

W-ECOLOFLEX SPC 200 Z

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO		Pintura antiincrustante de autopulido hidrolítico a base de copolímero acrilato de cobre silil, desarrollada con tecnología patentada por Nippon Paint Co. Ltd. Este producto no contiene biocidas a base de compuestos de estaño en su formulación y cumple con el Convenio Internacional sobre el Control de los Sistemas Antiincrustantes Perjudiciales en los Buques, adoptado por la OMI en octubre de 2001 (documento OMI AFS/CONF/26). Fabricado por WEG Tintas Ltda en asociación con Nippon Paint Marine Co. Ltd. Marca local en Japón: W-ECOLOFLEX SPC 200 Z.																	
USO RECOMENDADO		Producto especialmente desarrollado para embarcaciones oceánicas, de gran rendimiento para navegación de media a alta velocidad. La serie ECOLOFLEX SPC asegura un largo y excelente desempeño antiincrustante.																	
CERTIFICACIONES Y APROBACIONES		Este producto no contiene componentes órgano activos con estaño que actúen como biocidas, por lo que está en cumplimiento con la Convención Internacional en referencia al Control de Sistemas Perjudiciales Antifouling en barcos, según lo adoptado por la IMO en octubre de 2001 (Documento IMO AFS/CONF/26).																	
EMBALAJES		Monocomponente	Envase de 3,6L conteniendo 3,6L Envase de 20L conteniendo 20L																
CARACTERÍSTICAS		Color	Rojo.																
		Brillo	Semibrillo																
		Sólidos por Volumen	58 ± 2% (ISO 3233)																
		Espesor de Capa Seca	65 µm - 150 µm																
		Rendimiento Teórico	5,40 m²/l sin dilución, con un espesor de película seca de 108 µm. No se consideran los factores de pérdida durante la aplicación.																
SECADO		Secado	<table><tr><th></th><th>5 °C</th><th>20 °C</th><th>30 °C</th></tr><tr><td>Tacto</td><td>1 hora</td><td>40 min</td><td>30 min</td></tr><tr><td>Manejo</td><td>3 horas</td><td>1 hora</td><td>40 min</td></tr><tr><td>Antes de la inundacion</td><td>18 horas</td><td>12 horas</td><td>10 horas</td></tr></table>		5 °C	20 °C	30 °C	Tacto	1 hora	40 min	30 min	Manejo	3 horas	1 hora	40 min	Antes de la inundacion	18 horas	12 horas	10 horas
	5 °C	20 °C	30 °C																
Tacto	1 hora	40 min	30 min																
Manejo	3 horas	1 hora	40 min																
Antes de la inundacion	18 horas	12 horas	10 horas																
		Secado para Repintado	<table><tr><th></th><th>5 °C</th><th>20 °C</th><th>30 °C</th></tr><tr><td>Minima</td><td>6 horas</td><td>4 horas</td><td>3 horas</td></tr><tr><td>Maxima</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td></tr></table>		5 °C	20 °C	30 °C	Minima	6 horas	4 horas	3 horas	Maxima	-	-	-				
	5 °C	20 °C	30 °C																
Minima	6 horas	4 horas	3 horas																
Maxima	-	-	-																
PREPARACIÓN DE SUPERFICIE		Preparación Estándar de Superficie El desempeño de este producto está relacionado con el grado de preparación de la superficie. En caso de dudas, para más información, consulte al Departamento Técnico de WEG. La superficie deberá estar limpia y exenta de cualquier contaminante. Remover completamente aceites y grasas, conforme lo descrito en la norma SSPC-SP 1. Mantenimiento y Reparación Remover inicialmente toda suciedad y oleosidad de la superficie con paños limpios impregnados con Diluyente para limpieza según SSPC SP1. Evitar el uso de estopas o paños de color. Reparar áreas dañadas y rehacer el esquema anticorrosivo. La aplicación del producto sobre otros antiincrustantes libres de TBT, de Weg o de otro fabricante, no debe hacerse sin consulta previa a Weg. Aplicaciones sin consulta no están autorizadas.																	

Obra Nueva

La pintura antiincrustante debe aplicarse sobre primer y sellador específicos, componiendo un sistema de pintura adecuado. La superficie del sellador debe estar limpia, seca y libre de contaminantes, respetando el intervalo de repintado entre capas del sellador. Consultar el boletín técnico del sellador para la aplicación correcta.

