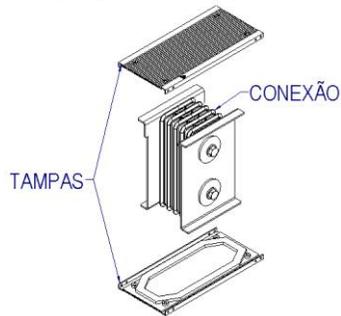


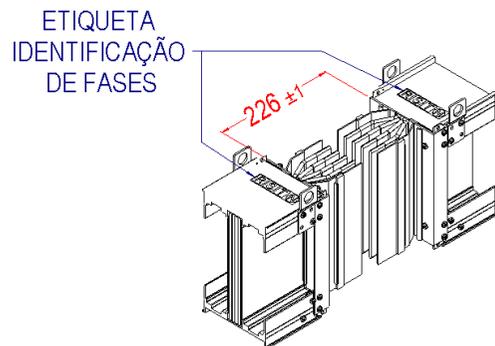
Procedimento Para Montagem Da Conexão Rápida Para Barramento Blindado BWB 04 (10007918139)

- A conexão rápida é composta por um conjunto de peças + tampas.



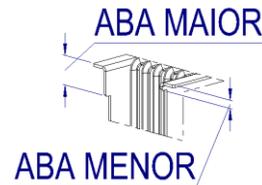
- Para se fazer a conexão entre trechos do Barramento Blindado, deve-se seguir os seguintes passos:

1. Aproximar os trechos de forma que fiquem afastados 226 ± 1 mm. Verificar se as fases estão alinhadas através da indicação das etiquetas. Uma das tampas pode ser usada como gabarito para auxiliar no posicionamento.

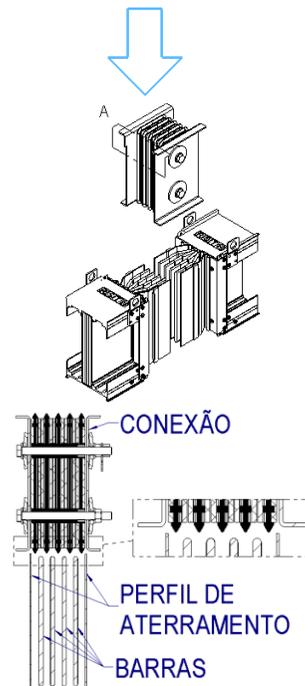


2. Antes de inserir a conexão, alguns cuidados devem ser tomados:

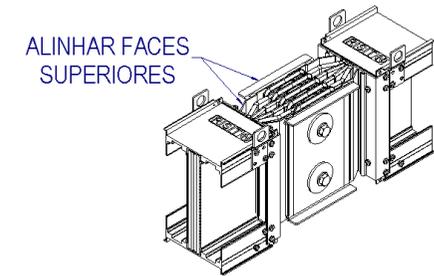
- A conexão possui 2 perfis externos distintos, o perfil com aba menor deverá ficar do mesmo lado da fase N e o perfil com aba maior da fase R.



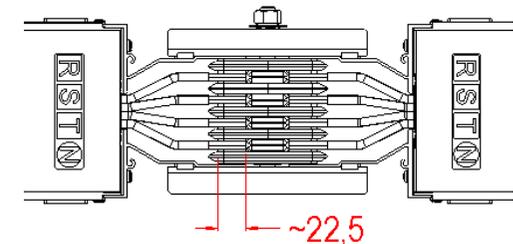
- Afrouxar as porcas (não remover) para prover folga necessária para o encaixe sem atrito com o perfil de vedação dos trechos.
- Alinhar as barras e os perfis de aterramento dos trechos aos espaços da conexão e fazer a inserção.



(detalhe do alinhamento das barras e dos perfis de aterramento)

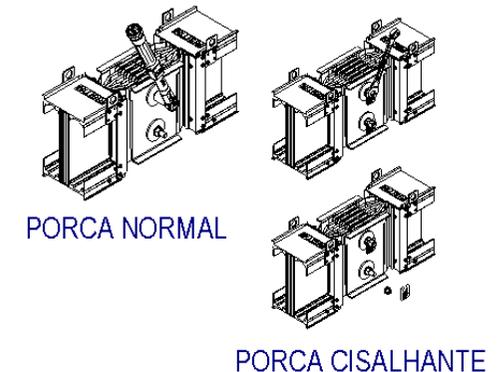


(alinhamento da conexão se dá pelo alinhamento das faces superiores dos perfis externos da conexão e pelo perfil de aterramento dos trechos)

