

**POLITHERM 50 HB R LI AZUL RAL 5010 BR****CÓDIGO:** 17269662

**DESCRIÇÃO / USO:** Recobrimento de peças metálicas para uso interno. Permite a obtenção de camadas de 100 a 200 micrometros obtidas em uma única aplicação a frio, substituindo a aplicação em duas camadas, aumentando a produtividade e gerando economia de tempo e energia.

**Nota:** O produto deve ser aplicado preferencialmente sobre chapa jateada onde se observa maior facilidade de obtenção das camadas especificadas. Outro fator que influencia espessura de camada é a maior ou menor complexidade da geometria da peça.

Por se uma tinta de aplicação técnica, pode-se eventualmente observar a presença de imperfeições superficiais como microfervura e encascamento (ou textura menos pronunciada em texturizados), sem que isto prejudique o desempenho da tinta.

**CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO ELABORADO:**

|                              |                                                                                                       |
|------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Resina:</b>               | Epóxi / Poliéster                                                                                     |
| <b>Peso específico:</b>      | 1,45 ± 0,10 g/cm <sup>3</sup>                                                                         |
| <b>Estabilidade:</b>         | 12 meses (Máx 30°C)                                                                                   |
| <b>Informação Adicional:</b> | Isento de metais pesados e demais substâncias previstas na Diretiva 2015/863 UE de 31/03/2015 (RoHS). |

**CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO:**

|                                  |                                                                           |
|----------------------------------|---------------------------------------------------------------------------|
| <b>Substrato:</b>                | Metais ferrosos e não ferrosos                                            |
| <b>Preparação da superfície:</b> | Metais ferrosos: fosfatização<br>Metais não ferrosos: cromat. ou fosfat.* |
| <b>Condições de cura:</b>        | 10 minutos a 200°C                                                        |
| <b>Camada:</b>                   | 120 - 140 µm                                                              |
| <b>Método de aplicação:</b>      | Pistola eletrostática                                                     |

**CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO APLICADO:**

| ENSAIO                    | NORMA                | ESPECIFICADO    |
|---------------------------|----------------------|-----------------|
| ADERÊNCIA                 | ASTM D 3359          | Máximo GR0      |
| BRILHO                    | ASTM D 523           | 80 - 100 UB     |
| IMPACTO (Admite fissuras) | ASTM 2794            | Mínimo 20 kg.cm |
| FLEXIBILIDADE (m.cônico)  | ASTM D 790 / ISO 178 | Máximo 3 mm     |

**CARACTERÍSTICAS DE RESISTÊNCIA QUÍMICA**

|                      |                               |
|----------------------|-------------------------------|
| <b>Salt spray:</b>   | Mínimo 500 h (ASTM B117 – 03) |
| <b>Câmara úmida:</b> | Mínimo 1000 h (35°C)          |

\* No caso de fosfatização de metais não ferrosos, consultar a nossa assistência técnica.

\*\* Temperatura do metal.

\*\*\* Os testes foram realizados sobre chapa de aço comum desengraxado nas condições de cura e camada específicas para o produto.

Os valores podem variar de acordo com o substrato utilizado. Nos testes de resistência química o substrato utilizado foi chapa de aço tratada com fosfato tricatiónico.

**IMPORTANTE:** Na impossibilidade de usar o produto de acordo com as orientações acima, solicitamos contatar nosso Departamento Técnico.

**ESTOCAGEM:** Em locais frescos, secos e cobertos.

COPIA PARA INFORMAÇÃO