

W-TERM HPA 660

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Tinta de acabamento monocomponente à base de silicone modificado, resistente a temperatura de até 600°C. Pode ser aplicada diretamente sobre aço carbono, metalização com liga de alumínio ou sobre o primer W-TERM CVD 660.

USO RECOMENDADO

Indicado para pintura de escapamentos, chaminés, fornalhas, caldeiras, trocadores de calor, tubulações ou outros equipamentos que operem a temperaturas de:
 150-350°C - período contínuo;
 350-500°C - período de até 24 horas;
 500-600°C - período de até 1 hora.

CERTIFICAÇÕES E APROVAÇÕES

Este produto, quando fornecido para atender a DIRETIVA ROHS (Restriction of Certain Hazardous Substances), possui a letra R na descrição da sua nomenclatura.

EMBALAGENS

Monocomponente	Embalagem de 3,6L contendo 3,6L. Embalagem de 20L contendo 20L.
-----------------------	--------------------------------------------------------------------

CARACTERÍSTICAS

Cor	Preto.
Brilho	Fosco
Teor de VOC	832.59 g/l
Sólidos por Volume	50 ± 2% (ISO 3233)
Prazo de Validade	12 meses
Espessura da Camada Seca	20 µm - 25 µm
Resistência ao Calor Seco	Temperatura máxima: 600 °C. O produto mantém as suas propriedades físicas e químicas até a temperatura de 600 °C.
Rendimento Teórico	22,22 m ² /l sem diluição na espessura de 23 µm seco. Sem considerar os fatores de perda na aplicação.

SECAGEM

Secagem	25 °C
Manuseio	30 min

PREPARAÇÃO SUPERFÍCIE

Preparação de Superfície Padrão

O desempenho desde produto está associado ao grau de preparação de superfície. Em caso de dúvidas, para maiores informações consultar o Departamento Técnico da WEG.

O desempenho desde produto está associado ao grau de preparação de superfície. Em caso de dúvidas, para maiores informações consultar o Departamento Técnico da WEG.

Desengraxe

Remover totalmente a oleosidade da superfície com panos limpos embebidos com o Diluente para limpeza, conforme SSPC SP1. Em toda limpeza de superfície com panos, realizar a substituição dos mesmos para evitar a saturação. Não utilizar estopas ou panos coloridos.

Sobre Pintura Envelhecida

Aplicação sobre tinta envelhecida só é permitida se for tinta resistente à temperatura e aderida ao substrato. Recomenda-se lixamento manual/mecânico para melhor aderência, seguido de limpeza da poeira formada.

O primer deve estar limpo, seco e isento de contaminantes. A tinta de acabamento deve ser aplicada dentro do intervalo de repintura do primer. Consultar boletim técnico do primer para aplicação correta.

O produto deve ser aplicado sobre ETIL SILICATO DE ZINCO N 1661 ou ETIL SILICATO ZINCO E ALUMÍNIO N 2231 para compor um sistema de pintura com proteção anticorrosiva e resistência a alta temperatura. Para aplicação correta, consultar o boletim técnico do primer.

PREP. APLICAÇÃO

Mistura	Homogeneizar o conteúdo da embalagem por meio de agitação mecânica ou pneumática. Assegurar que nenhum sedimento fique retido no fundo da embalagem.
Diluyente	DILUENTE ALQUIDICO 1024
Diluição	Dependendo do método de aplicação, diluir no máximo 15%.
Notas	A quantidade de diluyente pode variar dependendo do tipo de equipamento utilizado e das condições do ambiente durante a aplicação. Somente adicione o diluyente após completa mistura dos demais componentes. Não dilua com solventes que não sejam permitidos pela legislação local, nem exceda o percentual de diluição indicado. Excessiva diluição da tinta poderá afetar a formação do filme, o aspecto e dificultar a obtenção da espessura especificada.
Vida Útil da Mistura	Não relevante.

