

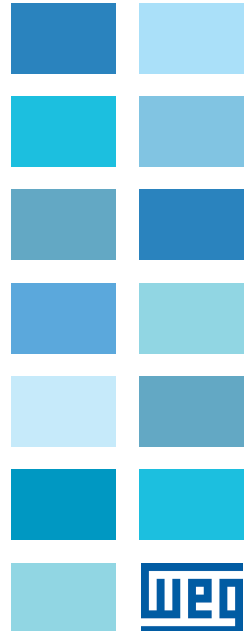
Installation Instructions WEG Motor Scan with Intermediate Base

Instrucciones de Instalación WEG Motor Scan con Base Intermedia

Instruções Instalação WEG Motor Scan com Base Intermediária

Motor Scan

Technical Note
Nota Técnica
Nota Técnica





Technical Note

Series: WEGscan

Language: English

Document: 10010103591 / 00

Date: 09/2022

Summary of Reviews



The information below describes the reviews made in this manual.

Version	Review	Description
-	R00	First edition

1 WEG MOTOR SCAN FIXING USING ADHESIVE + INTERMEDIATE SPACER.....	4
2 MATERIAL AND DIMENSIONS GUIDELINES FOR THE INTERMEDIATE BASE.....	5
3 FIXING THE INTERMEDIATE BASE.....	6
3.1 STEPS TO FIX THE INTERMEDIATE BASE	6
4 SURFACE PROTECTION AFTER FIXING THE INTERMEDIATE BASE ..	7

1 WEG MOTOR SCAN FIXING USING ADHESIVE + INTERMEDIATE SPACER

An intermediate support can be used as an alternative to standard screw mounting, ie in cases where fixing to a flat surface is not possible or when the surface cannot be drilled to fix the sensor.

2 MATERIAL AND DIMENSIONS GUIDELINES FOR THE INTERMEDIATE BASE

For installation using this alternative, WEG offers an appropriate intermediate base. If customer does not use a base supplied by WEG, it is recommended to use a base with a height of 12 mm, as shown in [Figure 2.1 on page 5](#). There are no restrictions on the diameter of the support, as long as it has a minimum diameter of 12.7 mm (1/2").

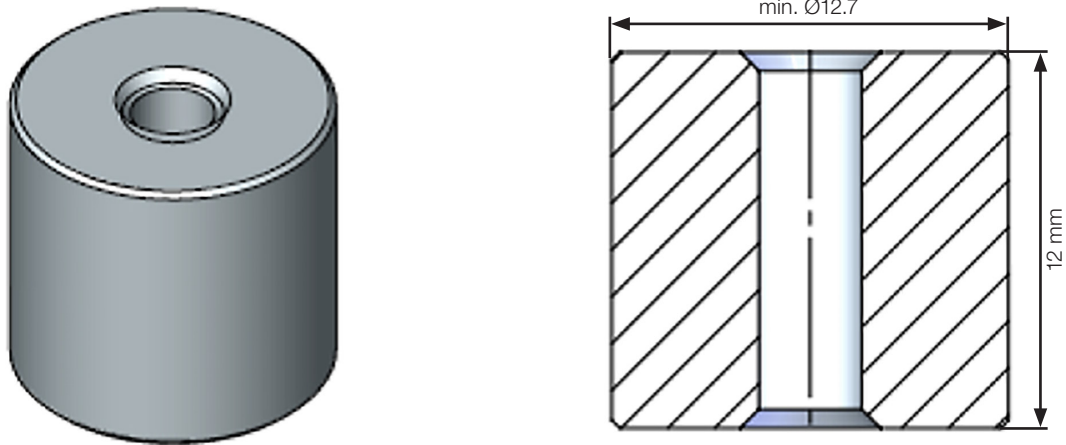


Figure 2.1: Diameter

Material: Stainless steel is the preferred material due to oxidation resistance. There is no restriction on the use of other materials, as long as their ability to resist the environment is considered.

3 FIXING THE INTERMEDIATE BASE

To fix the intermediate base on the asset, it is recommended to use two-component epoxy-based adhesives. This type of adhesive can be found at hardware and/or building supply stores. Follow the epoxy manufacturer's recommendations for use.

Figure 3.1 on page 6 shows a constructive schematic of the WEG Motor Scan when the fixation is carried out using an intermediate base. In Figure 3.2 on page 6 a real example is presented.

