

## W-POLI HPD 45

## DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Primer acabamento poliaspártico. Produto de alto sólidos, ótima retenção de cor e brilho, e secagem extra rápida.

## USO RECOMENDADO

O produto promove uma película de alto brilho e resistência química, amplamente utilizado na pintura de equipamentos em ambientes industriais agressivos, onde se requer resistência e estética. Indicado para indústrias químicas, petroquímicas, papel e celulose, açúcar e álcool, transportes, entre outros.

## CERTIFICAÇÕES E APROVAÇÕES

Este produto, quando fornecido para atender a DIRETIVA ROHS (Restriction of Certain Hazardous Substances), possui a letra R na descrição da sua nomenclatura.

Para itens de produção via fábrica, o produto atende a norma Petrobras N 2943 - Anexo G - Requisitos para revestimentos poliaspártico.

Para itens com produção via tintométrico, o produto atende a norma Petrobrás N 2943 - Anexo B - Requisitos para qualificação de Tintas de Acabamento para Corrosão Atmosférica.

## EMBALAGENS

<b>Componente A</b>	Embalagem de 3,6L contendo 2,4L. Embalagem de 20L contendo 13,3L.
<b>Componente B</b>	Embalagem de 1,5L contendo 1,2L. Embalagem de 3,6L contendo 3,35L.

## CARACTERÍSTICAS

<b>Cor</b>	Conforme padrão cliente. Cartela RAL e Munsell.
<b>Brilho</b>	Brilhante
<b>Teor de VOC</b>	159.65 g/l
<b>Sólidos por Volume</b>	83 ± 2% (ISO 3233) para itens produzidos via sistema tintométrico, identificados com letra T na descrição da sua nomenclatura.
<b>Sólidos por Volume</b>	88 ± 2% (ISO 3233)
<b>Prazo de Validade</b>	24 meses
<b>Espessura da Camada Seca</b>	70 µm - 300 µm
<b>Resistência ao Calor Seco</b>	Temperatura máxima 120 °C. O produto mantém as suas propriedades químicas até temperatura de 120 °C, porém, a partir de 60°C, poderão ocorrer variações na cor e brilho da tinta.
<b>Rendimento Teórico</b>	4,76 m <sup>2</sup> /l sem diluição na espessura de 185 µm seco. Sem considerar os fatores de perda na aplicação.

## SECAGEM

## Secagem

	10 °C	25 °C	35 °C
<b>Toque</b>	3 horas	1 hora	45 min
<b>Pegajosidade</b>	6 horas	3 horas	2 horas
<b>Final</b>	168 horas	168 horas	168 horas

## Secagem Repintura

	10 °C	25 °C	35 °C
<b>Mínima</b>	8 horas	5 horas	4 horas
<b>Maxima</b>	48 horas	48 horas	48 horas



## PREPARAÇÃO SUPERFÍCIE

**Preparação de Superfície Padrão**

O desempenho desse produto está associado ao grau de preparação de superfície. Em caso de dúvidas, para maiores informações consultar o Departamento Técnico da WEG.

A superfície deve estar limpa, seca e isenta de contaminantes. Remover totalmente óleos, graxas e gorduras conforme SSPC-SP1.

Remover sujeidade acumulada utilizando escova seca, pano limpo e seco, sopro de ar comprimido, aspirador ou combinação destes. Remover sais solúveis através de lavagem com água doce em abundância, preferencialmente sob baixa pressão (até 5.000 psi), conforme norma SSPC-SP12/NACE No. 5.

**Perfil de Rugosidade Recomendado**

Recomenda-se um perfil de rugosidade entre 60 a 85 micrômetros.

**Jateamento Abrasivo**

Executar o jateamento abrasivo ao metal quase branco, grau Sa 2½ do padrão visual ISO 8501-1 (A Sa 2½, B Sa 2½, C Sa 2½, D Sa 2½), ou conforme norma SSPC-SP10/NACE No. 2, padrão visual SSPC-VIS 1 (A SP10, B SP10, C SP10, D SP10, G1 SP10, G2 SP10, G3 SP10).

Inspecionar a superfície recém-jateada, observando defeitos que podem se revelar após o tratamento. Corrigir através de esmerilhamento, preenchimento com solda e/ou massa epóxi.

