

# SYLPYL 3600/3480

**DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:** El SYLPYL 3480 es un recubrimiento epoxi multiresina a base de solvente, enriquecido con nanocomponentes especiales. Funciona como una barrera contra fuego de alto rendimiento, siendo de tipo sublimante, intumescente e ignífugo, con alta eficacia en caso de incendio.

**USOS RECOMENDADOS:** Estructuras de acero: columnas, vigas, racks de tuberías, superficies galvanizadas, concreto y madera. Protección contra incendios, impidiendo que el acero alcance temperaturas críticas que comprometan su integridad estructural. Barrera intumescente y sublimante para: retrasar la propagación del fuego, mantener la integridad estructural durante el incendio, evitar colapsos, y ofrecer tiempo para evacuación y combate del fuego.

**CERTIFICACIONES Y APROBACIÓN:** Este producto ha sido probado y aprobado conforme a la curva de calentamiento de la norma UL 263, aplicable a incendios celulósicos en edificaciones. Protege el acero estructural para que no alcance el punto crítico de 538 °C, durante un período de 1 a 3 horas. Esta norma es equivalente a varias normas internacionales como ASTM E-119, NFPA 251, ISO 834 y BS 476. El producto también está certificado por el ICC-ES (International Code Council Evaluation Service)

ENVASES:	Componente	Contenido	Envase
		19L	20L

## CARACTERÍSTICAS:

<b>Color:</b>	Blanco y otros colores claros.
<b>Brillo:</b>	Mate
<b>Tenor de VOC:</b>	15,74 g/l
<b>Sólidos por Volumen:</b>	68,8 ± 1% (ISO 3233).
<b>Plazo de Validez (25°C):</b>	6 meses
<b>Espesor por mano (seco):</b>	250 µm – 3.000 µm
<b>Rendimiento teórico:</b>	1,42 m <sup>2</sup> /l in dilución en el espesor de 2.000 µm seco. . Sin considerar los factores de pérdida en la aplicación
<b>Resistencia ao calor seco:</b>	Temperatura máxima 60 °C . El producto mantiene sus propiedades físicas y químicas hasta la temperatura de 60 °C. A partir de esta temperatura, podrán ocurrir variaciones.

### Secado:

20 °C

<b>Toque:</b>	30 minutos
<b>Manipulación:</b>	48 horas
<b>Final:</b>	60 horas

**Intervalo de repintado:** 8 horas

### Secado para repintado del acabado:

20 °C

Min	5 días
Max	10 días

**PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE**

El rendimiento de este producto está asociado al grado de preparación de la superficie. Elimine completamente aceites, grasas y residuos oleosos aplicando un desengrasante o según el método de limpieza con solvente de la norma SSPC SP1.

**Sobre acero:** en zonas con humedad relativa muy alta, utilice granallado abrasivo hasta grado de metal casi blanco (SSPC-SP 10). En zonas con humedad relativa media o baja, puede emplearse limpieza mecánica manual (SSPC-SP 2) o mecánica motorizada (SSPC-SP 3). Aplique el primario inmediatamente después de la preparación de la superficie para evitar la reoxidación.

Se recomienda aplicar una capa del primario SYLPYL 13. El SYLPYL 3480 es compatible con primarios alquídicos de taller que estén en buen estado y sean de buena calidad. Es muy importante realizar pruebas de compatibilidad: si el 3480 se aplica sobre un primario alquídico y este se desprende, deberá aplicarse una capa de SYLPYL 13 como capa de compatibilidad (*tie coat*).

**SOBRE EL PRIMARIO PREVIAMENTE APLICADO:** Elimine partes sueltas, polvo superficial y contaminantes no deseados. Evite la brisa marina, tierra y otros contaminantes entre las capas del sistema. Si el primario anterior está dañado, elimine la oxidación mediante métodos mecánicos o manuales y repare con SYLPYL 13, SYLPYL 13 AS o SYLPYL 120 AS.

**SOBRE HORMIGÓN:** Elimine partes sueltas, polvo superficial y contaminantes no deseados. Evite la brisa marina, tierra y otros contaminantes entre las capas del sistema. Aplique una capa de SYLPYL 77 como imprimación y luego SYLPYL 3480 como barrera contra fuego.

En aplicaciones interiores, el producto mantiene su color durante muchos años, incluso sin acabado final.

**NOTA:** Respetar el intervalo de repintado del producto antes de aplicar la siguiente capa. En caso de superar el intervalo máximo de repintado indicado, será necesario realizar un lijado manual o mecánico superficial para eliminar el brillo de la capa anterior, seguido de la limpieza del polvo y residuos del lijado, con el fin de asegurar una mejor adherencia entre las capas de pintura.