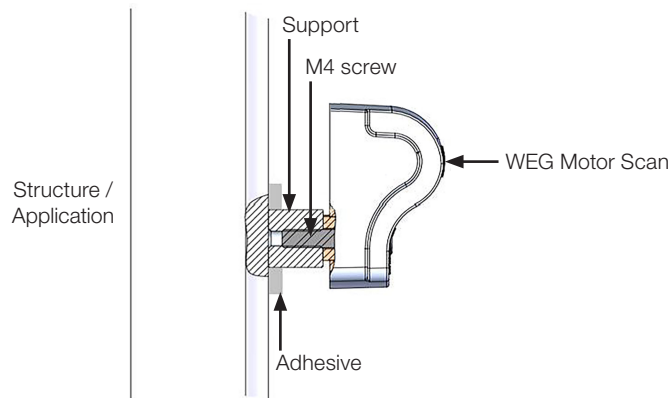


Figure 3.1: Constructive schematic (Motor Scan + Support + Adhesive)

3.1 STEPS TO FIX THE INTERMEDIATE BASE

- 1) Surface preparation:
Before placing the adhesive on the application surface, remove the paint only from the area where the adhesive will be placed and supported by the support, as seen in Figure 3.2 on page 6. It is not recommended to place the adhesive directly on the paint, as the glue may not adhere properly to the paint and therefore will be able to peel off easily.
- 2) Surface cleaning:
Make sure the surfaces are clean and be careful with the amount of adhesive, as too much can enter the hole in the bracket and make it difficult to fix the scan.
- 3) Surface protection:
If necessary, after removing the paint, placing the adhesive and installing the support, a thin layer of anti-corrosion protective material can be applied over the entire structure and especially over the region where the paint was removed.
- 4) Watch out for the temperature:
Take care when attaching the sensor to a hot surface.

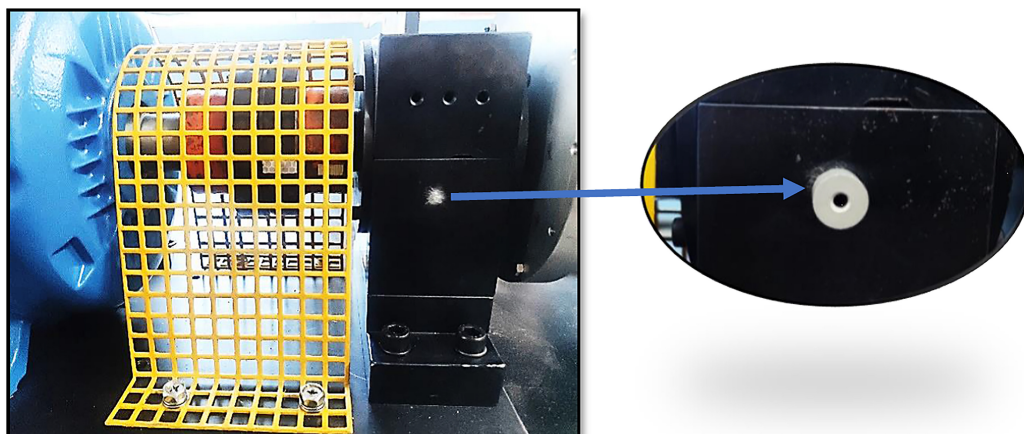


Figure 3.2: Installation of the intermediate spacer and adhesive

4 SURFACE PROTECTION AFTER FIXING THE INTERMEDIATE BASE

It is recommended, after fixing the intermediate spacer and complete curing of the epoxy adhesive, to resume the correct protection of the affected surface against corrosion, using an anticorrosive protector with a salt spray protection of 500 hours or more.

Table 4.1: Examples of suggested protectors

Anti-Corrosion Protection	Time in Salt Spray Chamber (H)	Additional Information
TECTYL 506 EH	1.500	https://www.tectyleurope.com/products/tectyl-multi-purpose-506-eh/
CLARUS RustyMax RAC-05	700	https://clarus-corp.com/anti-corrosion/
Other similar ones with offshore specification	Min 500	-

Regarding the disposal of the adhesive, it is recommended to follow the adhesive manufacturer's disposal instruction.



