

W-POXI PISO RVA

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:	Pintura de acabado epoxi para estructuras y suelos metálicos. Producto exclusivo para reventa.
USOS RECOMENDADOS:	Recomendado para a pintura de pisos comerciais de tráfico leve e estrutura em geral.
CERTIFICACIONES Y APROBACIÓN:	Este producto, cuando es suministrado para cumplir la Directiva RoHs (Restriction of Certain Hazardous Substances), tiene la letra R en la descripción de su nomenclatura.

ENVASES:	Componente	Contenido	Envase	Unidad medida
	Componente A	2,88	3,6	L
	Componente B	0,72	0,9	L

CARACTERÍSTICAS:	Color:	Ral, Munsell o conforme el estándar del cliente.
	Brillo:	No aplicable
	Sólidos por Volumen:	51 ± 2% (ISO 3233).
	Plazo de validez:	12 meses a 25°C. (77°F)
	Espesor por mano (seco):	80 µm –120 µm
	Rendimiento teórico:	5 m ² /l sin dilución en el espesor de 100 µm seco. Sin considerar los factores de pérdida en la aplicación.
	Resistencia al calor seco:	Temperatura máxima 100 °C . El producto mantiene sus propiedades físicas y químicas hasta la temperatura de 100 °C sin embargo, a partir de 60°C (140°F), podrán ocurrir variaciones en el color y en el brillo del producto.

Secado:

	10°C (50°F)	25°C (77°F)	35°C (95°F)
Toque:	2 horas	1 hora	30 minutos
Manipulación:	10 horas	4 horas	3 horas
Final:	240 horas	168 horas	120 horas

Secado Repintado:

	10°C (50°F)	25°C (77°F)	35°C (95°F)
Min	10 horas	4 horas	3 horas
Max	36 horas	24 horas	16 horas

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

El desempeño de este producto está asociado al grado de preparación de la superficie.

La superficie deberá estar limpia, seca y exenta de cualquier contaminante. Remover completamente aceites y grasas, conforme lo descrito en la norma SSPC-SP 1.

Dependiendo del tipo de sustrato y de su estado inicial, realizar chorreado abrasivo, esmerilado con máquinas pulidoras de martillos rotativos con piedras de carborundo o diamante, ataque ácido y/o fresado según las condiciones.

Esta pintura debe aplicarse sobre el sellador W-POXI CVS 301 u otra imprimación recomendada por el departamento técnico de WEG.

Elimine completamente los aceites, grasas y grasas con un producto desengrasante o según el método de limpieza con solvente.

La suciedad acumulada debe eliminarse con un cepillo seco y las sales solubles deben eliminarse lavando con agua dulce a alta presión.

Tratamiento de Superficies en concreto

Antes de iniciar la pintura, toda la mampostería u hormigón debe estar curada (28 días para cemento o mortero de hormigón) y seca, sin grietas, fisuras, alvéolos y perfectamente adherida a la base u otras capas de mortero y revestimiento.

Deben retirarse de las superficies de liberación de moho, nata de cemento, manchas de grasa, aceite, o cualquier otra contaminación que haya penetrado o depositado en la superficie a pintar, además del polvo acumulado.

Las superficies muy lisas y vítreas no son adecuadas para pintar y deben tratarse de acuerdo con la orientación técnica.

Si es de concreto antiguo, se recomienda la inspección de un técnico.

Para obtener más información, consulte el Manual de preparación y aplicación de superficies de concreto.

El producto debe ser utilizado de acuerdo con las indicaciones de nuestro departamento técnico, a fin de obtener el mejor desempeño esperado. Factores como el estado de la superficie, rugosidad, grado de contaminantes y otros detalles son de fundamental evaluación para la adecuada ejecución de la preparación de la superficie.

W-POXI PISO RVA debe aplicarse sobre el sellador W-POXI CVS 301 para componer un sistema de pintado adecuado. Para la correcta aplicación del sellador, consultar su boletín técnico.

Respetar el intervalo de repintado de W-POXI CVS 301 para la aplicación de W-POXI PISO RVA. Si se supera el tiempo de repintado, lijar la superficie como se describe en el boletín técnico del sellador utilizado.

