



POLITHERM 24 R LI BRANCO 60461 UF

CÓDIGO:	16320059	
DESCRIÇÃO DO PRODUTO	Tinta em pó epóxi com excelente aderência, flexibilidade, resistência física e química. Excelente proteção anticorrosiva e baixa resistência ao amarelamento.	
USO RECOMENDADO	Recobrimento de superfícies metálicas para uso em ambientes corrosivos ou quimicamente agressivos, internos ou abrigados. Pode ser utilizado como primer em sistemas de dupla camada. Não indicada para uso em ambientes externos.	
CERTIFICAÇÕES E APROVAÇÕES	Isento de metais pesados e demais substâncias previstas na Diretiva RoHS 2015/863 EU de 31/03/2015.	
EMBALAGENS	Caixa de papelão com 20 kg em saco de polietileno de alta densidade.	
CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO ELABORADO	Resina	Epóxi
	Brilho	Ultra-fosco
	Acabamento	Liso
	Peso específico (± 0,10)	1,67 g/cm³
	Rendimento teórico	9,98 m²/kg na camada média de 60 µm
	Perda de massa durante a cura	Máximo 2%
	Teor de umidade	Máximo 0,6%
	Prazo de validade	12 meses
	Condição de armazenamento	Deve ser armazenado em recipientes fechados, em locais frescos, secos e cobertos, a uma temperatura ambiente não superior a 30°C.
CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO	Substrato	Metais ferrosos Metais não ferrosos
	Preparação da superfície	Metais ferrosos: Fosfatização ou nanocerâmico Metais não ferrosos: Cromatização ou nanocerâmico
	Limpeza da superfície	O desempenho deste produto está associado ao grau de preparação da superfície. A superfície deverá estar limpa e isenta de quaisquer contaminantes. Remover completamente óleos, graxas e gorduras.
	Espessura de camada	50 µm - 70 µm
	Condição de cura	10 min à 200 °C (temperatura do metal).
	Janela de cura	20 min - à 180 °C 15 min - à 190 °C 10 min - à 200 °C 7 min - à 210 °C
	Método de aplicação	Pistola eletrostática corona
NOTA:	No caso de fosfatização de metais não ferrosos, consultar a nossa assistência técnica.	
CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO APLICADO	Ensaio	Especificação/Norma
	Aderência	Máximo GR0 (ASTM D3359)



Brilho 60°	2 UB - 8 UB (ASTM D523)
Impacto	Mínimo 50 kg.cm (ASTM D2794)
Flexibilidade (mandril cônico)	Máximo 3,00 mm (ASTM D790)
Resistência a MEK	30 Fricções

CARACTERÍSTICAS DE RESISTÊNCIA QUÍMICA	
Ensaio	Especificação/Norma
Câmara úmida	Mínimo 1000h (ASTM D2247)
NOTA:	Nos testes de resistência química o substrato utilizado foi chapa de aço laminada a frio com fosfato tricatiónico. Os testes de resistência mecânica foram realizados sobre chapa de aço comum desengraxado nas condições de cura e camada específicas para o produto. Os valores podem variar de acordo com o substrato utilizado.

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA
Orientações estão disponíveis na Ficha de Dados de Segurança (FDS) do produto.

NOTA	As informações aqui prestadas estão baseadas em nossos testes e experiências e têm a finalidade de informar sobre o produto e suas possibilidades de aplicação. Não se pretende que as informações fornecidas neste boletim sejam completas, sendo que o próprio usuário assumirá o risco caso utilizar o produto para determinado propósito diferente das especificações recomendadas neste boletim, sem primeiro obter nossa confirmação por escrito sobre a sua adequação para o fim pretendido. Ainda que nos empenhemos para assegurar a veracidade das informações aqui prestadas, não temos como controlar a qualidade ou a condição do substrato bem como todos os outros fatores que afetam o uso e a aplicação desta tinta. Portanto, a menos que concordemos por escrito sobre qualquer condição divergente das nossas recomendações, não aceitaremos qualquer responsabilidade que possa surgir relativamente ao desempenho deste produto. As informações constantes deste boletim estão sujeitas a modificações sem prévio aviso, baseando-se na nossa experiência e política de contínuo desenvolvimento.
------	---