producto está relacionado con el grado de preparación de la superficie. En caso de dudas, para más información, consulte al Departamento Técnico de WEG.

La suciedad acumulada debe ser removida utilizando un cepillo o paño limpio y seco, soplo de aire comprimido, aspirador y/o con la combinación de éstos, y las sales solubles deben ser removidas a través de un lavado con agua dulce en abundancia y, preferentemente a baja presión (hasta 5.000 psi) de acuerdo con la norma SSPC-SP 12/NACE No. 5.

Perfil de Rugosidad Recomendado

Se recomienda un perfil de rugosidad superior a 60 micrómetros.

Chorro Abrasivo

Ejecutar el chorro abrasivo hasta metal casi blanco, grado Sa 2½ del estándar visual ISO 8501-1 (A Sa 2½, B Sa 2½, C Sa 2½, D Sa 2½), o conforme norma SSPC-SP10/NACE No. 2, estándar visual SSPC-VIS 1 (A SP10, B SP10, C SP10, D SP10, G1 SP10, G2 SP10, G3 SP10).

Inspeccionar la superficie recién chorreada, observando defectos que pueden revelarse después del tratamiento. Corregir mediante esmerilado, relleno con soldadura y/o masilla epoxi.

Para áreas próximas a la maresía, realizar lavado con agua dulce a baja presión (mínimo 3.000 psi) antes del chorro abrasivo. En algunos casos, repetir el lavado después del chorro para eliminar contaminantes solubles y ejecutar nuevo chorro abrasivo.

En caso de ocurrir oxidación entre la finalización del chorro abrasivo y la aplicación del recubrimiento, la superficie debe ser chorreada nuevamente hasta alcanzar el estándar visual especificado.

El contenido máximo de impurezas solubles en la superficie chorreada debe atender a la Norma ISO 8502-6 e ISO 8502-9, no excediendo 20 mg/cm² (2 #g/cm²) en áreas inmersas, enterradas o sumergidas.

Hidrolimpieza / Chorro de Agua a Presión

Se permite la aplicación de este producto sobre superficies hidropulidas que presenten un grado de "flash rust moderado", WJ-2M, según el estándar visual de la norma SSPC-VIS 4/NACE VIS 7.

Ejecutar hidrochorreado (presión # 10.000 psi) de acuerdo con la norma SSPC-SP 12/NACE No. 5, alcanzando el grado WJ-2 (C WJ-2, D WJ-2, E WJ-2, F WJ-2, G WJ-2 y H WJ-2) del estándar visual de la norma SSPC-VIS 4/NACE VIS 7.

NOTA 1: La hidropulido a ultra alta presión es capaz de remover aceites y grasas de la superficie; sin embargo, esto no sustituye la etapa previa de desengrasado. NOTA 2: El proceso de hidropulido a alta o ultra alta presión no genera perfil de anclaje, salvo que la superficie haya sido previamente sometida a algún tipo de chorreado abrasivo.

Sobre Imprimación

El producto debe aplicarse sobre primer específico. El primer debe estar limpio, seco y libre de contaminantes. La pintura de acabado debe aplicarse dentro del intervalo de repintado del primer. Consultar boletín técnico del primer para aplicación correcta.

Respetar el intervalo de repintado del producto. Si se supera, realizar lijado manual/mecánico superficial para romper el brillo y limpiar polvo/residuos para mejor adherencia entre capas.

PREPARACIÓN DE APLICACIÓN

Mezcla	Homogeneizar el contenido del envase por medio de agitación mecánica o neumática. Asegurarse de que ningún sedimento quede retenido en el fondo del envase.
Proporción de Mezcla	Por volumen: 1 A x 1 B.
Diluyente	No aplicable.
Dilución	Listo para usar.
Notas	No es necesaria dilución. Producto listo para usar. En caso de necesidad, consultar el Departamento Técnico de WEG.
Vida Útil de la Mezcla	20 min La vida útil de la mezcla se reduce con el aumento de la temperatura ambiente.

El ensayo de vida útil de la mezcla (Pot-Life) se realiza conforme a la norma ABNT NBR 15742; sin embargo, diferentes volúmenes de pintura preparados de una sola vez, sumados a diferentes temperaturas del ambiente y de la pintura, influirán en la vida útil de la mezcla, pudiendo obtenerse resultados distintos a los mencionados en este boletín técnico.

Tiempo de Inducción

No necesita tiempo de inducción.

En lugares de mucho calor, se recomienda consultar al Departamento Técnico de WEG.

FORMAS DE APLICACIÓN**Pistola Airless**

Uso de Airless: Utilizar bomba con una relación mínima de 75:1.

Nota: Consultar al departamento de asistencia técnica de WEG.

Brocha

Recomendado solo para retoques de pequeñas áreas o "stripe coat" (tornillos, tuercas, cordones de soldadura, aristas vivas y retoques).

Limpieza de los equipos:

No aplicable.

Notas

Limpieza de los equipos con diluyente alternativo:

Para la limpieza, utilizar el diluyente epoxi 3012 o 3005.

-

Los datos presentados sirven como guía y se pueden utilizar equipos similares.

Cambios en las presiones y en los tamaños de los picos pueden ser necesarios para mejorar las características de la pulverización. Purgar la línea de aire comprimido para evitar contaminación de la pintura.