Nota Técnica

Serie: WEGscan

Idioma: Español

Documento: 10010103591 / 00

Data: 09/2022

La información abajo describe las revisiones ocurridas en este manual.

Versión	Revisión	Descripción
-	R00	Primera edición

1 FIJACIÓN DEL MOTOR SCAN WEG MEDIANTE ADHESIVO + SOPORTE INTERMEDIO	11
2 DIRECTRICES DE MATERIALES Y DIMENSIONES DE LA BASE INTERMEDIA	12
3 FIJACIÓN DE LA BASE INTERMEDIA.....	13
3.1 PASOS PARA FIJAR LA BASE INTERMEDIA	13
4 PROTECCIÓN SUPERFICIAL TRAS LA FIJACIÓN DE LA BASE INTERMEDIA	14

1 FIJACIÓN DEL MOTOR SCAN WEG MEDIANTE ADHESIVO + SOPORTE INTERMEDIO

La fijación a través de adhesivo y soporte intermedio se debe utilizar como alternativa al montaje estándar con tornillos, es decir, en los casos en los que la fijación a una superficie plana no sea posible o cuando la superficie no se pueda perforar para fijar el sensor.

2 DIRECTRICES DE MATERIALES Y DIMENSIONES DE LA BASE INTERMEDIA

Para la instalación con esta forma de fijación, WEG ofrece una base adecuada. Caso no se utilice esta base suministrada por WEG, se recomienda utilizar una base con altura de 12 mm, como se muestra en la [Figura 2.1 de la página 12](#). No hay restricciones en el diámetro del soporte, siempre que tenga un diámetro mínimo de 12,7 mm (1 /2").

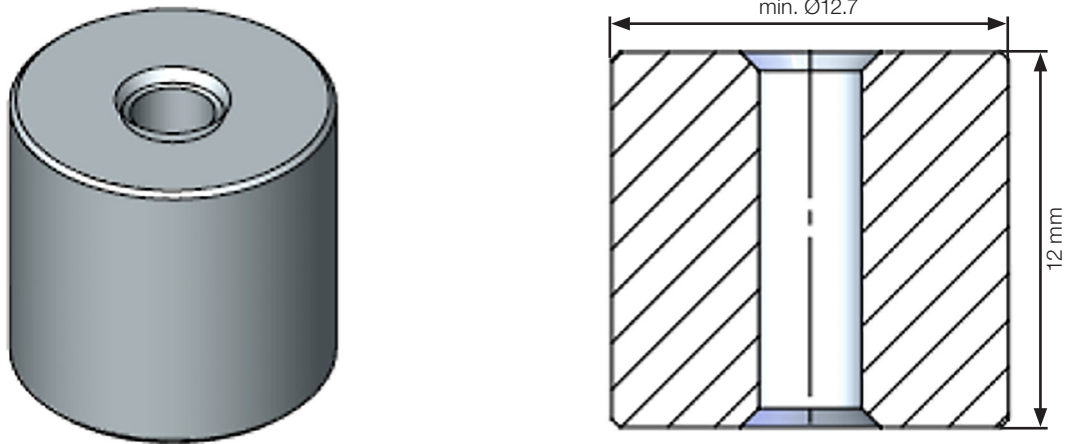


Figura 2.1: Diámetro

Material: Se recomienda utilizar acero inoxidable debido a su resistencia a la oxidación. No hay restricción en el uso de otros materiales, siempre y cuando se considere su capacidad para resistir el medio ambiente.

3 FIJACIÓN DE LA BASE INTERMEDIA

Para fijar la base intermedia sobre el activo, se recomienda utilizar adhesivos en base epoxi (bicomponente). Este tipo de adhesivo se puede encontrar en ferreterías y/o tiendas de suministros para la construcción. Siga las recomendaciones de uso del fabricante del epoxi.

La [Figura 3.1 de la página 13](#) muestra un esquema constructivo del Motor Scan WEG cuando la fijación se realiza utilizando una base intermedia. En la [Figura 3.2 de la página 13](#) se presenta un ejemplo real.