Primers recomendados para aplicación sobre acero: Weg Tar Free 712 N 2851 y Wegpoxi Wet Surface 89 PW. Selladores recomendados: Weg Tie Coat y W-nilica Tar Free CVI 810.

PREPARACIÓN DE APLICACIÓN

Mezcla	Homogeneizar el contenido del envase por medio de agitación mecánica o neumática. Asegurarse de que ningún sedimento quede retenido en el fondo del envase.
Diluyente	DILUYENTE ANTIINCRUSTANTE
Dilución	Dependiendo del método de aplicación, diluir como máximo 5%.
Notas	La cantidad de diluyente puede variar dependiendo del tipo de equipo utilizado y de las condiciones del ambiente durante la aplicación. Solo agregar el diluyente después de la completa mezcla de los demás componentes. No diluir con solventes que no estén permitidos por la legislación local, ni exceder el porcentaje de dilución indicado. Una dilución excesiva de la pintura podrá afectar la formación de la película, el aspecto y dificultar la obtención del espesor especificado.
Vida Útil de la Mezcla	No relevante.

FORMAS DE APLICACIÓN

Pistola Airless	Airless: Utilizar bomba mínima 60:1 Presión del fluido: 2000 - 3000 psi Manguera: 3/8" de diámetro interno Boquilla: 0,019" - 0,023".
Inundación	Recomendado solo para retoques de pequeñas áreas o "stripe coat" (tornillos, tuercas, cordones de soldadura, aristas vivas y retoques).
Rodillo	Utilizar rodillo de pelo corto y sin costura de lana de cordero o de lana sintética para pinturas epoxi. Recomendado solo para pequeñas áreas o retoques. Utilizar rodillo de lana de cordero de pelo bajo y sin costura o de lana sintética para pinturas epoxi. Para aplicación con brocha y/o rodillo, puede ser necesario aplicar en dos o más manos para obtener una capa uniforme y de acuerdo con el espesor de película recomendado.
Limpieza de los equipos:	DILUYENTE ANTIINCRUSTANTE
Notas	Los datos presentados sirven como guía y se pueden utilizar equipos similares. Cambios en las presiones y en los tamaños de los picos pueden ser necesarios para mejorar las características de la pulverización. Purgar la línea de aire comprimido para evitar contaminación de la pintura. Antes de la aplicación, asegúrese de que los equipos y sus componentes estén limpios y en las mejores condiciones. En la aplicación por pulverización, hacer una superposición del 50% de cada pasada de la pistola, concluyendo con repaso cruzado. Esta técnica se utiliza para evitar áreas descubiertas y desprotegidas y para obtener un acabado estético adecuado. Reforzar todas las aristas vivas, grietas y cordones de soldadura con brocha, para evitar fallas prematuras en esas áreas. Limpiar todo el equipo inmediatamente después de su utilización. No dejar material en las mangueras, pistolas y equipos usados en la pulverización. Lavar completamente todo el

equipo utilizado.

Agregamos que constituye buena práctica de trabajo lavar periódicamente el equipo de pulverización durante el día. La frecuencia de limpieza dependerá de la cantidad pulverizada, de la temperatura y del tiempo transcurrido, incluyendo todas las pausas.

DESEMPEÑO DE APLICACIÓN

El producto debe aplicarse dentro del intervalo de repintado conforme especificado en el boletín técnico.

En pinturas ejecutadas en la franja marítima, si están expuestas a la acción de la brisa marina, se recomienda efectuar lavado con agua dulce entre manos para eliminar impurezas depositadas.

Para mejores propiedades de aplicación, la temperatura de la pintura debe estar entre 21°C y 27°C antes de la mezcla y aplicación.

Antes de la aplicación, observar condiciones climáticas: no debe haber amenaza de lluvia o llovizna. La temperatura de la superficie debe estar como mínimo 3°C por encima del punto de rocío y la humedad relativa no debe exceder el 85%. Condiciones adversas pueden causar variaciones de color y otras características. Consulte al Departamento Técnico WEG.

Se recomienda pintar solamente si la temperatura medida de la superficie está como mínimo 3°C por encima del punto de rocío.

La temperatura del sustrato, las condiciones climáticas y ambientales durante la aplicación y el curado del producto, así como el espesor de la película aplicada, pueden interferir en el tiempo de secado del producto.