Antes de la aplicación, asegúrese de que los equipos y sus componentes estén limpios y en las mejores condiciones.

Después de efectuar la mezcla de productos bicomponentes, si ocurren paradas en la aplicación y estas tienen su pot life vencido (la pintura presenta variación en su fluidez), esta no podrá volver a ser rediluida para aplicación posterior.

Reforzar todas las aristas vivas, grietas y cordones de soldadura con brocha, para evitar fallas prematuras en esas áreas.

No dejar material en las mangueras, pistolas y equipos usados en la pulverización. Lavar completamente todo el equipo utilizado.

DESEMPEÑO DE APLICACIÓN

Para desempeño antideslizante, se sugiere la aspersión de partículas como cuarzo mineral (dióxido de silicio) con granos 10 o 14, en el intervalo de 2 a 5 minutos para la correcta fijación. El exceso debe ser aspirado antes de aplicar una pintura de acabado.

En pinturas ejecutadas en la franja marítima, si están expuestas a la acción de la brisa marina, se recomienda efectuar lavado con agua dulce entre manos para eliminar impurezas depositadas.

No aplicar el producto después de que el tiempo de vida útil de la mezcla (pot life) haya sido superado.

Para mejores propiedades de aplicación, la temperatura de la pintura debe estar entre 21°C y 27°C antes de la mezcla y aplicación.

La temperatura del sustrato, las condiciones climáticas y ambientales durante la aplicación y el curado del producto, así como el espesor de la película aplicada, pueden interferir en el tiempo de secado del producto.

Los sistemas epoxi (componentes A y B) presentan sensibilidad a la humedad relativa del aire, pudiendo causar defectos en la película seca y reducción del pot-life. Después de usar, mantener los envases cerrados.

Se recomienda pintar solamente si la temperatura medida de la superficie está como mínimo 3°C por encima del punto de rocío y con una temperatura máxima de 60°C. Para diferentes temperaturas de aplicación, consulte al Departamento Técnico de WEG.

Este producto presenta baja resistencia a la exposición a los rayos solares. Cuando se expone a la intemperie, la película aplicada presentará pérdida de color y brillo a lo largo del tiempo. La película no se ve perjudicada en cuanto a la protección anticorrosiva.

El WRAPX® HBD 332 permite refuerzo con mantas de polipropileno para aumentar propiedades estructurales del recubrimiento. Consulte al Departamento Técnico WEG.

Pinturas realizadas con variación en el método de aplicación en la misma obra pueden generar diferencias de brillo y aspecto final de las superficies.

En superficies recién pintadas en contacto directo con el agua durante el proceso de curado, podrán ocurrir manchas localizadas con alteración en el color (más visible en los colores oscuros), retraso en el curado y compromiso en el desempeño del producto.

Pueden ocurrir pequeñas variaciones de color, aspecto y brillo (más visibles en colores oscuros), además de retardo en el curado y compromiso del desempeño en períodos de alta humedad, días lluviosos, lugares fríos o cuando las piezas secan en ambientes externos.

Producto desarrollado para su aplicación en superficies secas, húmedas y limpiadas con hidrojorro, teniendo en cuenta la exposición del trabajo, las condiciones del entorno y el desempeño esperado para el sistema de pintura.

COMPATIBILIDAD DE SISTEMAS Y REPINTADO DE MANTENIMIENTO

Se debe respetar el intervalo de repintado del primer para la aplicación de la pintura de acabado. Si se excede el intervalo máximo indicado, es necesario proceder con lijado manual/mecánico utilizando lija para eliminar el brillo. La superficie del primer debe estar seca y libre de contaminantes.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Producto desarrollado para uso industrial destinado a ser manipulado por profesionales calificados. Lea atentamente toda la información contenida en la FDS de este producto, disponible en: www.weg.net.

Almacene en un lugar cubierto y bien ventilado. Mantenga el recipiente herméticamente cerrado y alejado de fuentes de calor o ignición.

Utilícelo únicamente en lugares bien ventilados, evitando la acumulación de vapores inflamables. Mantenga el producto alejado del calor y de fuentes de ignición.

No inhale nieblas/vapores/aerosoles generados durante el manejo y/o aplicación. Use guantes de protección/ropa de protección/protección ocular/protección facial.

Los envases vacíos y los materiales con restos de pintura deben desecharse de acuerdo con la legislación vigente. Cuide el medio ambiente.

NOTA

La información contenida en este boletín técnico se basa en la experiencia y el conocimiento adquirido en el campo por el equipo técnico de WEG.

En caso de utilizar el producto sin consultar previamente a WEG sobre su idoneidad para el fin que el cliente pretende darle, el cliente reconoce que el uso será bajo su exclusiva responsabilidad, y WEG no se hace responsable del comportamiento, seguridad, idoneidad o durabilidad del producto.

Algunas informaciones mencionadas en este boletín son solo estimaciones y pueden variar debido a factores fuera del control del fabricante. Por lo tanto, WEG no garantiza ni asume ninguna responsabilidad por el rendimiento, eficacia o cualquier daño material o personal resultante del uso incorrecto de los productos en cuestión o de la información contenida en este Boletín Técnico.

La información contenida en este boletín técnico está sujeta a modificaciones periódicas, sin previo aviso, debido a nuestra política de evolución y mejora continua de nuestros productos y servicios, proporcionando soluciones de calidad para satisfacer las necesidades de nuestros clientes.
