



POLITHERM 25 R LI CINZA PRIMER 11552 UF

CÓDIGO: 18743147

DESCRIÇÃO / USO: Recobrimento de peças metálicas para uso interno. Atende aos requisitos da norma ISO 12944-6 C5-M High em espessuras de 2 a 3 mils em substrato de aço laminado a frio com uma camada superior de pó de poliéster adequada.

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO ELABORADO:

Resina:	Poliéster
Peso específico:	1,57 ± 0,1 g/cm ³
Estabilidade:	6 meses (Máx 30°C)
Informação Adicional:	Isento de metais pesados e demais substâncias previstas na Diretiva 2015/863 UE de 31/03/2015 (RoHS).

CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO:

Substrato:	Metais ferrosos e não ferrosos
Preparação da superfície:	Metais ferrosos: fosfatização Metais não ferrosos: cromat. ou fosfat.*
Condições de cura:	10 minutos a 180 °C
Camada:	60 - 80 µm
Método de aplicação:	Pistola electrostática

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO APLICADO ***

ENSAIO	NORMA	ESPECIFICADO
ADHERENCIA	ASTM D 3359	5B
BRILHO	ASTM D 523	1 - 5 UB
IMPACTO	ASTM 2794	Mínimo 50 kg.cm
FLEXIBILIDADE (m.cônico)	ASTM D 790 / ISO 178	Máximo 3 mm

CARACTERÍSTICAS DE RESISTENCIA QUÍMICA

Niebla Salina:	Mínimo 720 h (ASTM B117 – 03)
Humedad:	Mínimo 1000 h (35°C)

* No caso de fosfatização de metais não ferrosos, consultar a nossa assistência técnica.

** Temperatura do metal.

*** Nos testes de resistência química o substrato utilizado foi chapa de aço tratada com fosfato tricatiónico. Os testes de resistência mecânica foram realizados sobre chapa de aço comum desengraxado nas condições de cura e camada específicas para o produto.

Os valores podem variar de acordo com o substrato utilizado.

IMPORTANTE: Na impossibilidade de usar o produto de acordo com as orientações acima, solicitamos contatar nosso Departamento Técnico.

Na impossibilidade de usar o produto de acordo com as orientações acima, solicitamos contatar nosso departamento técnico.

ESTOCAGEM: Em locais frescos, secos e cobertos.

COPIA PARA INFORMAÇÃO

Revisão: 1

Data: 29/07/2025