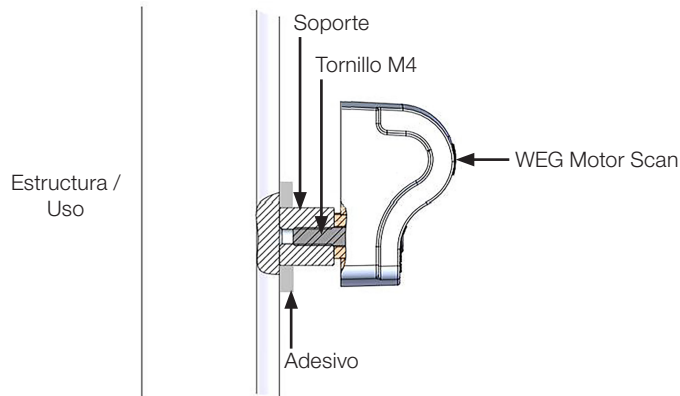


Figura 3.1: Esquema constructivo (WEG Motor Scan + Soporte + Adhesivo)

3.1 PASOS PARA FIJAR LA BASE INTERMEDIA

- 1) Preparación de la superficie:
Antes de colocar la resina sobre la superficie de aplicación, retire la pintura solo del área donde se colocará el adhesivo y se apoyará el soporte, como se ve en la [Figura 3.2 de la página 13](#). No se recomienda colocar el adhesivo directamente sobre la pintura, ya que es probable que el pegamento no se adhiera correctamente a la pintura y, por lo tanto, podrá despegarse fácilmente.
- 2) Limpieza de superficies:
Asegúrese de que las superficies estén limpias y tenga cuidado de no usar una gran cantidad de adhesivo, ya que en exceso puede entrar en el orificio del soporte y dificultar la fijación del tornillo.
- 3) Protección de la superficie:
Si fuese necesario, después de remover la pintura, colocar el adhesivo e instalar el soporte, se puede aplicar una fina camada de material protector anticorrosivo sobre toda la estructura y especialmente sobre la zona donde se removió la pintura.
- 4) Cuidado con la temperatura:
Tenga cuidado al colocar el sensor en una superficie caliente.

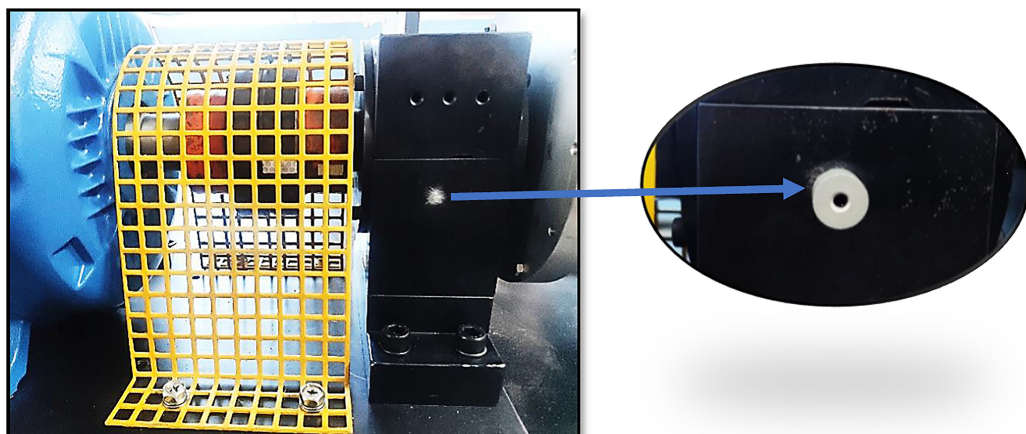


Figura 3.2: Instalación del soporte intermedio y adhesivo

4 PROTECCIÓN SUPERFICIAL TRAS LA FIJACIÓN DE LA BASE INTERMEDIA

Se recomienda, después de la fijación de la base intermedia y el completo curado del adhesivo epoxi, retomar la correcta protección de la superficie afectada contra la corrosión, utilizando un protector anticorrosivo con una protección contra niebla salina de 500 horas o más.

Tabla 4.1: Ejemplos de protectores sugeridos

Protección Anticorrosión	Tiempo en Camara de Salt Spray (h)	Información Adicional
TECTYL 506 EH	1.500	https://www.tectyleurope.com/products/tectyl-multi-purpose-506-eh/
CLARUS RustyMax RAC-05	700	https://clarus-corp.com/anti-corrosion/
Other similar ones with offshore specification	Min 500	-

Con respecto a la eliminación del adhesivo, se recomienda seguir las instrucciones de descarte del fabricante del adhesivo.



