

# POLITHERM 22 R LI PRETO BLACK NINJA PRIMER RODAS 72552 BR

**CÓDIGO:** 13184124

**DESCRIÇÃO / USO:** Recobrimento de peças metálicas para uso interno.

## CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO ELABORADO:

|                              |                                                                                                       |
|------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Resina:</b>               | Epóxi / Poliéster                                                                                     |
| <b>Peso específico:</b>      | 1,30 ± 0,10 g/cm³                                                                                     |
| <b>Estabilidade:</b>         | 6 meses (máx. 30°C)                                                                                   |
| <b>Granulometria:</b>        | 36 a 40 µm                                                                                            |
| <b>Informação Adicional:</b> | Isento de metais pesados e demais substâncias previstas na Diretiva 2015/863 UE de 31/03/2015 (RoHS). |

## CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO:

|                                  |                                                                           |
|----------------------------------|---------------------------------------------------------------------------|
| <b>Substrato:</b>                | Metais Ferrosos e Não Ferrosos                                            |
| <b>Preparação da superfície:</b> | Metais Ferrosos: Fosfatização<br>Metais Não Ferrosos: Cromat. ou Fosfat.* |
| <b>Condições de cura:</b>        | 10 Minutos a 180 °C**                                                     |
| <b>Camada:</b>                   | 80 – 100 µm                                                               |
| <b>Método de aplicação:</b>      | Pistola Eletrostática                                                     |

## CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO APLICADO:

| ENSAIO                   | NORMA    | ESPECIFICADO           |
|--------------------------|----------|------------------------|
| ADERÊNCIA                | WPS-3905 | GR0                    |
| BRILHO                   | WPS-3854 | Mínimo 80 UB           |
| IMPACTO                  | WPS-4130 | Mínimo 80 kg X cm      |
| FLEXIBILIDADE (m.cônico) | WPS-4856 | Máximo 3 mm            |
| DUREZA A LÁPIS           | WPS-4177 | Mínimo HB              |
| TONALIDADE               | WPS-4489 | Conf. padrão           |
| ASPECTO VISUAL           | -        | Isento de imperfeições |
| TEMPO DE CURA AO MEC     | WPS-3592 | 60 seg. sem alteração  |

## CARACTERÍSTICAS DE RESISTÊNCIA QUÍMICA

|                      |                               |
|----------------------|-------------------------------|
| <b>Salt spray:</b>   | Mínimo 500 h (ASTM B117 – 03) |
| <b>Câmara úmida:</b> | Mínimo 1000 h (35°C)          |

\* No caso de fosfatização de Metais Não Ferrosos, consultar a nossa Assistência Técnica.

\*\* Temperatura do metal.

\*\*\* Os testes foram realizados sobre chapa de aço comum desengraxado nas condições de cura e camada específicas para o produto.

Os valores podem variar de acordo com o substrato utilizado. Nos testes de resistência química o substrato utilizado foi chapa de aço tratada com fosfato tricatiônico.

**IMPORTANTE:** Na impossibilidade de usar o produto de acordo com as orientações acima, solicitamos contatar nosso Departamento Técnico.

**ESTOCAGEM:** Em locais frescos, secos e cobertos.