

## POLITHERM 23 R LI BLANCO MICROONDA GW 64643 BR

**CÓDIGO:** 14239831

**DESCRIPCIÓN / USO:** Recubrimiento de piezas metálicas para uso interno.

### CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO ELABORADO:

**Resina:** Epóxi / Poliéster  
**Peso específico:** 1,54 ± 0,10 g/cm<sup>3</sup>  
**Estabilidad:** 06 meses (máx. 30°C)  
**Información adicional:** No contiene metales pesados de acuerdo con la Directiva RoHS 2002/95/CE de 27/01/2003

### CARACTERÍSTICAS DE LA APLICACIÓN:

**Substrato:** Metales Ferrosos y No Ferrosos  
**Preparación de la superficie:** Metales Ferrosos: Fosfatización  
 Metales No Ferrosos: Cromat. ou Fosfat.\*  
**Condiciones del curado:** 10 Minutos a 180 °C\*\*  
**Espesor / capa:** 40 – 80 µm  
**Método de aplicación:** Pistola Electrostática

### CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO APLICADO:

ENSAYO	NORMA	ESPECIFICADO
ADHERÊNCIA	ISO 2409/ ISO 16276-2 / ASTM D3359	GR0
BRILLO	ISO 2813	90 - 98 UB
IMPACTO	ISO 6672-1 e 2 / ASTM D2794	Mínimo 50 kg X cm
FLEXIBILIDAD	ISO 6860	Máximo 3 mm

### CARACTERÍSTICAS DE LA RESISTENCIA QUÍMICA \*\*\*

**Niebla Salina:** Mínimo 500 h (ASTM B117 – 03)  
**Humedad:** Mínimo 1000 h (35°C)

\* En caso de fosfatización de Metales No Ferrosos, consultar nuestro Departamento Técnico.

\*\* Temperatura del metal.

\*\*\* Los ensayos fueron hechos sobre chapa de acero común desengrasado en las condiciones de cura y capa específicas para el producto. Los valores pueden cambiar de acuerdo con el substrato utilizado. En los ensayos de resistencia química el substrato utilizado fue chapa de acero con fosfato tricatiónico.

**IMPORTANTE:** En la imposibilidad de usar el producto de acuerdo con las orientaciones arriba, solicitamos contactar nuestro Departamento Técnico.

**ALMACENAMIENTO:** En locales frescos, secos y cubiertos.