

**POLITHERM 46 WF R LI MARROM 1003 ANODIZADO 77580 SF****CÓDIGO:** 13963426**DESCRIÇÃO / USO:** Recobrimento de peças metálicas para uso externo.**CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO ELABORADO:**

|                              |                                                                       |
|------------------------------|-----------------------------------------------------------------------|
| <b>Resina:</b>               | Poliéster                                                             |
| <b>Peso específico:</b>      | 1,51 ± 0,10 g/cm³                                                     |
| <b>Estabilidade:</b>         | 12 meses (máx. 30°C)                                                  |
| <b>Informação Adicional:</b> | Isento de metais pesados cfme. Diretiva Rohs 2002/95/CE de 27/01/2003 |

**CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO:**

|                                  |                                                                           |
|----------------------------------|---------------------------------------------------------------------------|
| <b>Substrato:</b>                | Metais ferrosos e não ferrosos                                            |
| <b>Preparação da superfície:</b> | Metais ferrosos: fosfatização<br>Metais não ferrosos: cromat. ou fosfat.* |
| <b>Condições de cura:</b>        | 10 minutos a 200 °C**                                                     |
| <b>Camada:</b>                   | 60 – 80 µm                                                                |
| <b>Método de aplicação:</b>      | Pistola eletrostática                                                     |

**CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO APLICADO:**

| ENSAIO                   | NORMA    | ESPECIFICADO      |
|--------------------------|----------|-------------------|
| ADERÊNCIA                | WPS-3905 | GR0               |
| BRILHO                   | WPS-3854 | 40 ± 5 UB         |
| IMPACTO                  | WPS-4130 | Mínimo 50 kg X cm |
| FLEXIBILIDADE (m.cônico) | WPS-4856 | Máximo 3 mm       |

**CARACTERÍSTICAS DE RESISTÊNCIA QUÍMICA**

|                      |                               |
|----------------------|-------------------------------|
| <b>Salt spray:</b>   | Mínimo 500 h (ASTM B117 – 03) |
| <b>Câmara úmida:</b> | Mínimo 1000 h (35°C)          |

\* No caso de fosfatização de metais não ferrosos, consultar a nossa assistência técnica.

\*\* Temperatura do metal.

\*\*\* Nos testes de resistência química o substrato utilizado foi chapa de aço tratada com fosfato tricatiónico. Os testes de resistência mecânica foram realizados sobre chapa de aço comum desengraxado nas condições de cura e camada específicas para o produto. Os valores podem variar de acordo com o substrato utilizado.

**IMPORTANTE:** Esta tinta, quando adequadamente aplicada e curada, é apropriada para o uso de adesivos e selantes. No entanto, devido aos diferentes produtos existentes no mercado, é necessária a realização prévia de testes por parte do usuário com o objetivo de selecionar o adesivo e/ou selante mais adequado.

Na impossibilidade de usar o produto de acordo com as orientações acima, solicitamos contatar nosso departamento técnico.

**ESTOCAGEM:** Em locais frescos, secos e cobertos.

CÓPIA PARA INFORMAÇÃO