Mantenimiento y reparación

NOTA: Respetar el intervalo de repintado del producto para la aplicación de la mano subsecuente. En caso de que sea sobrepasado el intervalo de repintado máximo indicado, se hace necesario ejecutar un lijado manual/mecánico superficial para quiebre de brillo de la mano anterior, siguiendo con la limpieza del polvo y residuos del lijado, a fin de proporcionar una mejor adherencia entre las manos de pintura.

Para mayores informaciones consultar al Departamento Técnico de WEG.

PREPARACIÓN PARA APLICACIÓN

Mezcla

Homogeneizar el contenido de cada uno de los componentes, por medio de agitación mecánica o neumática (A y B). Asegurarse de que ningún sedimento quede retenido en el fondo del envase. Adicionar el componente B al componente A, en la proporción de mezcla indicada, bajo agitación, hasta completa homogeneización.

Relación de mezcla (Volumen)

4 A X 1 B.

Diluyente

Diluyente epoxi 3013

Dilución

Dependiendo del método de aplicación, diluir como máximo. 10%

No diluya con solventes que no sean indicados por WEG, ni exceda el porcentaje de dilución indicado.

Solamente adicione el diluyente tras la completa mezcla de los componentes A + B.

La cantidad de diluyente puede variar dependiendo del tipo de equipo utilizado y de las condiciones del ambiente durante la aplicación.

Excesiva dilución de la pintura podrá afectar la formación de la película, su aspecto y dificultar la obtención del espesor recomendado.

Vida útil de la mezcla (Pot life) (25°C) (77°F)

4 h

Tiempo de inducción (25°C)

No aplicable

FORMAS DE APLICACIÓN

Los datos de abajo sirven como guía, pudiendo ser utilizados en equipos similares.

Los datos de abajo sirven como guía, pudiendo ser utilizados en equipos similares. Cambios en las presiones y en los tamaños de las boquillas pueden ser necesarias para mejorar las características de la pulverización.

Antes de la aplicación, esté seguro de que los equipos y sus respectivos componentes estén limpios y en las mejores condiciones.

Purgue la línea de aire comprimido para evitar contaminación de la pintura.

En la aplicación por pulverización haga una sobreposición de 50% de cada pase de la pistola, concluyendo con repase cruzado. Esta técnica es utilizada para evitar que queden áreas descubiertas y desprotegidas, para obtener un acabado estético adecuado.

Reforzar todas las esquinas, hendiduras y cordones de soldadura con brocha, para evitar fallas prematuras en estas áreas.

Pistola convencional:

Pistola:	JGA 502/3 Devilbiss o equivalente
Boquilla de fluido:	EX
Capa de aire:	704
Presión de atomización:	60 - 65 psi
Presión en el tanque:	10 - 20 psi
Dilución:	10%

Brocha:

Recomendado solamente para retoques de pequeñas áreas o "stripe coat" (tornillos, tuercas, cordones de soldadura, esquinas y retoques). Utilizar brocha con 75 a 100mm de ancho para superficies mayores y con 25 a 38 mm para retoques.

Rodillo:

Utilizar rodillo de pelo corto y sin costura de lana de carnero o de lana sintética para pinturas epoxis.

Recomendamos la referencia 329/5 (Atlas Brochas), ha demostrado su eficacia para conseguir espesor por capa.

Limpieza de los equipos:

Diluyente epoxi 3013

Para aplicación por brocha y/o rodillo, podrá ser necesario aplicar en dos o más pasadas para obtener una capa uniforme y de acuerdo con el espesor de la película seca recomendada por mano.

No dejar material en las mangueras, pistolas o equipos usados en la pulverización. Lavar completamente todo el equipo utilizado.

Limpiar todo el equipo inmediatamente después de su utilización.

Resaltamos que constituye buena práctica de trabajo lavar periódicamente el equipo de pulverización durante el día. La frecuencia de limpieza dependerá de la cantidad pulverizada, de la temperatura y del tiempo transcurrido, incluyendo todos los atrasos.

NOTA:

DESEMPEÑO EN LA APLICACIÓN

Para un buen desempeño del producto, recomendamos seguir las orientaciones de abajo:

En pintados ejecutados en la costanera, estando expuestas a la acción de brisa marina, recomendamos efectuar lavado con agua dulce entre manos, eliminando las impurezas depositadas.

La aplicación del esquema de pintado podrá requerir que las pinturas involucradas en este esquema sean aplicadas en dos o más manos, a fin de obtenerse una capa uniforme, de espesor de película seca adecuada al aspecto y desempeño esperado.