Para mayores informaciones consultar al Departamento Técnico de WEG. ([tintas@weg.net](mailto:tintas@weg.net)).

## PREPARACIÓN PARA APLICACIÓN

### Mezcla

Debido a su composición con cargas y fibras especiales, el producto debe ser mezclado vigorosamente en el envase hasta obtener una perfecta homogeneización, preferentemente con agitación mecánica motorizada.

### Relación de mezcla (Volumen)

Monocomponente

### Diluyente

**Diluyente epóxi 3005**

### Diluição

Dependiendo del método de aplicación, diluir como máximo 5%

No diluya con solventes que no estén permitidos por la legislación local ni exceda el porcentaje de dilución indicado.

Solamente adicione el diluyente tras la completa mezcla de los componentes A + B. La cantidad de diluyente puede variar dependiendo del tipo de equipo utilizado y de las condiciones del ambiente durante la aplicación

La cantidad de diluyente puede variar dependiendo del tipo de equipo utilizado y de las condiciones del ambiente durante la aplicación.

### Vida útil de la mezcla (Pot life) (25°C)

-

### Tiempo de inducción (25°C)

No necesita tiempo de inducción.

En locales de mucho calor, recomendamos consultar al Departamento Técnico de WEG.

## FORMAS DE APLICACIÓN

Los datos de abajo sirven como guía, pudiendo ser utilizados en equipos similares.

Pueden ser necesarias modificaciones en las presiones y en los tamaños de los boquillas para mejorar las características de pulverización.

Antes de la aplicación, asegúrese de que los equipos y sus componentes estén limpios y en las mejores condiciones.

Reforzar todas las esquinas, hendiduras y cordones de soldadura con brocha, para evitar fallas prematuras en estas áreas. Quando aplicar por pulverização, faça uma sobreposição de 50% de cada passe da pistola, para evitar que fiquem áreas descobertas e desprotegidas, terminando com repasse cruzado.

Puede aplicarse con equipo de aspersión o equipo airless.

**Aplicación manual:**

Rodillo o brocha, buscando obtener un acabado uniforme.

**Limpieza de los equipos:**

Diluyente epoxi 3005

Limpiar todo el equipo inmediatamente después de su utilización.

No dejar que el producto catalizado permanezca en contacto con los equipos usados en la aplicación, ya que para temperaturas por encima de la descrita en el ítem vida útil de la mezcla, la pintura presentará variación en su fluidez y se endurecerá, dificultando la limpieza.

Resaltamos que constituye buena práctica de trabajo lavar periódicamente el equipo de pulverización durante el día. La frecuencia de limpieza dependerá de la cantidad pulverizada, de la temperatura y del tiempo transcurrido, incluyendo todos los atrasos.

## NOTA:

**DESEMPEÑO EN LA APLICACIÓN**

Para un buen desempeño del producto, recomendamos seguir las orientaciones de abajo:

Se aplica fácilmente en los espesores adecuados para garantizar la integridad de las instalaciones durante un período suficientemente largo, permitiendo la lucha contra el incendio y evitando que el fuego se propague a áreas adyacentes.

A diferencia de las antiguas barreras contra fuego de tipo cementoso, que sobrecargan la estructura y se agrietan, perdiendo su efectividad, el FIRESYL SYLPYL 3480 presenta una excelente adherencia al acero y al steel deck (losa metálica). Además, posee excelentes propiedades inhibidoras de corrosión, y la película formada presenta una extraordinaria cohesión y dureza. Estas características evitan que la protección contra incendios se deteriore con el tiempo. No se agrieta ni se desprende durante su vida útil en servicio, garantizando que el metal nunca quede expuesto. Este producto no contiene amianto ni fibras minerales sueltas que puedan contaminar el edificio.

El FIRESYL SYLPYL 3480 funciona como un revestimiento "intumescente", ya que, cuando se expone al fuego directo, se expande, aumentando varias veces su espesor original. Pero, a diferencia de productos similares, también es "sublimante", como el hielo seco, ya que las resinas especiales y los nanocomponentes que lo componen pasan directamente del estado sólido a la fase gaseosa. Este fenómeno absorbe una enorme cantidad de calor del incendio. De esta manera, se obtiene la protección necesaria del acero (vigas y columnas) contra el sobrecalentamiento, evitando que pierda su resistencia mecánica estructural debido a las altas temperaturas generadas.

