

POLITHERM 20 R LI VERNIZ MARROM OCRE 71553 FO

CÓDIGO: 16833620

DESCRIÇÃO / USO: Recobrimento de peças metálicas para uso interno.

ATENÇÃO: Por ser um produto sem poder de cobertura, a tonalidade de cor varia em função da espessura da camada aplicada e da cor do substrato. Também podem ocorrer variações entre lotes de verniz em função da variação que existe dentro dos limites de tonalidade dos corantes utilizados.

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO ELABORADO:

Resina:	Poliéster/ Epóxi
Peso específico:	1,36 ± 0,10 g/cm ³
Estabilidade:	12 meses (máx. 30°C)
Informação adicional	Isento de metais pesados e demais substâncias previstas na Diretiva 2015/863 UE de 31/03/2015 (RoHS).

CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO:

Substrato:	Metais Ferrosos e Não Ferrosos
Preparação da superfície:	Metais Ferrosos: Fosfatização Metais Não Ferrosos: Cromat. ou Fosfat.*
Condições de cura:	10 Minutos a 200 °C**
Camada:	60 – 80 µm
Método de aplicação:	Pistola Eletrostática

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO APLICADO:

ENSAIO	NORMA	ESPECIFICADO
ADERÊNCIA	ASTM D 3359	GR0
BRILHO	ASTM D 523	10 ± 2 UB
IMPACTO (Admite-se fissuras)	ASTM 2794	Mínimo 40 kg X cm
FLEXIBILIDADE (m.cônico)	ASTM D 790 / ISO 178	Máximo 3 mm

CARACTERÍSTICAS DE RESISTÊNCIA QUÍMICA ***

Salt spray:	Mínimo 500 h (ASTM B117 – 03)
Câmara úmida:	Mínimo 1000 h (35°C)

* No caso de fosfatização de Metais Não Ferrosos, consultar a nossa Assistência Técnica.

** Temperatura do metal.

*** Os testes foram realizados sobre chapa de aço comum desengraxado nas condições de cura e camada específicas para o produto. Os valores podem variar de acordo com o substrato utilizado. Nos testes de resistência química o substrato utilizado foi chapa de aço tratada com fosfato tricatiónico.

IMPORTANTE: Na impossibilidade de usar o produto de acordo com as orientações acima solicitamos contatar nosso Departamento Técnico.

ESTOCAGEM: Em locais frescos, secos e cobertos.