

POLITHERM 79 TF R LI AMARILLO W RAL 1026 BR

CÓDIGO: 18112414

DESCRIPCIÓN / USO: Pintura poliéster en polvo libre de TGIC para uso general. Producto especialmente desarrollado para aplicaciones en interiores, sin exposición a la intemperie. Presenta buena resistencia al amarillamiento, adherencia y flexibilidad.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO ELABORADO:

Pintura tiene pigmento fluorescente que pertenece a una clase con menor resistencia a la intemperie que comparado con las demás clases químicas de pigmentos, el efecto fluorescente disminuye gradualmente con la exposición a la intemperie natural debido a las características del pigmento utilizado, este efecto no altera las propiedades protectoras de la pintura.

<p>Resina:</p> <p>Densidad:</p> <p>Rendimiento teórico: (En espesor de 70 µm)</p> <p>Estabilidad:</p> <p>Espesor / capa:</p> <p>Información adicional:</p>	<p>Poliéster</p> <p>1,45 ± 0,10 g/cm³</p> <p>9,85 m²/Kg. El rendimiento dependerá de diferentes factores, como la densidad del producto, geometría de la pieza, superficie aplicada, tipo de acabado, espesor y condiciones de aplicación.</p> <p>12 meses (máx. 30°C)</p> <p>60 – 80 µm*</p> <p>Exento de metales pesados y demás sustancias previstas en la Directiva 2015/863 UE de 31/03/2015 (RoHS).</p> <p>*Capa de aplicación para pruebas mecánicas y de color</p>
--	--

CARACTERÍSTICAS DE LA APLICACIÓN:

<p>Sustrato:</p> <p>Preparación de la superficie:</p>	<p>Metales ferrosos y no ferrosos</p> <p>Metales ferrosos: fosfatización Metales no ferrosos: cromatización o fosfatización**</p>
---	---

Pistola electrostática corona

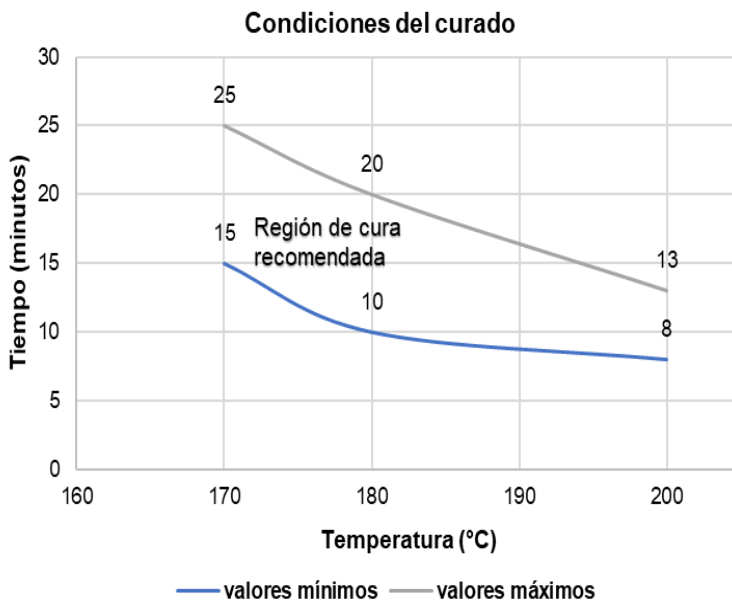
10 minutos a 180 °C***

***Contamos con un portafolio que ofrece diferentes ciclos de curado que se ajustan a los procesos productivos de las industrias que atendemos

***15 a 25 minutos a 170°C

***10 a 20 minutos a 180°C

*** 8 a 13 minutos a 200°C



CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO APLICADO:

ENSAYO	NORMA	ESPECIFICADO
ADHERÊNCIA	ASTM D 3359	: GR0
BRILLO	ASTM D 523	: 85 - 100 UB
IMPACTO	ASTM 2794	: Mínimo 50 kg X cm
FLEXIBILIDAD	ASTM D 790 / ISO 178	: Máximo 3 mm

CARACTERÍSTICAS DE LA RESISTENCIA QUÍMICA**:**

Niebla Salina:	: Mínimo 300 h (ASTM B117 – 03)
Humedad:	: Mínimo 500 h (35°C)

** En caso de fosfatización de metales no ferrosos, consultar nuestro departamento técnico.

*** Temperatura del metal.

**** En los ensayos de resistencia química el sustrato utilizado fue chapa de acero con fosfato tricrónico.

Los ensayos de resistencia mecánica fueron hechos sobre chapa de acero común desengrasado en las condiciones de cura y capa específicas para el producto. Los valores pueden cambiar de acuerdo con el sustrato utilizado.

TRANSPORTE Y ALMACENAMIENTO:

Pintura no peligrosa, no requiere transportes especiales.

Embalaje de 20 Kg en bolsa de polietileno de alta densidad en una caja de cartón. El polvo debe ser almacenado en recipientes cerrados, en lugares frescos, secos y cubiertos, a una temperatura no superior a 30°C.

NOTA:

La información contenida en esta ficha técnica se basa en la experiencia y el conocimiento adquirido en el campo por el equipo técnico de WEG PINTURAS. Las indicaciones en la presente ficha técnica tienen por objetivo aconsejarle. La misma refleja los resultados obtenidos en ensayos reales controlados, pero la puesta en marcha y mejor aprovechamiento de nuestros productos queda como responsabilidad del aplicador.

IMPORTANTE:

- Cualquier necesidad o utilización diferente de las indicadas aquí en esta hoja, póngase en contacto con nuestro equipo Técnico.