Barreras contra fuego sublimantes y pintura intumescente, ignífuga, retardante e aislante de fuego a base de solvente, de alta efectividad. Al entrar en contacto con la llama, se expande y aumenta su espesor original, formando una barrera aislante y altamente resistente que protege el acero. Este tipo de producto está enriquecido con nanocomponentes especiales. Es libre de plomo y amianto.

De este modo, durante todo este proceso, el producto se transforma gradualmente en una capa aislante de carbono que protege el sustrato, manteniendo su temperatura mucho más baja que la de la llama. De esta manera, se evita el riesgo de deformación estructural o colapso del edificio. Además, el FIRESYL SYLPYL 3480 es un producto libre de plomo y cromatos.

## Ventajas del SYLPYL 3480

Resiste las altas temperaturas del fuego directo, evitando que la llama se propague a otras áreas y protegiendo el acero del sobrecalentamiento.

Está probado conforme a la curva de calentamiento UL 263 para fuego en edificaciones.

A diferencia de las barreras ignífugas cementicias, que no protegen el acero contra la corrosión, este producto actúa como un eficaz anticorrosivo y no se fisura durante sismos. Además, no sobrecarga la estructura gracias a su bajo espesor de película.

Evita el colapso prematuro de instalaciones o edificios en caso de incendio.

Mantiene sus propiedades durante muchos años, incluso en ambientes altamente agresivos y con alta corrosividad (Certificado conforme a NORSOK M-501).

La película protectora formada no se desintegra y presenta alta resistencia al desgaste.

Ofrece una excelente adherencia al acero, a diferencia de los materiales cementicios (SFRM), que tienen una adherencia muy baja.

Su resistencia a la intemperie es excelente, y aún mayor cuando se aplica un acabado con alta resistencia a los rayos UV, como poliuretano o polisiloxano Sylpyl..

Para mayores informaciones consultar al Departamento Técnico de WEG. ([tintas@weg.net](mailto:tintas@weg.net)).

## COMPATIBILIDAD DE SISTEMAS Y REPINTADO DE MANTENIMIENTO

Debe respetarse el intervalo de repintado del primer antes de aplicar el acabado.

Si se supera el intervalo máximo indicado, será necesario realizar un lijado manual o mecánico para eliminar el brillo. La superficie del primer debe estar seca y libre de contaminantes.

Para mayores informaciones consultar al Departamento Técnico de WEG.

## PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Producto desarrollado para uso industrial destinado al manejo por profesionales calificados.

Lea atentamente toda la información contenida en la MSDS de este producto, disponible en: [www.weg.net](http://www.weg.net).

No exponga los envases a la intemperie ni al contacto directo con el sol.

Al tratarse de un material ignífugo, contiene componentes termosensibles que pueden endurecerse dentro del envase a temperaturas elevadas. Después de este periodo, incluso dentro de los parámetros mencionados, el tono del producto puede variar sin afectar sus propiedades como barrera contra el fuego.

Almacenar en un área cubierta, bien ventilada. Mantenga el recipiente bien cerrado y lejos de fuentes de calor o ignición.

No inhale nieblas / vapores / aerosoles generados durante la manipulación y / o aplicación.

Use guantes protectores / ropa protectora / protección para los ojos / protección facial.

Los envases vacíos y restos de pintura deberán ser descartados o desechados de acuerdo a la legislación vigente. Cuide el medio ambiente.

## NOTA:

Las informaciones contenidas en este boletín técnico se basan en la experiencia y el conocimiento adquirido en campo por el equipo técnico de WEG.

En caso de utilización del producto sin previa consulta a WEG Tintas sobre la adecuación del mismo para el fin al cuál el cliente pretende utilizarlo, el cliente es consciente de que la utilización se dará por su exclusiva responsabilidad, siendo así, WEG Tintas no se responsabiliza por el comportamiento, seguridad, adecuación o durabilidad del producto.

Algunas informaciones contenidas en este boletín son meras estimativas y pueden sufrir variaciones como consecuencia de factores que están fuera del control del fabricante. De esta forma, WEG Tintas no garantiza ni asume ninguna responsabilidad respecto a rendimiento, desempeño o respecto a cualquier daño material o personal resultante del uso incorrecto de los productos en cuestión o de las informaciones contenidas en este Boletín Técnico.

Las informaciones contenidas en este boletín técnico están sujetas a modificaciones periódicas, sin previo aviso, debido a la política de evolución y mejoría continua de nuestros productos y servicios, proporcionando soluciones con calidad para satisfacer a las necesidades de nuestros clientes.