

POLITHERM 20 R LI BARNIZ MARRÓN OCRE 71553 MA

CÓDIGO: 16833620

DESCRIPCIÓN / USO: Recubrimiento de piezas metálicas para uso interno.

ATENCIÓN: Al tratarse de un producto sin poder cubriente, la tonalidad del color varía en función del espesor de la capa aplicada y del color del sustrato. También pueden ocurrir variaciones entre lotes de barniz dependiendo de la variación que exista dentro de los límites de tono de los tintes utilizados.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO ELABORADO:

Resina:	Epóxi / Poliéster
Peso específico:	1,36 ± 0,10 g/cm ³
Estabilidad:	12 meses (máx. 30°C)
Información adicional:	Exento de metales pesados y demás sustancias previstas en la Directiva 2015/863 UE de 31/03/2015 (RoHS).

CARACTERÍSTICAS DE LA APLICACIÓN:

Sustrato:	Metales Ferrosos y No Ferrosos
Preparación de la superficie:	Metales Ferrosos: Fosfatización Metales No Ferrosos: Cromat. ou Fosfat.*
Condiciones del curado:	10 Minutos a 200 °C**
Espesor / capa:	50 – 70 µm
Método de aplicación:	Pistola Electrostática

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO APLICADO:

ENSAYO	NORMA	ESPECIFICADO
ADHERÊNCIA	ASTM D 3359	GR0
BRILLO	ASTM D 523	Conforme Padrón
IMPACTO (Permite fisura)	ASTM 2794	Mínimo 40 kg X cm
FLEXIBILIDAD (m.cónico)	ASTM D 790 / ISO 178	Máximo 3 mm

CARACTERÍSTICAS DE LA RESISTENCIA QUÍMICA ***

Niebla Salina:	Mínimo 500 h (ASTM B117 – 03)
Humedad:	Mínimo 1000 h (35°C)

* En caso de fosfatización de Metales No Ferrosos, consultar nuestro Departamento Técnico.

** Temperatura del metal.

*** Los ensayos fueron hechos sobre chapa de acero común desengrasado en las condiciones de cura y capa específicas para el producto. Los valores pueden cambiar de acuerdo con el sustrato utilizado. En los ensayos de resistencia química el sustrato utilizado fue chapa de acero con fosfato tricatiónico.

IMPORTANTE: En la imposibilidad de usar el producto de acuerdo con las orientaciones arriba, solicitamos contactar nuestro Departamento Técnico.

ALMACENAMIENTO: En locales frescos, secos y cubiertos.