Nota Técnica

Serie: WEGscan

Idioma: Português

Documento: 10010103591 / 00

Data: 09/2022

A informação abaixo descreve as revisões ocorridas neste manual.

Versão	Revisão	Descrição
-	R00	Primeira edição

1 FIXAÇÃO DO WEG MOTOR SCAN POR ADESIVO + SUPORTE INTERMEDIÁRIO	18
2 ORIENTAÇÕES MATERIAL E DIMENSÕES DA BASE INTERMEDIARIA.....	19
3 FIXAÇÃO DA BASE INTERMEDIARIA.....	20
3.1 PASSOS PARA FIXAR A BASE INTERMEDIARIA	20
4 PROTEÇÃO DA SUPERFÍCIE APÓS FIXAÇÃO DA BASE INTERMEDIARIA.....	21

1 FIXAÇÃO DO WEG MOTOR SCAN POR ADESIVO + SUPORTE INTERMEDIÁRIO

A fixação por adesivo e suporte intermediário deve ser utilizada como alternativa à montagem padrão com parafuso, isto é, nos casos em que a fixação em uma superfície plana não é possível ou quando não se pode perfurar a superfície para fixação do sensor.

2 ORIENTAÇÕES MATERIAL E DIMENSÕES DA BASE INTERMEDIÁRIA

Para instalação utilizando essa forma de fixação, a WEG oferece uma base apropriada. Se esta base não for usada, recomenda-se o uso de uma base de altura 12 mm, conforme [Figura 2.1 na página 19](#). Não há restrições quanto ao diâmetro do suporte, desde que tenha o diâmetro mínimo de 12.7 mm (1/2").

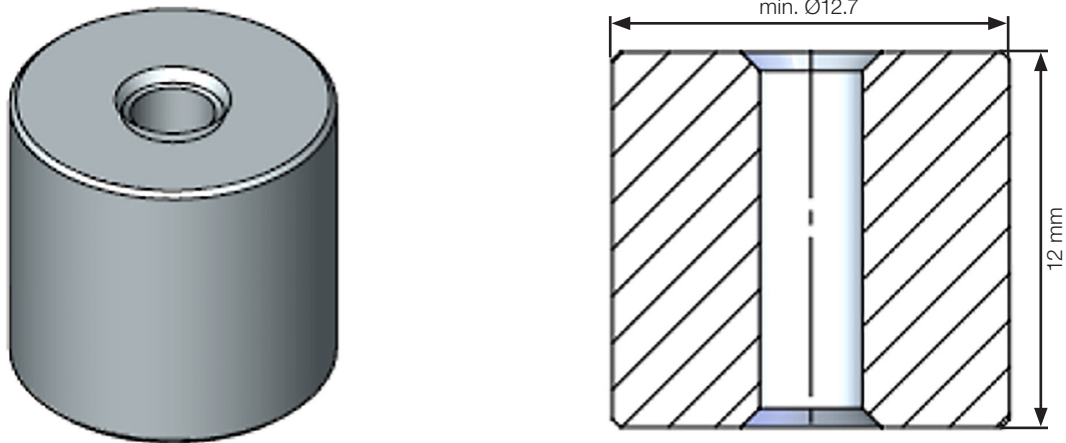


Figura 2.1: Diâmetro

Material: A orientação é utilizar aço inoxidável devido à resistência contra oxidação. Não há restrição no uso de outros materiais, desde que se considere a capacidade dos mesmos resistirem ao meio.

3 FIXAÇÃO DA BASE INTERMEDIÁRIA

Para fixar a base intermediária no ativo é recomendado a utilização de adesivos de base epóxi (bicomponente). Este tipo de adesivo pode ser encontrado em lojas de ferragens e/ou materiais de construção. Seguir as recomendações de utilização do fabricante do epóxi escolhido.

Na [Figura 3.1 na página 20](#) é ilustrado um esquemático construtivo do WEG Motor Scan quando for realizada a fixação através de base intermediária. Na [Figura 3.2 na página 20](#) é apresentada um exemplo real.

