



POLITHERM 22 R MT GRIS UL W RAL 7035 BR

|                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |          |                                         |                              |                                                                                                      |                         |                                                                                                                                                                                                         |                   |               |                            |                                          |                                   |                                                                                                            |                      |             |             |          |                             |                                                                                                                         |
|----------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|-----------------------------------------|------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|---------------|----------------------------|------------------------------------------|-----------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|-------------|-------------|----------|-----------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| CÓDIGO:                                | 17114939                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |          |                                         |                              |                                                                                                      |                         |                                                                                                                                                                                                         |                   |               |                            |                                          |                                   |                                                                                                            |                      |             |             |          |                             |                                                                                                                         |
| DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO               | Pintura en polvo híbrida con buena adherencia y flexibilidad, alta resistencia física y buena resistencia química.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |          |                                         |                              |                                                                                                      |                         |                                                                                                                                                                                                         |                   |               |                            |                                          |                                   |                                                                                                            |                      |             |             |          |                             |                                                                                                                         |
| USO RECOMENDADO                        | Recubrimiento de piezas metálicas para uso en ambientes internos o resguardados.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |          |                                         |                              |                                                                                                      |                         |                                                                                                                                                                                                         |                   |               |                            |                                          |                                   |                                                                                                            |                      |             |             |          |                             |                                                                                                                         |
| PROPIEDADES                            | <p>Aditivada para la reducción del tiempo y/o la temperatura de cura.</p> <p>El estándar de textura es sensible a variaciones de temperatura. Se recomienda la cura con horno previamente calentado a la temperatura de cura del producto.</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |          |                                         |                              |                                                                                                      |                         |                                                                                                                                                                                                         |                   |               |                            |                                          |                                   |                                                                                                            |                      |             |             |          |                             |                                                                                                                         |
| CERTIFICACIONES Y APROBACIONES         | <p>Exento de metales pesados y otras sustancias previstas en la Directiva RoHS 2015/863 UE de 31/03/2015.</p> <p>Pintura certificada de acuerdo con UL 1332 licencia MH63984.</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |          |                                         |                              |                                                                                                      |                         |                                                                                                                                                                                                         |                   |               |                            |                                          |                                   |                                                                                                            |                      |             |             |          |                             |                                                                                                                         |
| EMBALAJES                              | Caja de cartón con 25 kg en bolsa de polietileno de alta densidad.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |          |                                         |                              |                                                                                                      |                         |                                                                                                                                                                                                         |                   |               |                            |                                          |                                   |                                                                                                            |                      |             |             |          |                             |                                                                                                                         |
| CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO ELABORADO | <table><tr><td>Resina</td><td>Epoxy/Poliéster</td></tr><tr><td>Brillo</td><td>Brillante</td></tr><tr><td>Acabado</td><td>Microtexturizado</td></tr><tr><td>Densidad (± 0,10)</td><td>1,62 g/cm³</td></tr><tr><td>Rendimiento teorico</td><td>8,82 m²/kg en la espesura media de 70 µm</td></tr><tr><td>Pérdida de masa durante el curado</td><td>Máximo 2%</td></tr><tr><td>Contenido de humedad</td><td>Máximo 0,6%</td></tr><tr><td>Estabilidad</td><td>12 meses</td></tr><tr><td>Condición de almacenamiento</td><td>Debe almacenarse en envases cerrados, en lugares frescos, secos y cubiertos, a temperatura ambiente no superior a 30°C.</td></tr></table>                                                                                                                                                           | Resina   | Epoxy/Poliéster                         | Brillo                       | Brillante                                                                                            | Acabado                 | Microtexturizado                                                                                                                                                                                        | Densidad (± 0,10) | 1,62 g/cm³    | Rendimiento teorico        | 8,82 m²/kg en la espesura media de 70 µm | Pérdida de masa durante el curado | Máximo 2%                                                                                                  | Contenido de humedad | Máximo 0,6% | Estabilidad | 12 meses | Condición de almacenamiento | Debe almacenarse en envases cerrados, en lugares frescos, secos y cubiertos, a temperatura ambiente no superior a 30°C. |
| Resina                                 | Epoxy/Poliéster                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |          |                                         |                              |                                                                                                      |                         |                                                                                                                                                                                                         |                   |               |                            |                                          |                                   |                                                                                                            |                      |             |             |          |                             |                                                                                                                         |
| Brillo                                 | Brillante                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |          |                                         |                              |                                                                                                      |                         |                                                                                                                                                                                                         |                   |               |                            |                                          |                                   |                                                                                                            |                      |             |             |          |                             |                                                                                                                         |
| Acabado                                | Microtexturizado                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |          |                                         |                              |                                                                                                      |                         |                                                                                                                                                                                                         |                   |               |                            |                                          |                                   |                                                                                                            |                      |             |             |          |                             |                                                                                                                         |
| Densidad (± 0,10)                      | 1,62 g/cm³                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |          |                                         |                              |                                                                                                      |                         |                                                                                                                                                                                                         |                   |               |                            |                                          |                                   |                                                                                                            |                      |             |             |          |                             |                                                                                                                         |