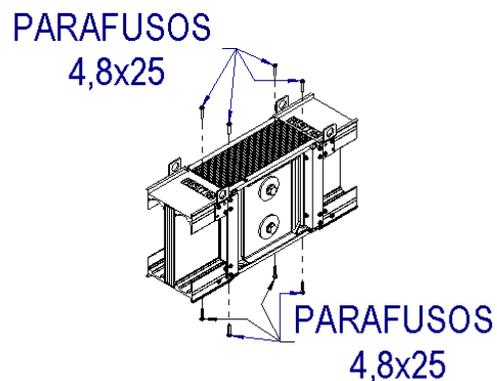


(A sobreposição (overlap) de conexão deve ser de aproximadamente 22,5 mm)

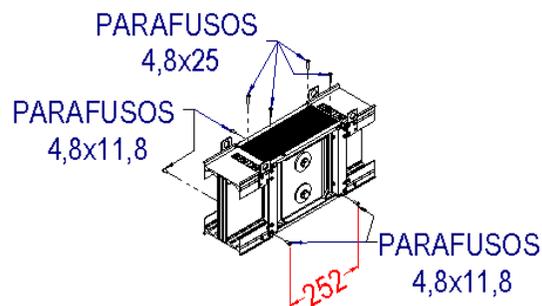
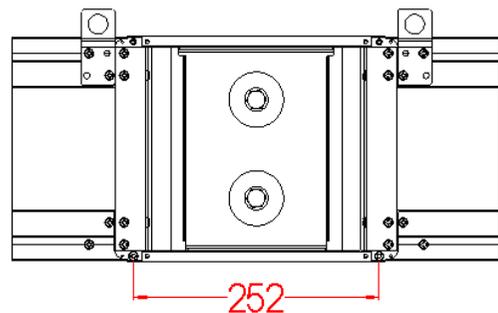
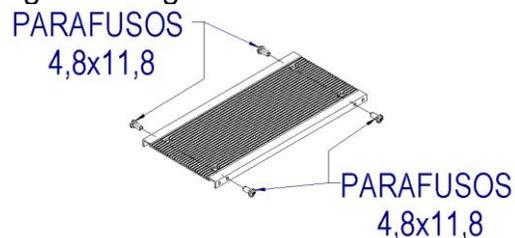
3. Caso a conexão não use a porca cisalhante, aperte a conexão pelo lado da porca com o torque de 85 N.m. caso use, aperte pelo lado da porca cisalhante até o rompimento da mesma;



4. Fixar as 2 tampas com os 8 parafusos 4,8x25 mm que acompanham a conexão.



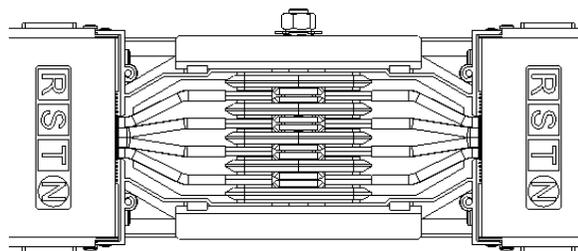
- Quando não houver acesso para a fixação de uma das tampas conforme instrução anterior. Utilizar os 4 parafusos menores (4,8x11,8 mm) que estão fixados em uma das tampas e fixar pela lateral, conforme imagens a seguir.



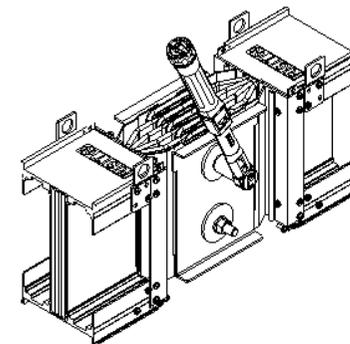
- Para ambas as situações o torque de aperto recomendado é de 4 a 5 N.m. Em termos práticos este torque é atingido atarraxando o parafuso até o encostar da cabeça na peça e aplicando-se a partir deste ponto mais 1/4 de volta (90°).

Notas:

Para inspeção visual ou termográfica necessário retirar uma das tampas.



Para reaperto da conexão, aplicar novamente o torque de 85 N.m nos parafusos.



Utilização de Lacre. A conexão possui furações para aplicação de lacre, quando exigida.

- Tampas fixadas com parafusos maiores (4,8x25 mm).



- Tampas fixadas com parafusos menores (4,8x11,8 mm).

