

POLITHERM 56 HB R LI PRETO 70222 SB

CÓDIGO: 17166405

DESCRIÇÃO / USO: Recobrimento de peças metálicas para uso externo.**CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO ELABORADO:**

| | |
|------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Resina: | Poliéster |
| Peso específico: | 1,54 ± 0,10 g/cm ³ |
| Estabilidade: | 12 meses (máx. 30°C) |
| Informação Adicional: | Isento de metais pesados e demais substâncias previstas na Diretiva 2015/863 UE de 31/03/2015 (RoHS). |

CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO:

| | |
|----------------------------------|---------------------------------------------------------------------------|
| Substrato: | Metais ferrosos e não ferrosos |
| Preparação da superfície: | Metais ferrosos: fosfatização Metais não ferrosos: cromat. ou fosfat.* |
| Condições de cura: | 10 minutos a 200 °C** |
| Camada: | 120 – 140 µm |
| Método de aplicação: | Pistola eletrostática |

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO APLICADO:

| ENSAIO | NORMA | ESPECIFICADO |
|--------------------------|----------------------|-------------------|
| ADERÊNCIA | ASTM D 3359 | GR0 |
| BRILHO | ASTM D 523 | Mínimo 55 UB |
| IMPACTO | ASTM 2794 | Mínimo 50 kg X cm |
| FLEXIBILIDADE (m.cônico) | ASTM D 790 / ISO 178 | Máximo 3 mm |

CARACTERÍSTICAS DE RESISTÊNCIA QUÍMICA

| | |
|----------------------|-------------------------------|
| Salt spray: | Mínimo 500 h (ASTM B117 – 03) |
| Câmara úmida: | Mínimo 1000 h (35°C) |

* No caso de fosfatização de metais não ferrosos, consultar a nossa assistência técnica.

** Temperatura do metal.

*** Nos testes de resistência química o substrato utilizado foi chapa de aço tratada com fosfato tricatônico. Os testes de resistência mecânica foram realizados sobre chapa de aço comum desengraxado nas condições de cura e camada específicas para o produto. Os valores podem variar de acordo com o substrato utilizado.

IMPORTANTE: Esta tinta, quando adequadamente aplicada e curada, é apropriada para o uso de adesivos e selantes. No entanto, devido aos diferentes produtos existentes no mercado, é necessária a realização prévia de testes por parte do usuário com o objetivo de selecionar o adesivo e/ou selante mais adequado.

Na impossibilidade de usar o produto de acordo com as orientações acima, solicitamos contatar nosso departamento técnico.

ESTOCAGEM: Em locais frescos, secos e cobertos.