Colores claros pueden requerir más de una mano para obtener una cobertura uniforme.

No aplicar el producto después de excedido el tiempo de vida útil de la mezcla (pot life).

Recomendamos aplicar solamente si la temperatura medida de la superficie está, como mínimo, 3°C (37,4°F) por encima de la temperatura del punto de rocío.

Podrán ocurrir pequeñas variaciones de color, aspecto y brillo (más visible en los colores oscuros), así como retardo en la cura y comprometimiento del desempeño de las superficies aplicadas en períodos de humedad relativa del aire elevada, días de lluvia, en locales con temperaturas bajas o en situaciones en las que las piezas sean aplicadas y puestas a secar en ambientes externos.

La temperatura del sustrato, las condiciones climáticas y ambientales existentes durante la aplicación, así como del transcurso de secado y el espesor de la película aplicada, podrán interferir en el tiempo de secado del producto.

Sistemas epoxi pueden tener el tiempo de cura mayor cuando son expuestos a bajas temperaturas. Para cura en temperaturas por debajo de 10°C, consulte al Departamento Técnico de WEG.

Para mejores propiedades de aplicación, la temperatura de la pintura deberá estar entre 21 - 27 °C, antes de la mezcla y aplicación.

No deberá ser aplicado en condiciones adversas, como humedad relativa del aire (UR) por encima de 85%, ya que podrán ocurrir alteraciones de color y de aspecto.

Los productos a base de epoxi son conocidos por presentar excelentes propiedades anticorrosivas y baja resistencia a exposición a los rayos solares. En situaciones de exposición de la película aplicada a la acción de intemperie, presentará, con el pasar del tiempo, una pérdida de brillo, conocida como caleo o tizamiento, y como consecuencia alteración en su tonalidad. Recordamos que incluso sufriendo este caleo o tizamiento, la película no es perjudicada en su protección anticorrosiva.

En superficies recién pintadas en contacto directo con el agua durante el proceso de curado, pueden producirse manchas localizadas con cambios en su color (más visibles en colores oscuros), retraso en el curado y un rendimiento comprometido del producto.

En pintados efectuados variando el método de aplicación de pinturas en la misma obra, podrá generar diferencias de brillo y aspecto final de las superficies pintadas.

Para mayores informaciones consultar al Departamento Técnico de WEG.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD Producto desarrollado para uso industrial destinado al manejo por profesionales calificados.

Lea atentamente toda la información contenida en la MSDS de este producto, disponible en: www.weg.net.

Almacenar en un área cubierta, bien ventilada. Mantenga el recipiente bien cerrado y lejos de fuentes de calor o ignición.

Use solo en áreas bien ventiladas evitando la acumulación de vapores inflamables. Mantenga el producto lejos del calor y las fuentes de ignición.

No inhale nieblas / vapores / aerosoles generados durante la manipulación y / o aplicación.

Use guantes protectores / ropa protectora / protección para los ojos / protección facial.

Los envases vacíos y restos de pintura deberán ser descartados o desechados de acuerdo a la legislación vigente. Cuide el medio ambiente.

NOTA:

Las informaciones contenidas en este boletín técnico se basan en la experiencia y el conocimiento adquirido en campo por el equipo técnico de WEG.

En caso de utilización del producto sin previa consulta a WEG Tintas sobre la adecuación del mismo para el fin al cuál el cliente pretende utilizarlo, el cliente es consciente de que la utilización se dará por su exclusiva responsabilidad, siendo así, WEG Tintas no se responsabiliza por el comportamiento, seguridad, adecuación o durabilidad del producto.

Algunas informaciones contenidas en este boletín son meras estimativas y pueden sufrir variaciones como consecuencia de factores que están fuera del control del fabricante. De esta forma, WEG Tintas no garantiza ni asume ninguna responsabilidad respecto a rendimiento, desempeño o respecto a cualquier daño material o personal resultante del uso incorrecto de los productos en cuestión o de las informaciones contenidas en este Boletín Técnico.

Las informaciones contenidas en este boletín técnico están sujetas a modificaciones periódicas, sin previo aviso, debido a la política de evolución y mejora continua de nuestros productos y servicios, proporcionando soluciones con calidad para satisfacer a las necesidades de nuestros clientes.