



POLITHERM 26 LI AMARELO 21520 BR

CÓDIGO:	10005738		
DESCRIÇÃO DO PRODUTO			
Tinta em pó poliéster com boa aderência, flexibilidade, resistência química e ao amarelamento. Possui alta resistência física e boa resistência ao intemperismo.			
USO RECOMENDADO			
Recobrimento de peças metálicas para fins industriais em ambientes externos.			
EMBALAGENS			
Caixa de papelão com 25 kg em saco de polietileno de alta densidade.			
CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO ELABORADO			
Resina	Poliéster		
Brilho	Brilhante		
Acabamento	Liso		
Rendimento teórico	7,81 m²/kg na camada média de 80 µm		
Perda de massa durante a cura	Máximo 2%		
Teor de umidade	Máximo 0,6%		
Prazo de validade	12 meses		
Condição de armazenamento	Deve ser armazenado em recipientes fechados, em locais frescos, secos e cobertos, a uma temperatura ambiente não superior a 30°C.		
CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO			
Substrato	Metais ferrosos Metais não ferrosos		
Preparação da superfície	Metais ferrosos: Fosfatização Metais não ferrosos: Cromatização ou fosfatização		
Limpeza da superfície	O desempenho deste produto está associado ao grau de preparação da superfície. A superfície deverá estar limpa e isenta de quaisquer contaminantes. Remover completamente óleos, graxas e gorduras.		
Espessura de camada	70 µm - 90 µm		
Condição de cura	10 min à 200 °C (temperatura do metal).		
Janela de cura	20 min - 30 min à 180 °C 15 min - 25 min à 190 °C 10 min - 18 min à 200 °C 8 min - 12 min à 210 °C		
Método de aplicação	Pistola eletrostática corona		
NOTA:	No caso de fosfatização de metais não ferrosos, consultar a nossa assistência técnica.		
CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO APLICADO			
Ensaio	Especificação/Norma		
Aderência	Máximo GR0 (ASTM D3359)		
Brilho	85 UB - 100 UB (ASTM D523)		
Impacto	Mínimo 50 kg.cm ADMITE-SE FISSURAS (ASTM D2794)		
Flexibilidade (mandril cônico)	Máximo 3,00 mm (ASTM D790)		



Ensaio	Especificação/Norma
Câmara úmida	MINIMO 1500 h (35 °C)
Névoa salina	Mínimo 500h (ASTM B117)

NOTA: Nos testes de resistência química o substrato utilizado foi chapa de aço laminada a frio com fosfato tricatiónico. Os testes de resistência mecânica foram realizados sobre chapa de aço comum desengraxado nas condições de cura e camada específicas para o produto. Os valores podem variar de acordo com o substrato utilizado.

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Orientações estão disponíveis na Ficha de Dados de Segurança (FDS) do produto.

NOTA

As informações aqui prestadas estão baseadas em nossos testes e experiências e têm a finalidade de informar sobre o produto e suas possibilidades de aplicação. Não se pretende que as informações fornecidas neste boletim sejam completas, sendo que o próprio usuário assumirá o risco caso utilizar o produto para determinado propósito diferente das especificações recomendadas neste boletim, sem primeiro obter nossa confirmação por escrito sobre a sua adequação para o fim pretendido. Ainda que nos empenhemos para assegurar a veracidade das informações aqui prestadas, não temos como controlar a qualidade ou a condição do substrato bem como todos os outros fatores que afetam o uso e a aplicação desta tinta. Portanto, a menos que concordemos por escrito sobre qualquer condição divergente das nossas recomendações, não aceitaremos qualquer responsabilidade que possa surgir relativamente ao desempenho deste produto. As informações constantes deste boletim estão sujeitas a modificações sem prévio aviso, baseando-se na nossa experiência e política de contínuo desenvolvimento.