Caso ocorra oxidação entre o término do jateamento abrasivo e a aplicação do revestimento, a superfície deve ser jateada novamente até atingir o padrão visual especificado.

**Manutenção e Reparo**

NOTA: Respeitar o intervalo de repintura para aplicação da demão subsequente. Caso seja ultrapassado, realizar lixamento manual/mecânico superficial para quebra de brilho da demão anterior, seguido da limpeza da poeira e resíduos, garantindo melhor aderência entre as camadas de tinta.

**Sobre Pintura Envelhecida**

Recomenda-se testar a tinta em pequena área para verificar compatibilidade e certificar-se de que a pintura envelhecida esteja bem aderida. Tintas soltas ou mal aderidas devem ser removidas. A repintura deve ser feita apenas em superfícies bem conservadas.

**Obras Novas**

Para obras novas, tratar respingos, cordões de solda, áreas danificadas, arestas e cantos vivos por jateamento abrasivo grau Sa 2½ ou SSPC-SP10, padrão visual ISO 8501-1. Caso não seja possível, consultar o Departamento Técnico da WEG.

**PREP. APLICAÇÃO**

<b>Mistura</b>	Homogeneizar o conteúdo de cada um dos componentes por meio de agitação mecânica ou pneumática (A e B). Assegurar que nenhum sedimento fique retido no fundo da embalagem. Adicionar o componente B ao componente A, na proporção de mistura indicada, sob agitação, até completa homogeneização, respeitando a relação de mistura. Para a versão alumínio, recomenda-se homogeneização manual, conforme previsto na N-13, com opção de homogeneização pneumática de leve rotação em casos necessários, evitando alterações na cor e/ou efeito metálico.
<b>Relação de Mistura</b>	Por volume: 2 A x 1 B.
<b>Diluyente</b>	DILUENTE PU 5043
<b>Diluentes Alternativos</b>	Diluyente PU 5003 - Recomendado para temperaturas abaixo de 25°C. Diluyente PU 5007 - Recomendado para temperatura acima de 35°C e secagem em estufa. Diluyente PU 5043 - Para temperaturas entre 25°C e 35°C.
<b>Diluição</b>	Dependendo do método de aplicação, diluir no máximo 15%.
<b>Notas</b>	A quantidade de diluyente pode variar dependendo do tipo



de equipamento utilizado e das condições do ambiente durante a aplicação. Somente adicione o diluente após completa mistura dos demais componentes. Não dilua com solventes que não sejam permitidos pela legislação local, nem exceda o percentual de diluição indicado. Excessiva diluição da tinta poderá afetar a formação do filme, o aspecto e dificultar a obtenção da espessura especificada.

**Vida Útil da Mistura**

1 h

O tempo de vida útil da mistura é reduzida com o aumento da temperatura ambiente.

O ensaio de vida útil da mistura (Pot-Life) é realizado conforme a norma ABNT NBR 15742, contudo, diferentes volumes de tinta preparados de uma única vez, somados a diferentes temperaturas do ambiente e da tinta, influenciarão no tempo de vida útil da mistura, podendo se obter resultados diferentes dos que mencionados neste boletim técnico.

**FORMAS APLICAÇÃO****Pistola Convencional**

Pistola: JGA 502/3 Devilbiss ou equivalente.  
Bico fluido: EX.  
Capa de ar: 704.  
Pressão de atomização: 60 - 65 psi.  
Pressão do tanque: 10 - 20 psi.

**Pistola Airless**

Airless: utilizar mínimo bomba 60:1  
Pressão do fluido: 1500-2500 psi  
Mangueira: 3/8" de diâmetro interno  
Bico: 0,015-0,021"

**Rolo**

Utilizar rolo de pelo curto e sem costura de lã de carneiro ou de lã sintética para tintas epóxis.  
NOTA: Neste método de aplicação, o produto pode apresentar variações no alastramento.

**Trincha**

Recomendado somente para retoques de pequenas áreas ou "stripe coat" (parafusos, porcas, cordões de solda, cantos vivos e retoques).  
Para aplicação por trincha e/ou rolo, poderá ser necessário aplicar em duas ou mais demãos para obter uma camada uniforme e de acordo com a espessura de película recomendada.

