



## POLITHERM 10 R LI BEGE AVERMELHADO 20886 SB

**CÓDIGO:** 16527723

**DESCRIÇÃO / USO:** Recobrimento de peças metálicas para uso interno.

### CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO ELABORADO:

**Resina:** Epóxi / Poliéster  
**Peso específico:** 1,81 ± 0,10 g/cm<sup>3</sup>  
**Estabilidade:** 12 meses (máx. 30°C)  
**Informação Adicional:** Isento de metais pesados e demais substâncias previstas na Diretiva 2015/863 UE de 31/03/2015 (RoHS).

### CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO:

**Substrato:** Metais Ferrosos e Não Ferrosos  
**Preparação da superfície:** Metais Ferrosos: Fosfatização  
 Metais Não Ferrosos: Cromat. ou Fosfat.\*  
**Condições de cura:** 10 Minutos a 200 °C\*\*  
**Camada:** 60 – 80 µm  
**Método de aplicação:** Pistola Eletrostática

### CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO APLICADO:

ENSAIO	NORMA	ESPECIFICADO
ADERÊNCIA	ASTM D 3359	GR0
BRILHO	ASTM D 523	65 ± 5 UB
IMPACTO	ASTM 2794	Mínimo 40 kg X cm
FLEXIBILIDADE (m.cônico)	ASTM D 790 / ISO 178	Máximo 5 mm

**NOTA:** Pode haver, entre lotes, alguma variação na tonalidade da cor em torno do padrão apresentado. Admite-se também a presença de pontos.

### CARACTERÍSTICAS DE RESISTÊNCIA QUÍMICA

**Salt spray:** Mínimo 300 h (ASTM B117 – 03)  
**Câmara úmida:** Mínimo 500 h (35°C)

\* No caso de fosfatização de Metais Não Ferrosos, consultar a nossa Assistência Técnica.

\*\* Temperatura do metal.

\*\*\* Os testes foram realizados sobre chapa de aço comum desengraxado nas condições de cura e camada específicas para o produto.

Os valores podem variar de acordo com o substrato utilizado. Nos testes de resistência química o substrato utilizado foi chapa de aço tratada com fosfato tricatiônico.

**IMPORTANTE:** Na impossibilidade de usar o produto de acordo com as orientações acima, solicitamos contatar nosso Departamento Técnico.

**ESTOCAGEM:** Em locais frescos, secos e cobertos.

CÓPIA PARA INFORMAÇÃO