PERÍODOS SIN APLICACIÓN:

Lave completamente todo el material y equipo con el diluyente recomendado. Mantenga toda la pintura no utilizada en recipientes bien cerrados. El material almacenado en recipientes parcialmente llenos puede presentar piel o aumento de viscosidad después de largos períodos. En esos casos, se recomienda filtrar el producto antes de la aplicación.

SOLDADURA:

En caso de que ocurran operaciones de soldadura o corte en el metal pintado, habrá emisión de humos y gases, siendo necesario el uso de EPP apropiado y sistemas de ventilación y extracción adecuados.

LIMITACIONES:

El desempeño del producto depende del espesor de película seca especificado, pudiendo variar según el tipo de agua y el tiempo de servicio diario de la embarcación. La tasa de desgaste depende de la temperatura del agua, la velocidad de la embarcación, las regiones de operación, entre otros factores. El intervalo antes del anegamiento está relacionado con las condiciones ambientales, ventilación, espesor de película seca y número de manos aplicadas.

Tiempo máximo de exposición recomendado antes de la inmersión: 30 días.

Resultados de ensayos de desempeño fueron obtenidos en laboratorio bajo condiciones controladas. WEG no garantiza que los resultados representen exactamente todos los ambientes en campo, como aguas altamente contaminadas, ríos, etc. Los factores ambientales pueden variar significativamente; atención en la selección, verificación de desempeño y uso de la pintura.

La superficie debe estar siempre recubierta con primer y/o sellador apropiado. Consulte a WEG sobre el mejor primer o sellador a utilizar.

Pinturas realizadas con variación en el método de aplicación en la misma obra pueden generar diferencias de brillo y aspecto final de las superficies.

Después de 3 meses del producto aplicado sin sufrir anegamiento, el rendimiento podrá verse afectado. La información sobre repintado se proporciona principalmente como orientación y está sujeta a variaciones climáticas regionales.

Pueden ocurrir pequeñas variaciones de color, aspecto y brillo (más visibles en colores oscuros), además de retardo en el curado y compromiso del desempeño en períodos de alta humedad, días lluviosos, lugares fríos o cuando las piezas secan en ambientes externos.

Bajo condiciones climáticas adversas en ambientes interiores y/o exteriores con alta humedad relativa, lluvia o llovizna, temperaturas bajas o muy bajas y temperaturas excesivamente altas, pueden ocurrir variaciones en el color y otras características del producto. Consulte al Departamento Técnico de WEG para más información.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Producto desarrollado para uso industrial destinado a ser manipulado por profesionales calificados. Lea atentamente toda la información contenida en la FDS de este producto, disponible en: www.weg.net.

Almacene en un lugar cubierto y bien ventilado. Mantenga el recipiente herméticamente cerrado y alejado de fuentes de calor o ignición.

Utilícelo únicamente en lugares bien ventilados, evitando la acumulación de vapores inflamables. Mantenga el producto alejado del calor y de fuentes de ignición.

No inhale nieblas/vapores/aerosoles generados durante el manejo y/o aplicación. Use guantes de protección/ropa de protección/protección ocular/protección facial.

Los envases vacíos y los materiales con restos de pintura deben desecharse de acuerdo con la legislación vigente. Cuide el medio ambiente.

NOTA

La información contenida en este boletín técnico se basa en la experiencia y el conocimiento adquirido en el campo por el equipo técnico de WEG.

En caso de utilizar el producto sin consultar previamente a WEG sobre su idoneidad para el fin que el cliente pretende darle, el cliente reconoce que el uso será bajo su exclusiva responsabilidad, y WEG no se hace responsable del comportamiento, seguridad, idoneidad o durabilidad del producto.

Algunas informaciones mencionadas en este boletín son solo estimaciones y pueden variar debido a factores fuera del control del fabricante. Por lo tanto, WEG no garantiza ni asume ninguna responsabilidad por el rendimiento, eficacia o cualquier daño material o personal resultante del uso incorrecto de los productos en cuestión o de la información contenida en este Boletín Técnico.

La información contenida en este boletín técnico está sujeta a modificaciones periódicas, sin previo aviso, debido a nuestra política de evolución y mejora continua de nuestros productos y servicios, proporcionando soluciones de calidad para satisfacer las necesidades de nuestros clientes.
