



POLITHERM 56 WFHB R TX GRIS W RAL 7042 BR

|                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |          |                                         |                              |                                                                                                      |                         |                                                                                                                                                                                                         |                   |                 |                            |                                           |                                   |                               |                      |             |             |          |                             |                                                                                                                         |
|----------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|-----------------------------------------|------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|-----------------|----------------------------|-------------------------------------------|-----------------------------------|-------------------------------|----------------------|-------------|-------------|----------|-----------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| CÓDIGO:                                | 19223159                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |          |                                         |                              |                                                                                                      |                         |                                                                                                                                                                                                         |                   |                 |                            |                                           |                                   |                               |                      |             |             |          |                             |                                                                                                                         |
| DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO               | Pintura en polvo poliéster para aplicación en alta camada, con buena adherencia, flexibilidad, resistencia química y al amarillamiento. Tiene buena resistencia física y al intemperismo.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |          |                                         |                              |                                                                                                      |                         |                                                                                                                                                                                                         |                   |                 |                            |                                           |                                   |                               |                      |             |             |          |                             |                                                                                                                         |
| USO RECOMENDADO                        | Recubrimiento de piezas metálicas con fines industriales y arquitectónicos en ambientes exteriores. Adecuado para obtención de camadas superiores a 100 micrómetros en una única aplicación a frío. Indicado para piezas de mayor espesor o para ciclos de cura reducidos.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |          |                                         |                              |                                                                                                      |                         |                                                                                                                                                                                                         |                   |                 |                            |                                           |                                   |                               |                      |             |             |          |                             |                                                                                                                         |
| PROPIEDADES                            | <p>El producto debe ser aplicado preferentemente sobre chapa chorreada donde se observa mayor facilidad de obtención de las camadas especificadas. Otro factor que influencia en el espesor de la camada es la mayor o menor complejidad de la geometría de la pieza. Al tratarse de una pintura de aplicación técnica, eventualmente pueden observarse imperfecciones superficiales como microebullición y descascaramiento (o una textura menos pronunciada en acabados texturizados), sin que ello afecte el desempeño de la pintura..</p> <p>El estándar de textura es sensible a variaciones de temperatura. Se recomienda la cura con horno previamente calentado a la temperatura de cura del producto.</p>                               |          |                                         |                              |                                                                                                      |                         |                                                                                                                                                                                                         |                   |                 |                            |                                           |                                   |                               |                      |             |             |          |                             |                                                                                                                         |
| CERTIFICACIONES Y APROBACIONES         | Exento de metales pesados y otras sustancias previstas en la Directiva RoHs 2015/863 UE de 31/03/2015.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |          |                                         |                              |                                                                                                      |                         |                                                                                                                                                                                                         |                   |                 |                            |                                           |                                   |                               |                      |             |             |          |                             |                                                                                                                         |
| EMBALAJES                              | Caja de cartón con 25 kg en bolsa de polietileno de alta densidad.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |          |                                         |                              |                                                                                                      |                         |                                                                                                                                                                                                         |                   |                 |                            |                                           |                                   |                               |                      |             |             |          |                             |                                                                                                                         |
| CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO ELABORADO | <table><tr><td>Resina</td><td>Poliéster</td></tr><tr><td>Brillo</td><td>Brillante</td></tr><tr><td>Acabado</td><td>Texturizado</td></tr><tr><td>Densidad (± 0,10)</td><td>1.54 g/cm³</td></tr><tr><td>Rendimiento teorico</td><td>4.64 m²/kg en la espesura media de 140 µm</td></tr><tr><td>Pérdida de masa durante el curado</td><td>Máximo 2%</td></tr><tr><td>Contenido de humedad</td><td>Máximo 0,6%</td></tr><tr><td>Estabilidad</td><td>12 meses</td></tr><tr><td>Condición de almacenamiento</td><td>Debe almacenarse en envases cerrados, en lugares frescos, secos y cubiertos, a temperatura ambiente no superior a 30°C.</td></tr></table>                                                                                          | Resina   | Poliéster                               | Brillo                       | Brillante                                                                                            | Acabado                 | Texturizado                                                                                                                                                                                             | Densidad (± 0,10) | 1.54 g/cm³      | Rendimiento teorico        | 4.64 m²/kg en la espesura media de 140 µm | Pérdida de masa durante el curado | Máximo 2%                     | Contenido de humedad | Máximo 0,6% | Estabilidad | 12 meses | Condición de almacenamiento | Debe almacenarse en envases cerrados, en lugares frescos, secos y cubiertos, a temperatura ambiente no superior a 30°C. |
| Resina                                 | Poliéster                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |          |                                         |                              |                                                                                                      |                         |                                                                                                                                                                                                         |                   |                 |                            |                                           |                                   |                               |                      |             |             |          |                             |                                                                                                                         |
| Brillo                                 | Brillante                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |          |                                         |                              |                                                                                                      |                         |                                                                                                                                                                                                         |                   |                 |                            |                                           |                                   |                               |                      |             |             |          |                             |                                                                                                                         |
| Acabado                                | Texturizado                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |          |                                         |                              |                                                                                                      |                         |                                                                                                                                                                                                         |                   |                 |                            |                                           |                                   |                               |                      |             |             |          |                             |                                                                                                                         |
| Densidad (± 0,10)                      | 1.54 g/cm³                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |          |                                         |                              |                                                                                                      |                         |                                                                                                                                                                                                         |                   |                 |                            |                                           |                                   |                               |                      |             |             |          |                             |                                                                                                                         |