| Rendimiento teorico                    | 8,82 m²/kg en la espesura media de 70 µm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |          |                                         |                              |                                                                                                      |                         |                                                                                                                                                                                                         |                   |               |                            |                                          |                                   |                                                                                                            |                      |             |             |          |                             |                                                                                                                         |
| Pérdida de masa durante el curado      | Máximo 2%                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |          |                                         |                              |                                                                                                      |                         |                                                                                                                                                                                                         |                   |               |                            |                                          |                                   |                                                                                                            |                      |             |             |          |                             |                                                                                                                         |
| Contenido de humedad                   | Máximo 0,6%                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |          |                                         |                              |                                                                                                      |                         |                                                                                                                                                                                                         |                   |               |                            |                                          |                                   |                                                                                                            |                      |             |             |          |                             |                                                                                                                         |
| Estabilidad                            | 12 meses                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |          |                                         |                              |                                                                                                      |                         |                                                                                                                                                                                                         |                   |               |                            |                                          |                                   |                                                                                                            |                      |             |             |          |                             |                                                                                                                         |
| Condición de almacenamiento            | Debe almacenarse en envases cerrados, en lugares frescos, secos y cubiertos, a temperatura ambiente no superior a 30°C.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |          |                                         |                              |                                                                                                      |                         |                                                                                                                                                                                                         |                   |               |                            |                                          |                                   |                                                                                                            |                      |             |             |          |                             |                                                                                                                         |
| CARACTERÍSTICAS DE APLICACIÓN          | <table><tr><td>Sustrato</td><td>Metales ferrosos<br/>Metales no ferrosos</td></tr><tr><td>Preparación de la superficie</td><td>Metales ferrosos: Fosfatización or nanocerámico<br/>Metales no ferrosos: Cromatización o nanocerámico</td></tr><tr><td>Limpieza de superficies</td><td>El desempeño de este producto está asociado al grado de preparación de la superficie. La superficie deberá estar limpia y exenta de cualesquiera contaminantes. Remover completamente aceites y grasas.</td></tr><tr><td>Espesor / capa</td><td>60 µm - 80 µm</td></tr><tr><td>Condiciones para el curado</td><td>10 min à 180 °C (temperatura del metal).</td></tr><tr><td>Ventana de curado</td><td>15 min - 25 min à 170 °C<br/>10 min - 20 min a 180 °C<br/>7 min - 15 min a 190 °C<br/>5 min - 12 min a 200 °C</td></tr></table> | Sustrato | Metales ferrosos<br>Metales no ferrosos | Preparación de la superficie | Metales ferrosos: Fosfatización or nanocerámico<br>Metales no ferrosos: Cromatización o nanocerámico | Limpieza de superficies | El desempeño de este producto está asociado al grado de preparación de la superficie. La superficie deberá estar limpia y exenta de cualesquiera contaminantes. Remover completamente aceites y grasas. | Espesor / capa    | 60 µm - 80 µm | Condiciones para el curado | 10 min à 180 °C (temperatura del metal). | Ventana de curado                 | 15 min - 25 min à 170 °C<br>10 min - 20 min a 180 °C<br>7 min - 15 min a 190 °C<br>5 min - 12 min a 200 °C |                      |             |             |          |                             |                                                                                                                         |
| Sustrato                               | Metales ferrosos<br>Metales no ferrosos                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |          |                                         |                              |                                                                                                      |                         |                                                                                                                                                                                                         |                   |               |                            |                                          |                                   |                                                                                                            |                      |             |             |          |                             |                                                                                                                         |
| Preparación de la superficie           | Metales ferrosos: Fosfatización or nanocerámico<br>Metales no ferrosos: Cromatización o nanocerámico                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |          |                                         |                              |                                                                                                      |                         |                                                                                                                                                                                                         |                   |               |                            |                                          |                                   |                                                                                                            |                      |             |             |          |                             |                                                                                                                         |
| Limpieza de superficies                | El desempeño de este producto está asociado al grado de preparación de la superficie. La superficie deberá estar limpia y exenta de cualesquiera contaminantes. Remover completamente aceites y grasas.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |          |                                         |                              |                                                                                                      |                         |                                                                                                                                                                                                         |                   |               |                            |                                          |                                   |                                                                                                            |                      |             |             |          |                             |                                                                                                                         |
| Espesor / capa                         | 60 µm - 80 µm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |          |                                         |                              |                                                                                                      |                         |                                                                                                                                                                                                         |                   |               |                            |                                          |                                   |                                                                                                            |                      |             |             |          |                             |                                                                                                                         |
| Condiciones para el curado             | 10 min à 180 °C (temperatura del metal).                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |          |                                         |                              |                                                                                                      |                         |                                                                                                                                                                                                         |                   |               |                            |                                          |                                   |                                                                                                            |                      |             |             |          |                             |                                                                                                                         |
| Ventana de curado                      | 15 min - 25 min à 170 °C<br>10 min - 20 min a 180 °C<br>7 min - 15 min a 190 °C<br>5 min - 12 min a 200 °C                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |          |                                         |                              |                                                                                                      |                         |                                                                                                                                                                                                         |                   |               |                            |                                          |                                   |                                                                                                            |                      |             |             |          |                             |                                                                                                                         |



