



SYLPYL 3480 WB

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO			Es un revestimiento a base de agua, sin disolventes, que actúa como una barrera contra el fuego. Es sublimante, intumescente, ignífugo, aislante y retardante de llamas, ofreciendo una alta eficacia. Además de impedir la propagación del incendio, protege el acero estructural contra el sobrecalentamiento, manteniendo su resistencia durante el fuego. Actúa como una forma de protección pasiva contra incendios en edificios.																					
USO RECOMENDADO			Puede aplicarse en estructuras y superficies de acero, como columnas, vigas, losas metálicas, tanques y soportes. También es compatible con paredes y divisiones de hormigón, ladrillo, drywall y madera. Para superficies galvanizadas y losas metálicas (acero), se debe utilizar el producto W-POXI GNP 415 como primera capa y, posteriormente, aplicar SYLPYL 3480 WB hasta alcanzar el espesor final deseado.																					
CERTIFICACIONES Y APROBACIONES			Este producto, cuando es suministrado para cumplir la Directiva RoHs (Restriction of Certain Hazardous Substances), tiene la letra R en la descripción de su nomenclatura. Cumple con las normas UL 263, ASTM E-119, URC 7-1, NFPA 251, UBC-S101 y ANSI A2.1, así como con las normas equivalentes ISO 834 y BS 476 Parte 20.																					
EMBALAJES			<table><tr><td>Monocomponente</td><td>Envase de 3,6L conteniendo 3,6L Envase de 20L conteniendo 20L</td></tr></table>	Monocomponente	Envase de 3,6L conteniendo 3,6L Envase de 20L conteniendo 20L																			
Monocomponente	Envase de 3,6L conteniendo 3,6L Envase de 20L conteniendo 20L																							
CARACTERÍSTICAS			<table><tr><td>Color</td><td>Blanco.</td></tr><tr><td>Brillo</td><td>Mate</td></tr><tr><td>Sólidos por Volumen</td><td>69 ± 2% (ISO 3233)</td></tr><tr><td>Estabiliad</td><td>24 meses</td></tr><tr><td>Espesor de Capa Seca</td><td>250 µm - 3.000 µm</td></tr><tr><td>Resistencia al Calor Seco</td><td>Temperatura máxima 60 °C. El producto mantiene sus propiedades químicas hasta una temperatura de 60 °C, pero a partir de 60°C, pueden ocurrir variaciones en el color y el brillo de la pintura.</td></tr><tr><td>Rendimiento Teórico</td><td>2,76 m²/l sin dilución, con un espesor seco de 250 µm. No se consideran los factores de pérdida durante la aplicación.</td></tr></table>	Color	Blanco.	Brillo	Mate	Sólidos por Volumen	69 ± 2% (ISO 3233)	Estabiliad	24 meses	Espesor de Capa Seca	250 µm - 3.000 µm	Resistencia al Calor Seco	Temperatura máxima 60 °C. El producto mantiene sus propiedades químicas hasta una temperatura de 60 °C, pero a partir de 60°C, pueden ocurrir variaciones en el color y el brillo de la pintura.	Rendimiento Teórico	2,76 m²/l sin dilución, con un espesor seco de 250 µm. No se consideran los factores de pérdida durante la aplicación.							
Color	Blanco.																							
Brillo	Mate																							
Sólidos por Volumen	69 ± 2% (ISO 3233)																							
Estabiliad	24 meses																							
Espesor de Capa Seca	250 µm - 3.000 µm																							
Resistencia al Calor Seco	Temperatura máxima 60 °C. El producto mantiene sus propiedades químicas hasta una temperatura de 60 °C, pero a partir de 60°C, pueden ocurrir variaciones en el color y el brillo de la pintura.																							
Rendimiento Teórico	2,76 m²/l sin dilución, con un espesor seco de 250 µm. No se consideran los factores de pérdida durante la aplicación.																							
SECADO			<table><tr><td rowspan="4">Secado</td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td>20 °C</td></tr><tr><td>Tacto</td><td>30 min</td></tr><tr><td>Manejo</td><td>48 horas</td></tr><tr><td></td><td>Final</td><td>240 horas</td></tr><tr><td rowspan="4">Secado para Repintado</td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td>20 °C</td></tr><tr><td>Minima</td><td>8 horas</td></tr><tr><td>Maxima</td><td>120 horas</td></tr></table>	Secado				20 °C	Tacto	30 min	Manejo	48 horas		Final	240 horas	Secado para Repintado				20 °C	Minima	8 horas	Maxima	120 horas
Secado																								
		20 °C																						
	Tacto	30 min																						
	Manejo	48 horas																						
	Final	240 horas																						
Secado para Repintado																								
		20 °C																						
	Minima	8 horas																						
	Maxima	120 horas																						
PREPARACIÓN DE SUPERFICIE			Preparación Estándar de Superficie El desempeño de este producto está relacionado con el grado de preparación de la superficie. En caso de dudas, para más información, consulte al Departamento Técnico de WEG. Perfil de Rugosidad Recomendado Se recomienda un perfil de rugosidad entre 40 y 60 micrómetros.																					