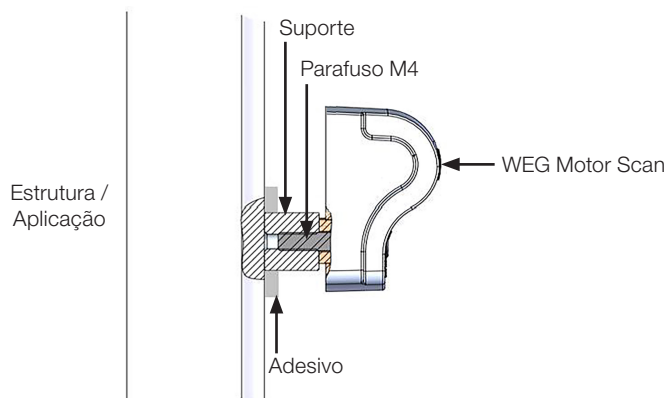


Figura 3.1: Esquemático construtivo (Motor Scan + Suporte + Adesivo)

3.1 PASSOS PARA FIXAR A BASE INTERMEDIÁRIA

- 1) Preparação da superfície:
Antes de dispor a resina na superfície da aplicação, remova a tinta somente da área na qual será disposto o adesivo e apoiado o suporte, como visto na [Figura 3.2 na página 20](#). Não se recomenda colocar o adesivo direto na tinta, pois a cola poderá não aderir adequadamente à tinta e, portanto, poderá descolar com facilidade.
- 2) Limpeza da superfície:
Certifique-se de que as superfícies estejam limpas e tome cuidado na quantidade de adesivo, pois em excesso, poderá entrar no furo do suporte e dificultar a fixação do parafuso.
- 3) Proteção da superfície:
Caso necessário, após remoção da tinta, colocação do adesivo e instalação do suporte, pode-se aplicar uma fina camada de material protetor anticorrosivo sobre toda a estrutura e especialmente sobre a região onde a tinta foi removida.
- 4) Cuidado com a temperatura:
Tome cuidado quando for fixar o sensor em uma superfície quente.

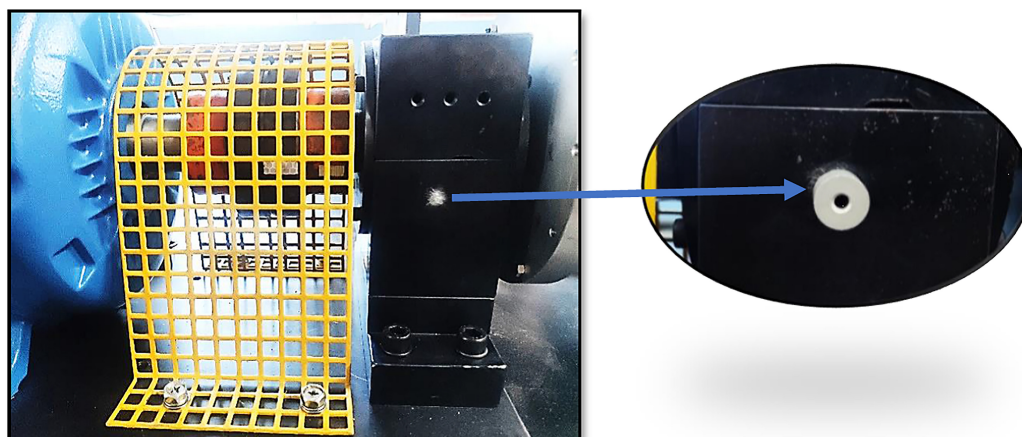


Figura 3.2: Instalação do suporte intermediário e adesivo

4 PROTEÇÃO DA SUPERFÍCIE APÓS FIXAÇÃO DA BASE INTERMEDIÁRIA

Recomenda-se, após a fixação da base intermediária e cura completa do adesivo epóxi, retomar a correta proteção da superfície afetada contra corrosão, utilizando um protetivo anticorrosivo com uma proteção ao salt spray de 500 horas ou mais.

Tabela 4.1: Exemplos de protetivos sugeridos

Protetivo Anticorrosivo	Tempo em Câmara de Salt Spray (h)	Informação Adicional
TECTYL 506 EH	1.500	https://www.tectyleurope.com/products/tectyl-multi-purpose-506-eh/
CLARUS RustyMax RAC-05	700	https://clarus-corp.com/anti-corrosion/
Other similar ones with offshore specification	Min 500	-

Em relação ao descarte do adesivo, é recomendado seguir a instrução de descarte do fabricante do adesivo.