**NOTA:**

|                                                                                          |                               |
|------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|
| <b>Método de aplicación</b>                                                              | Pistola electrostatica corona |
| En caso de fosfatización de metales no ferrosos, consultar nuestro Departamento Técnico. |                               |

| CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO APLICADO |                                      |                              |
|---------------------------------------|--------------------------------------|------------------------------|
|                                       | <b>Ensayo</b>                        | <b>Especificación/Norma</b>  |
|                                       | <b>Adherencia</b>                    | Máximo GR0 (ASTM D3359)      |
|                                       | <b>Brillo 60°</b>                    | Conforme estándar            |
|                                       | <b>Impacto</b>                       | Mínimo 50 kg.cm (ASTM D2794) |
|                                       | <b>Flexibilidad (mandril cónico)</b> | Máximo 3 mm (ASTM D790)      |
|                                       | <b>Embutición</b>                    | Mínimo 7,0 mm (EN ISO 1520)  |

| CARACTERÍSTICAS DE RESISTENCIA QUÍMICA |                      |                             |
|----------------------------------------|----------------------|-----------------------------|
|                                        | <b>Ensayo</b>        | <b>Especificación/Norma</b> |
|                                        | <b>Humedad</b>       | Mínimo 1000h (ASTM D2247)   |
|                                        | <b>Niebla salina</b> | Mínimo 750h (ASTM B117)     |

**NOTA:**

Los ensayos para la certificación UL 1332 se realizaron en chapas de sustrato de acero laminado en frío y en acero laminado caliente con tratamientos de fosfato de hierro y nanocerámico. Las pruebas de resistencia mecánica se realizaron sobre chapa de acero común desengrasada, bajo condiciones específicas de curado y recubrimiento del producto. Los valores pueden variar según el sustrato utilizado.

| PRECAUCIONES DE SEGURIDAD                                                            |  |
|--------------------------------------------------------------------------------------|--|
| La orientación está disponible en la Ficha de Datos de Seguridad (FDS) del producto. |  |

| NOTA                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |  |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|
| <p>La información proporcionada aquí se basa en nuestras pruebas y experiencias y tiene como objetivo informarle sobre el producto y sus posibilidades de aplicación. La información proporcionada en este boletín no pretende ser completa y el usuario asume el riesgo si utilizar el producto para un propósito distinto a las especificaciones recomendadas en este boletín, sin obtener primero nuestra confirmación por escrito de su idoneidad para el fin previsto. Aunque nos esforzamos por garantizar la veracidad de información proporcionada aquí, no podemos controlar la calidad o condición del sustrato, así como todos los demás factores que afectar el uso y aplicación de esta pintura.</p> <p>Por lo tanto, a menos que aceptemos por escrito cualquier condición que se desvíe de nuestras recomendaciones, no aceptaremos ningún responsabilidad que pueda surgir en relación con el rendimiento de este producto. La información contenida en este boletín es sujeto a modificaciones sin previo aviso, en base a nuestra experiencia y política de desarrollo continuo.</p> |  |