| Rendimiento teorico                    | 4.64 m²/kg en la espesura media de 140 µm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |          |                                         |                              |                                                                                                      |                         |                                                                                                                                                                                                         |                   |                 |                            |                                           |                                   |                               |                      |             |             |          |                             |                                                                                                                         |
| Pérdida de masa durante el curado      | Máximo 2%                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |          |                                         |                              |                                                                                                      |                         |                                                                                                                                                                                                         |                   |                 |                            |                                           |                                   |                               |                      |             |             |          |                             |                                                                                                                         |
| Contenido de humedad                   | Máximo 0,6%                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |          |                                         |                              |                                                                                                      |                         |                                                                                                                                                                                                         |                   |                 |                            |                                           |                                   |                               |                      |             |             |          |                             |                                                                                                                         |
| Estabilidad                            | 12 meses                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |          |                                         |                              |                                                                                                      |                         |                                                                                                                                                                                                         |                   |                 |                            |                                           |                                   |                               |                      |             |             |          |                             |                                                                                                                         |
| Condición de almacenamiento            | Debe almacenarse en envases cerrados, en lugares frescos, secos y cubiertos, a temperatura ambiente no superior a 30°C.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |          |                                         |                              |                                                                                                      |                         |                                                                                                                                                                                                         |                   |                 |                            |                                           |                                   |                               |                      |             |             |          |                             |                                                                                                                         |
| CARACTERÍSTICAS DE APLICACIÓN          | <table><tr><td>Sustrato</td><td>Metales ferrosos<br/>Metales no ferrosos</td></tr><tr><td>Preparación de la superficie</td><td>Metales ferrosos: Fosfatización or nanocerámico<br/>Metales no ferrosos: Cromatización o nanocerámico</td></tr><tr><td>Limpieza de superficies</td><td>El desempeño de este producto está asociado al grado de preparación de la superficie. La superficie deberá estar limpia y exenta de cualesquiera contaminantes. Remover completamente aceites y grasas.</td></tr><tr><td>Espesor / capa</td><td>120 µm - 160 µm</td></tr><tr><td>Condiciones para el curado</td><td>10 min à 200 °C (temperatura del metal).</td></tr><tr><td>Método de aplicación</td><td>Pistola electrostatica corona</td></tr></table> | Sustrato | Metales ferrosos<br>Metales no ferrosos | Preparación de la superficie | Metales ferrosos: Fosfatización or nanocerámico<br>Metales no ferrosos: Cromatización o nanocerámico | Limpieza de superficies | El desempeño de este producto está asociado al grado de preparación de la superficie. La superficie deberá estar limpia y exenta de cualesquiera contaminantes. Remover completamente aceites y grasas. | Espesor / capa    | 120 µm - 160 µm | Condiciones para el curado | 10 min à 200 °C (temperatura del metal).  | Método de aplicación              | Pistola electrostatica corona |                      |             |             |          |                             |                                                                                                                         |
| Sustrato                               | Metales ferrosos<br>Metales no ferrosos                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |          |                                         |                              |                                                                                                      |                         |                                                                                                                                                                                                         |                   |                 |                            |                                           |                                   |                               |                      |             |             |          |                             |                                                                                                                         |
| Preparación de la superficie           | Metales ferrosos: Fosfatización or nanocerámico<br>Metales no ferrosos: Cromatización o nanocerámico                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |          |                                         |                              |                                                                                                      |                         |                                                                                                                                                                                                         |                   |                 |                            |                                           |                                   |                               |                      |             |             |          |                             |                                                                                                                         |
| Limpieza de superficies                | El desempeño de este producto está asociado al grado de preparación de la superficie. La superficie deberá estar limpia y exenta de cualesquiera contaminantes. Remover completamente aceites y grasas.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |          |                                         |                              |                                                                                                      |                         |                                                                                                                                                                                                         |                   |                 |                            |                                           |                                   |                               |                      |             |             |          |                             |                                                                                                                         |
| Espesor / capa                         | 120 µm - 160 µm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |          |                                         |                              |                                                                                                      |                         |                                                                                                                                                                                                         |                   |                 |                            |                                           |                                   |                               |                      |             |             |          |                             |                                                                                                                         |
| Condiciones para el curado             | 10 min à 200 °C (temperatura del metal).                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |          |                                         |                              |                                                                                                      |                         |                                                                                                                                                                                                         |                   |                 |                            |                                           |                                   |                               |                      |             |             |          |                             |                                                                                                                         |
| Método de aplicación                   | Pistola electrostatica corona                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |          |                                         |                              |                                                                                                      |                         |                                                                                                                                                                                                         |                   |                 |                            |                                           |                                   |                               |                      |             |             |          |                             |                                                                                                                         |
| NOTA:                                  | En caso de fosfatización de metales no ferrosos, consultar nuestro Departamento Técnico.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |          |                                         |                              |                                                                                                      |                         |                                                                                                                                                                                                         |                   |                 |                            |                                           |                                   |                               |                      |             |             |          |                             |                                                                                                                         |



CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO APLICADO

| Ensayo                        | Especificación/Norma                          |
|-------------------------------|-----------------------------------------------|
| Adherencia                    | Máximo 5B (ASTM D3359)                        |
| Brillo 60°                    | ANALISIS VISUAL - ANALISIS VISUAL (ASTM D523) |
| Impacto                       | Mínimo 20 kg.cm (ASTM D2794)                  |
| Flexibilidad (mandril cónico) | Máximo 5 mm (ASTM D790)                       |

CARACTERÍSTICAS DE RESISTENCIA QUÍMICA

| Ensayo        | Especificación/Norma      |
|---------------|---------------------------|
| Humedad       | Mínimo 2000h (ASTM D2247) |
| Niebla salina | Mínimo 1200h (ASTM B117)  |

**NOTA:** En los ensayos de resistencia química, se utilizó como sustrato chapa de acero laminado en frío con fosfato tricatiónico. Las pruebas de resistencia mecánica se realizaron sobre chapa de acero común desengrasada, bajo condiciones específicas de curado y recubrimiento del producto. Los valores pueden variar según el sustrato utilizado.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

La orientación está disponible en la Ficha de Datos de Seguridad (FDS) del producto.

NOTA

La información proporcionada aquí se basa en nuestras pruebas y experiencias y tiene como objetivo informarle sobre el producto y sus posibilidades de aplicación. La información proporcionada en este boletín no pretende ser completa y el usuario asume el riesgo si utilizar el producto para un propósito distinto a las especificaciones recomendadas en este boletín, sin obtener primero nuestra confirmación por escrito de su idoneidad para el fin previsto. Aunque nos esforzamos por garantizar la veracidad de información proporcionada aquí, no podemos controlar la calidad o condición del sustrato, así como todos los demás factores que afectar el uso y aplicación de esta pintura.

Por lo tanto, a menos que aceptemos por escrito cualquier condición que se desvíe de nuestras recomendaciones, no aceptaremos ninguna responsabilidad que pueda surgir en relación con el rendimiento de este producto. La información contenida en este boletín es sujeto a modificaciones sin previo aviso, en base a nuestra experiencia y política de desarrollo continuo.