FORMAS APLICAÇÃO

Pistola Convencional	Pistola: JGA 502/3 Devilbiss ou equivalente. Bico fluido: EX. Capa de ar: 704. Pressão de atomização: 60 - 65 psi. Pressão do tanque: 10 - 20 psi.
Rolo	Utilizar rolo de pelo curto e sem costura de lã de carneiro ou de lã sintética para tintas epóxis. Recomendado apenas para pequenas áreas ou retoques. Utilizar rolo de lã de carneiro pelo baixo e sem costura ou de lã sintética para tintas epóxis. Para aplicação por trincha e/ou rolo, poderá ser necessário aplicar em duas ou mais demãos para obter uma camada uniforme e de acordo com a espessura de película recomendada.
Trincha	Recomendado somente para retoques de pequenas áreas ou "stripe coat" (parafusos, porcas, cordões de solda, cantos vivos e retoques). Utilizar trincha com 75 a 100 mm de largura para superfícies maiores e com 25 a 38 mm para retoques.
Limpeza dos equipamentos:	DILUENTE ALQUIDICO 1024
Notas	Os dados apresentados servem como guia, podendo ser utilizados equipamentos similares. Mudanças nas pressões e nos tamanhos dos bicos podem ser necessárias para melhorar as características da pulverização. Purgue a linha de ar comprimido para evitar contaminação da tinta. Antes da aplicação, esteja seguro de que os equipamentos e respectivos componentes estejam limpos e nas melhores condições. Após efetuar a mistura de produtos bicomponentes, se ocorrerem paradas na aplicação e estas tiverem seu pot life ultrapassado (tinta apresenta variação na sua fluidez), esta não poderá mais ser rediluída para posterior aplicação. Reforçar todos os cantos vivos, fendas e cordões de solda com trincha, para evitar falhas prematuras nessas áreas. Não deixar material nas mangueiras, pistolas e equipamentos usados na pulverização. Lavar completamente todo o equipamento utilizado.

DESEMP. APLICAÇÃO

O teste de aderência somente poderá ser realizado após cura total da película.

Em pinturas executadas na orla marítima, se expostas à ação de maresia, recomenda-se efetuar lavagem com água doce entre demãos para eliminar impurezas depositadas.

Para melhores propriedades de aplicação, a temperatura da tinta deve estar entre 21°C e 27°C antes da mistura e aplicação.

Recomenda-se pintar somente se a temperatura medida da superfície estiver no mínimo 3°C acima do ponto de orvalho.

A temperatura do substrato, as condições climáticas e ambientais durante a aplicação e a cura do produto, bem como a espessura do filme aplicado, podem interferir no tempo de secagem do produto.

A cura total é obtida quando o equipamento entra em operação, atingindo temperatura superior a 150°C.

O desempenho máximo do produto é obtido quando o equipamento pintado entra em operação a temperatura de 180°C a 230°C. Recomenda-se elevar esta temperatura levemente.

Não deverá ser aplicado em condições adversas, como umidade relativa do ar (UR) acima de 85%, pois poderão ocorrer alterações de cor e aspecto.

Para equipamentos que operem abaixo de 150°C, é necessária pré-cura de 30 minutos a 180°C.

Pode ocorrer descoloração quando submetido a alta temperatura.

Pinturas efetuadas com variação de método de aplicação na mesma obra podem gerar diferenças de brilho e aspecto final das superfícies.

Repintura não é recomendada; apenas retoques onde necessário.

Podem ocorrer pequenas variações de cor, aspecto e brilho (mais visível em cores escuras), além de retardo na cura e comprometimento do desempenho em períodos de alta umidade, dias de chuva, locais frios ou quando as peças secam em ambientes externos.

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Produto desenvolvido para uso industrial destinado ao manuseio por profissionais qualificados. Leia atentamente todas as informações contidas na FDS deste produto, disponível em: www.weg.net. Armazene em local coberto e bem ventilado. Mantenha o recipiente hermeticamente fechado e longe de fontes de calor ou ignição.

Utilize somente em locais bem ventilados evitando o acúmulo de vapores inflamáveis. Mantenha o produto afastado do calor e de fontes de ignição.

Não inale névoas/ vapores/ aerossóis gerados durante o manuseio e/ou aplicação. Use luvas de proteção/ roupa de proteção/ proteção ocular/ proteção facial.

Embalagens vazias e materiais com vestígios de tinta devem ser descartados de acordo com a legislação vigente. Cuide do meio ambiente.

NOTA

As informações contidas neste boletim técnico baseiam-se na experiência e no conhecimento adquirido em campo pela equipe técnica da WEG.

Em caso de utilização do produto sem prévia consulta à WEG sobre a adequação do mesmo ao fim no qual o cliente pretende utilizá-lo, o cliente fica ciente de que a utilização se dará por sua exclusiva responsabilidade, sendo que a WEG não se responsabiliza pelo comportamento, segurança, adequação ou durabilidade do produto.

Algumas informações mencionadas neste boletim são apenas estimativas, e podem sofrer variações em decorrência de fatores fora do controle do fabricante. Assim, a WEG não garante e não assume qualquer responsabilidade quanto a rendimento, desempenho ou quanto a quaisquer danos materiais ou pessoais resultantes do uso incorreto dos produtos em questão ou das informações contidas neste Boletim Técnico.

As informações contidas neste boletim técnico estão sujeitas a modificações periódicas, sem prévio aviso, devido à política de evolução e melhoria contínua de nossos produtos e serviços, fornecendo soluções com qualidade para satisfazer às necessidades de nossos clientes.
