



POLITHERM 12 LI AMARELO W RAL 1007 SB

CÓDIGO: 17808923

DESCRIÇÃO / USO: Recobrimento de peças metálicas para uso interno.

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO ELABORADO:

|                  |                    |
|------------------|--------------------|
| Resina:          | Epóxi / Poliéster  |
| Peso específico: | 1,84 ± 0,10 g/cm³  |
| Estabilidade:    | 6 meses (Máx 30°C) |

CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO:

|                           |                                                                           |
|---------------------------|---------------------------------------------------------------------------|
| Substrato:                | Metais ferrosos e não ferrosos                                            |
| Preparação da superfície: | Metais ferrosos: fosfatização<br>Metais não ferrosos: cromat. ou fosfat.* |
| Condições de cura:        | 10 minutos a 170°C                                                        |
| Camada:                   | 60 - 80 µm                                                                |
| Método de aplicação:      | Pistola eletrostática                                                     |

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO APLICADO:

| ENSAIO                   | NORMA                | ESPECIFICADO    |
|--------------------------|----------------------|-----------------|
| ADERÊNCIA                | ASTM D 3359          | Máximo GR0      |
| BRILHO                   | ASTM D 523           | 80 ± 5 UB       |
| IMPACTO                  | ASTM 2794            | Mínimo 40 kg.cm |
| FLEXIBILIDADE (m.cônico) | ASTM D 790 / ISO 178 | Máximo 3 mm     |

NOTA: Pode haver, entre lotes, alguma variação na tonalidade da cor em torno do padrão apresentado.

CARACTERÍSTICAS DE RESISTÊNCIA QUÍMICA

|               |                               |
|---------------|-------------------------------|
| Salt spray:   | Mínimo 300 h (ASTM B117 – 03) |
| Câmara úmida: | Mínimo 500 h (35°C)           |

\* No caso de fosfatização de metais não ferrosos, consultar a nossa assistência técnica.

\*\* Temperatura do metal.

\*\*\* Os testes foram realizados sobre chapa de aço comum desengraxado nas condições de cura e camada específicas para o produto.

Os valores podem variar de acordo com o substrato utilizado. Nos testes de resistência química o substrato utilizado foi chapa de aço tratada com fosfato tricatiônico.

IMPORTANTE: Na impossibilidade de usar o produto de acordo com as orientações acima, solicitamos contatar nosso Departamento Técnico.

ESTOCAGEM: Em locais frescos, secos e cobertos.