Chorro Abrasivo

Ejecutar el chorro abrasivo hasta metal casi blanco, grado Sa 2½ del estándar visual ISO 8501-1 (A Sa 2½, B Sa 2½, C Sa 2½, D Sa 2½), o conforme norma SSPC-SP10/NACE No. 2, estándar visual SSPC-VIS 1 (A SP10, B SP10, C SP10, D SP10, G1 SP10, G2 SP10, G3 SP10).

Inspeccionar la superficie recién chorreada, observando defectos que pueden revelarse después del tratamiento. Corregir mediante esmerilado, relleno con soldadura y/o masilla epoxi.

Para áreas próximas a la maresía, realizar lavado con agua dulce a baja presión (mínimo 3.000 psi) antes del chorro abrasivo. En algunos casos, repetir el lavado después del chorro para eliminar contaminantes solubles y ejecutar nuevo chorro abrasivo.

En caso de ocurrir oxidación entre la finalización del chorro abrasivo y la aplicación del recubrimiento, la superficie debe ser chorreada nuevamente hasta alcanzar el estándar visual especificado.

Superficies de Acero al Carbono

Capas superficiales duras (por ejemplo, resultantes de corte con llama) deben retirarse mediante esmerilado antes de iniciar el chorreado abrasivo.

Todas las soldaduras deben inspeccionarse y, si es necesario, repararse antes de terminar el chorreado abrasivo. Porosidades, cavidades, salpicaduras de soldadura, etc., deben repararse mediante tratamiento mecánico adecuado o reparación de soldadura. En otras áreas, redondear bordes y esquinas vivas (r # 2 mm, ISO 8501-3).

Superficies de Concreto

Deben eliminarse de las superficies desmoldantes, nata de cemento, manchas de grasa, aceite, lubricantes o cualquier otra contaminación que haya penetrado o depositado sobre la superficie a recubrir, además de todo el polvo acumulado.

Sobre Imprimación

NOTA: Respetar el intervalo de repintado del producto para la aplicación de la siguiente capa. Si se supera el intervalo máximo de repintado indicado, es necesario realizar un lijado superficial manual o mecánico para romper el brillo de la capa anterior, seguido de la limpieza del polvo y residuos de lijado para asegurar una mejor adhesión entre capas de pintura.

PREPARACIÓN DE APLICACIÓN

Mezcla	Homogeneizar el contenido del envase por medio de agitación mecánica o neumática. Asegurarse de que ningún sedimento quede retenido en el fondo del envase.
Diluyente	AGUA
Dilución	Dependiendo del método de aplicación, diluir como máximo 5%.
Vida Útil de la Mezcla	No relevante.

FORMAS DE APLICACIÓN

Pistola Convencional	Pistola: JGA 5023-67 Devilbiss o equivalente Boquilla de fluido: AV 617 EE Capucha de aire: MB 4039 - 67 (con anillo) Presión de atomización: 50 - 70 psi Presión del tanque: 10 - 20 psi.
Pistola Airless	Airless: Utilizar bomba mínima 60:1 Presión del fluido: 2000 - 3000 psi Manguera: 1/4" de diámetro interno Boquilla: 0,031" - 0,035".
Rodillo	Utilizar rodillo de pelo corto y sin costura de lana de cordero o de lana sintética para pinturas epoxi. No recomendado para pintura interna de tanques. Para aplicación con brocha y/o rodillo, puede ser necesario aplicar en dos o más manos para obtener una capa uniforme y de acuerdo con el espesor de película recomendado.
Brocha	Recomendado solo para retoques de pequeñas áreas o "stripe coat" (tornillos, tuercas, cordones de soldadura, aristas vivas y retoques).
Limpieza de los equipos:	AGUA

Notas

Los datos presentados sirven como guía y se pueden utilizar equipos similares.