**Limpeza dos equipamentos:**

DILUENTE PU 5043

**Notas**

Os dados apresentados servem como guia, podendo ser utilizados equipamentos similares.  
Mudanças nas pressões e nos tamanhos dos bicos podem ser necessárias para melhorar as características da pulverização. Purgue a linha de ar comprimido para evitar contaminação da tinta.  
Antes da aplicação, esteja seguro de que os equipamentos e respectivos componentes estejam limpos e nas melhores condições.  
Após efetuar a mistura de produtos bicomponentes, se ocorrerem paradas na aplicação e estas tiverem seu pot life ultrapassado (tinta apresenta variação na sua fluidez), esta não poderá mais ser rediluída para posterior aplicação.  
Reforçar todos os cantos vivos, fendas e cordões de solda com trincha, para evitar falhas prematuras nessas áreas.

**DESEMP. APLICAÇÃO**

Em pinturas executadas na orla marítima, se expostas à ação de maresia, recomenda-se efetuar lavagem com água doce entre demãos para eliminar impurezas depositadas.

Cores claras podem requerer mais de uma demão para obter cobertura uniforme.

Não aplicar o produto após o tempo de vida útil da mistura (pot life) ter sido ultrapassado.

Recomenda-se pintar somente se a temperatura medida da superfície estiver no mínimo 3°C acima do ponto de orvalho.

A temperatura do substrato, as condições climáticas e ambientais durante a aplicação e a cura do produto, bem como a espessura do filme aplicado, podem interferir no tempo de secagem do produto.

Não deverá ser aplicado em condições adversas, como umidade relativa do ar (UR) acima de 85%, pois poderão ocorrer alterações de cor e aspecto.

Sistemas poliuretânicos (componentes A e B) apresentam sensibilidade à umidade relativa do ar, podendo causar defeitos no filme seco e redução do pot-life. Após uso, manter embalagens fechadas e protegidas.

Pinturas efetuadas com variação de método de aplicação na mesma obra podem gerar diferenças de brilho e aspecto final das superfícies.

Em superfícies recém-pintadas em contato direto com a água durante o processo de cura, poderão ocorrer manchamentos localizados com alteração na cor (mais visível nas cores escuras), retardo na cura e comprometimento do desempenho do produto.

Podem ocorrer pequenas variações de cor, aspecto e brilho (mais visível em cores escuras), além de retardo na cura e comprometimento do desempenho em períodos de alta umidade, dias de chuva, locais frios ou quando as peças secam em ambientes externos.

---

#### PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Produto desenvolvido para uso industrial destinado ao manuseio por profissionais qualificados. Leia atentamente todas as informações contidas na FDS deste produto, disponível em: [www.weg.net](http://www.weg.net).

Armazene em local coberto e bem ventilado. Mantenha o recipiente hermeticamente fechado e longe de fontes de calor ou ignição.

Utilize somente em locais bem ventilados evitando o acúmulo de vapores inflamáveis. Mantenha o produto afastado do calor e de fontes de ignição.

Não inale névoas/ vapores/ aerossóis gerados durante o manuseio e/ou aplicação. Use luvas de proteção/ roupa de proteção/ proteção ocular/ proteção facial.

Embalagens vazias e materiais com vestígios de tinta devem ser descartados de acordo com a legislação vigente. Cuide do meio ambiente.

---

#### NOTA

As informações contidas neste boletim técnico baseiam-se na experiência e no conhecimento adquirido em campo pela equipe técnica da WEG.

Em caso de utilização do produto sem prévia consulta à WEG sobre a adequação do mesmo ao fim no qual o cliente pretende utilizá-lo, o cliente fica ciente de que a utilização se dará por sua exclusiva responsabilidade, sendo que a WEG não se responsabiliza pelo comportamento, segurança, adequação ou durabilidade do produto.

Algumas informações mencionadas neste boletim são apenas estimativas, e podem sofrer variações em decorrência de fatores fora do controle do fabricante. Assim, a WEG não garante e não assume qualquer responsabilidade quanto a rendimento, desempenho ou quanto a quaisquer danos materiais ou pessoais resultantes do uso incorreto dos produtos em questão ou das informações contidas neste Boletim Técnico.

As informações contidas neste boletim técnico estão sujeitas a modificações periódicas, sem prévio aviso, devido à política de evolução e melhoria contínua de nossos produtos e serviços, fornecendo soluções com qualidade para satisfazer às necessidades de nossos clientes.

---