

Hoja técnica



TL W-FROTA UUP 415 BEGE

	Descripción del producto	Imprimación epoxi convencional de dos componentes, con pigmentación inhibidora de corrosión a base de fosfato de zinc. Secado rápido, excelente protección anticorrosiva, flexibilidad y dureza. Se utiliza en el pintado de máquinas y equipos, estructuras metálicas en ambientes de agresividad media. Validez 12 meses	
	Rendimiento	5,6 m²/l sin diluir a 75 µm de espesor seco. Sin considerar los factores de pérdida en la aplicación	
	Relación de mezcla	4 Partes de A 1 Parte de B Pot life 4 horas	
	Resistencia al calor	Temperatura máxima 120 °C. El producto mantiene sus propiedades físicas y químicas hasta una temperatura de 120°C, sin embargo, a partir de los 60°C pueden presentarse variaciones en el color y brillo de la pintura.	
	Endurecedor	Temperatura ambiente 25°C - CATALISADOR W-FROTA 3085	
	Thinner Diluyente	Temperatura ambiente 25°C - DILUENTE PU 5007 Diluición 10% si es necesario.	
	Pistola convencional	Pistola: JGA 502/3 Devilbiss ou equivalente Bico de fluido: EX Capa de ar: 704 Pressão de atomização: 50 - 70 psi Pressão no tanque: 10 - 20 psi Diluición: 30%	
	Pistola Airless	Usar Airless: Utilizar mínimo bomba 60:1 Pressão do fluido: 1500 - 2500 psi Mangueira: 1/4" de diâmetro interno Bico: 0,015" - 0,021" Filtro: Malha 60 Diluición Max. 5%	
	Trincha	Recomendado somente para retoques de pequenas áreas ou "stripe coat" (parafusos, porcas, cordões de solda, cantos vivos e retoques).	
	Evaporación a 25°C 77°F	5 - 10 minutos	
	Número de manos	2 a 3 capas de pintura	Por capa = 40 a 110 micra

Las informaciones técnicas son resultados de nuestra experiencia. Aseguramos la calidad del producto, sin embargo, no estando las condiciones de uso bajo nuestro control no podemos asumir ninguna responsabilidad de los resultados obtenidos.

**Secado a 10°C 50°F****Secado a 25°C 77°F****Secado a 35°C 77°F**

Toque 40 minutos

Toque 10 minutos

Toque 7 minutos

Manipulación 4 horas

Manipulación 2 horas

Manipulación 1 hora

Final 168 horas

Final 72 horas

Final 72 horas

- Realizar un buen desengrasado para limpiar la pieza a repintar;
- Evite el espesor excesivo;
- Limpieza de equipos de aplicación con diluyentes acrílicos/poliuretánicos;
- Utilice endurecedor y diluyente según lo recomendado;
- Utilice siempre el producto WEG y el conjunto de complementos
- Al aplicar pintura de acabado al producto, se debe respetar el intervalo de repintado. La superficie debe estar seca y libre de contaminantes.
- Los sistemas epoxi pueden tener tiempos de curado más largos cuando se exponen a bajas temperaturas. Para curado a temperaturas inferiores a 10°C, consultar al Departamento Técnico de WEG.