Cambios en las presiones y en los tamaños de los picos pueden ser necesarios para mejorar las características de la pulverización. Purgar la línea de aire comprimido para evitar contaminación de la pintura.

Antes de la aplicación, asegúrese de que los equipos y sus componentes estén limpios y en las mejores condiciones.

Limpiar todo el equipo inmediatamente después de su utilización.

No dejar material en las mangueras, pistolas y equipos usados en la pulverización. Lavar completamente todo el equipo utilizado.

Agregamos que constituye buena práctica de trabajo lavar periódicamente el equipo de pulverización durante el día. La frecuencia de limpieza dependerá de la cantidad pulverizada, de la temperatura y del tiempo transcurrido, incluyendo todas las pausas.

DESEMPEÑO DE APLICACIÓN

La aplicación de espesores por encima de lo recomendado puede resultar en fallas en la película de pintura, como craqueo, fisuras o grietas.

En pinturas ejecutadas en la franja marítima, si están expuestas a la acción de la brisa marina, se recomienda efectuar lavado con agua dulce entre manos para eliminar impurezas depositadas.

La aplicación solamente debe ser hecha con equipos que dispongan de agitación mecánica durante toda la aplicación.

Para mejores propiedades de aplicación, la temperatura de la pintura debe estar entre 21°C y 27°C antes de la mezcla y aplicación.

Se recomienda pintar solamente si la temperatura medida de la superficie está como mínimo 3°C por encima del punto de rocío.

La temperatura del sustrato, las condiciones climáticas y ambientales durante la aplicación y el curado del producto, así como el espesor de la película aplicada, pueden interferir en el tiempo de secado del producto.

Pinturas realizadas con variación en el método de aplicación en la misma obra pueden generar diferencias de brillo y aspecto final de las superficies.

Pueden ocurrir pequeñas variaciones de color, aspecto y brillo (más visibles en colores oscuros), además de retardo en el curado y compromiso del desempeño en períodos de alta humedad, días lluviosos, lugares fríos o cuando las piezas secan en ambientes externos.

Restricción de uso: Al tratarse de un producto a base de agua, esta versión no debe aplicarse en piezas que estarán expuestas a la intemperie, ya que el contacto con la lluvia y la humedad puede comprometer la adherencia y el rendimiento final del revestimiento.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Producto desarrollado para uso industrial destinado a ser manipulado por profesionales calificados. Lea atentamente toda la información contenida en la FDS de este producto, disponible en: www.weg.net.

Almacene en un lugar cubierto y bien ventilado. Mantenga el recipiente herméticamente cerrado y alejado de fuentes de calor o ignición.

Utilícelo únicamente en lugares bien ventilados, evitando la acumulación de vapores inflamables. Mantenga el producto alejado del calor y de fuentes de ignición.

No inhale nieblas/vapores/aerosoles generados durante el manejo y/o aplicación. Use guantes de protección/ropa de protección/protección ocular/protección facial.

Los envases vacíos y los materiales con restos de pintura deben desecharse de acuerdo con la legislación vigente. Cuide el medio ambiente.

NOTA

La información contenida en este boletín técnico se basa en la experiencia y el conocimiento adquirido en el campo por el equipo técnico de WEG.

En caso de utilizar el producto sin consultar previamente a WEG sobre su idoneidad para el fin que el cliente pretende darle, el cliente reconoce que el uso será bajo su exclusiva responsabilidad, y WEG no se hace responsable del comportamiento, seguridad, idoneidad o durabilidad del producto.

Algunas informaciones mencionadas en este boletín son solo estimaciones y pueden variar debido a factores fuera del control del fabricante. Por lo tanto, WEG no garantiza ni asume ninguna responsabilidad por el rendimiento, eficacia o cualquier daño material o personal resultante del uso incorrecto de los productos en cuestión o de la información contenida en este Boletín Técnico.

La información contenida en este boletín técnico está sujeta a modificaciones periódicas, sin previo aviso, debido a nuestra política de evolución y mejora continua de nuestros productos y servicios, proporcionando soluciones de calidad para satisfacer las necesidades de nuestros clientes.
