

## POLITHERM 88 WFS TF R LI PRETO 70356 FO

**CÓDIGO:** 19059520

**DESCRIÇÃO DO PRODUTO**

Tinta em pó poliéster superdurável isenta de TGIC, com boa resistência química e ótima aderência e flexibilidade. Apresenta excelente resistência ao intemperismo com retenção de brilho e cor superior às demais tintas de base poliéster.

**USO RECOMENDADO**

Recobrimento de superfícies metálicas para uso em ambientes externos onde se requer extra durabilidade contra a ação das intempéries.

**PROPRIEDADES**

Esta tinta, quando adequadamente aplicada e curada, é apropriada para o uso de adesivos e selantes. No entanto, devido aos diferentes produtos existentes no mercado, é necessária a realização prévia de testes por parte do usuário com o objetivo de selecionar o adesivo e/ou selante mais adequado.

**CERTIFICAÇÕES E APROVAÇÕES**

Isento de metais pesados e demais substâncias previstas na Diretiva RoHS 2015/863 EU de 31/03/2015.

**EMBALAGENS**

Caixa de papelão com 25 kg em saco de polietileno de alta densidade.

**CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO ELABORADO**

<b>Resina</b>	Poliéster
<b>Brilho</b>	Fosco
<b>Acabamento</b>	Liso
<b>Peso específico (<math>\pm 0,10</math>)</b>	1,48 g/cm <sup>3</sup>
<b>Rendimento teórico</b>	9,65 m <sup>2</sup> /kg na camada média de 70 $\mu$ m
<b>Perda de massa durante a cura</b>	Máximo 2%
<b>Teor de umidade</b>	Máximo 0,6%
<b>Condição de armazenamento</b>	Deve ser armazenado em recipientes fechados, em locais frescos, secos e cobertos, a uma temperatura ambiente não superior a 30°C.

**CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO**

<b>Substrato</b>	Metais ferrosos Metais não ferrosos
<b>Preparação da superfície</b>	Metais ferrosos: Fosfatização Metais não ferrosos: Cromatização ou fosfatização
<b>Limpeza da superfície</b>	O desempenho deste produto está associado ao grau de preparação da superfície. A superfície deverá estar limpa e isenta de quaisquer contaminantes. Remover completamente óleos, graxas e gorduras.
<b>Espessura de camada</b>	60 $\mu$ m - 80 $\mu$ m
<b>Condição de cura</b>	10 min à 200 °C (temperatura do metal).
<b>Janela de cura</b>	20 min - 30 min à 180 °C 15 min - 25 min à 190 °C 10 min - 18 min à 200 °C 8 min - 12 min à 210 °C
<b>Método de aplicação</b>	Pistola eletrostática corona

**NOTA:** No caso de fosfatização de metais não ferrosos, consultar a nossa assistência técnica.

**CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO APLICADO**

Ensaio	Especificação/Norma
--------	---------------------

<b>Aderência</b>	Máximo GR0 (ASTM D3359)
<b>Brilho</b>	16 UB - 20 UB (ASTM D523)
<b>Impacto</b>	Mínimo 50 kg.cm (ASTM D2794)
<b>Flexibilidade (mandril cônico)</b>	Máximo 3,00 mm (ASTM D790)

**CARACTERÍSTICAS DE RESISTÊNCIA QUÍMICA**

<b>Ensaio</b>	<b>Especificação/Norma</b>
<b>Câmara úmida</b>	Mínimo 1000h (ASTM D2247)
<b>Névoa salina</b>	Mínimo 1000h (ASTM B117)

**NOTA:**

Nos testes de resistência química o substrato utilizado foi chapa de aço tratada com fosfato tricatiónico. Os testes de resistência mecânica foram realizados sobre chapa de aço comum desengraxado nas condições de cura e camada específicas para o produto. Os valores podem variar de acordo com o substrato utilizado.

**PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA**

Orientações estão disponíveis na Ficha de Dados de Segurança (FDS) do produto.

**NOTA**

As informações aqui prestadas estão baseadas em nossos testes e experiências e têm a finalidade de informar sobre o produto e suas possibilidades de aplicação. Não se pretende que as informações fornecidas neste boletim sejam completas, sendo que o próprio usuário assumirá o risco caso utilizar o produto para determinado propósito diferente das especificações recomendadas neste boletim, sem primeiro obter nossa confirmação por escrito sobre a sua adequação para o fim pretendido. Ainda que nos empenhemos para assegurar a veracidade das informações aqui prestadas, não temos como controlar a qualidade ou a condição do substrato bem como todos os outros fatores que afetam o uso e a aplicação desta tinta. Portanto, a menos que concordemos por escrito sobre qualquer condição divergente das nossas recomendações, não aceitaremos qualquer responsabilidade que possa surgir relativamente ao desempenho deste produto. As informações constantes deste boletim estão sujeitas a modificações sem prévio aviso, baseando-se na nossa experiência e política de contínuo desenvolvimento.