



POLITHERM 46 WF R MT BRANCO 60049 FO

CÓDIGO: 16902020

**DESCRIÇÃO / USO:** Recobrimento de peças metálicas para uso externo.

**ATENÇÃO:** Devido às características técnicas deste produto as propriedades de brilho, aspereza e textura podem variar conforme a camada aplicada e também conforme às condições de aplicação, por exemplo, tensão, vazão e distância de pistola, aterramento.

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO ELABORADO:

|                       |                                                                                                       |
|-----------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Resina:               | Poliéster                                                                                             |
| Peso específico:      | 1,60 g/cm³ ± 0,10 g/cm³                                                                               |
| Estabilidade:         | 12 meses (Máx 30°C)                                                                                   |
| Informação Adicional: | Isento de metais pesados e demais substâncias previstas na Diretiva 2015/863 UE de 31/03/2015 (RoHS). |

CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO:

|                           |                                                                           |
|---------------------------|---------------------------------------------------------------------------|
| Substrato:                | Metais ferrosos e não ferrosos                                            |
| Preparação da superfície: | Metais ferrosos: fosfatização<br>Metais não ferrosos: cromat. ou fosfat.* |
| Condições de cura:        | 10 minutos a 200°C                                                        |
| Camada:                   | 60 - 80 µm                                                                |
| Método de aplicação:      | Pistola eletrostática                                                     |

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO APLICADO:

| ENSAIO                   | NORMA                | ESPECIFICADO    |
|--------------------------|----------------------|-----------------|
| ADERÊNCIA                | ASTM D 3359          | Máximo GR0      |
| BRILHO                   | ASTM D 523           | Conforme padrão |
| IMPACTO                  | ASTM 2794            | Mínimo 0 kg.cm  |
| FLEXIBILIDADE (m.cônico) | ASTM D 790 / ISO 178 | Máximo 3 mm     |

CARACTERÍSTICAS DE RESISTÊNCIA QUÍMICA

|               |                               |
|---------------|-------------------------------|
| Salt spray:   | Mínimo 500 h (ASTM B117 – 03) |
| Câmara úmida: | Mínimo 1000 h (35°C)          |

\* No caso de fosfatização de metais não ferrosos, consultar a nossa assistência técnica.

\*\* Temperatura do metal.

\*\*\* Nos testes de resistência química o substrato utilizado foi chapa de aço tratada com fosfato tricatiónico. Os testes de resistência mecânica foram realizados sobre chapa de aço comum desengraxado nas condições de cura e camada específicas para o produto.

Os valores podem variar de acordo com o substrato utilizado.

**IMPORTANTE:** Esta tinta, quando adequadamente aplicada e curada, é apropriada para o uso de adesivos e selantes. No entanto, devido aos diferentes produtos existentes no mercado, é necessária a realização prévia de testes por parte do usuário com o objetivo de selecionar o adesivo e/ou selante mais adequado.

Na impossibilidade de usar o produto de acordo com as orientações acima, solicitamos contatar nosso departamento técnico.

**ESTOCAGEM:** Em locais frescos, secos e cobertos.