

## W-POXI BARNIZ HSS 30

### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Barniz a base de epoxi sin solvente. Barniz sellante para promover adherencia en superficies de concreto, cemento amianto, mampostería, azulejos y madera, así como disminuir la absorción excesiva o irregular del acabado, cuando es aplicado sobre sustratos porosos.

### USO RECOMENDADO

Indicado como barniz de impregnación y sellado de la superficie y ofrece una base de adherencia al sistema de pintado específico. Normalmente es utilizado en el pintado de pisos, tanques de concreto, paredes, columnas estructurales, entre otros. Para que la superficie pintada quede más lisa y brillante con el acabado, se recomienda aplicar de dos a tres capas.

### CERTIFICACIONES Y APROBACIONES

Este producto, cuando es suministrado para cumplir la Directiva RoHs (Restriction of Certain Hazardous Substances), tiene la letra R en la descripción de su nomenclatura.

### EMBALAJES

<b>Componente A</b>	Envase de 3,6L que contiene 3,6L. Envase de 20L conteniendo 20L
<b>Componente B</b>	Envase de 3,6L con 3,6L Envase de 20L conteniendo 20L

### CARACTERÍSTICAS

<b>Color</b>	Incoloro.
<b>Brillo</b>	Brillante
<b>Contenido de VOC</b>	10.73 g/l
<b>Sólidos por Volumen</b>	98 ± 2% (ISO 3233)
<b>Estabilidad</b>	24 meses
<b>Espesor de Capa Seca</b>	50 µm - 60 µm
<b>Resistencia al Calor Seco</b>	Temperatura máxima 100 °C. El producto mantiene sus propiedades químicas hasta una temperatura de 100 °C, pero a partir de 60°C, pueden ocurrir variaciones en el color y el brillo de la pintura.
<b>Rendimiento Teórico</b>	17,82 m <sup>2</sup> /l sin dilución, con un espesor de película seca de 55 µm. No se consideran los factores de pérdida durante la aplicación.

### SECADO

#### Secado

	10 °C	25 °C	35 °C
<b>Tacto</b>	4 horas	3 horas	2 horas
<b>Manejo</b>	8 horas	6 horas	5 horas
<b>Final</b>	216 horas	168 horas	144 horas

#### Secado para Repintado

	10 °C	25 °C	35 °C
<b>Minima</b>	10 horas	6 horas	4 horas
<b>Maxima</b>	36 horas	24 horas	16 horas

### PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

#### Preparación Estándar de Superficie

El desempeño de este producto está relacionado con el grado de preparación de la superficie. En caso de dudas, para más información, consulte al Departamento Técnico de WEG.



**Superficies de Concreto**

Antes de iniciar la pintura, el concreto debe presentar humedad residual máxima de 6%.

No se debe aplicar ningún recubrimiento o pintura sobre piso o contrapiso de concreto aditivado con acelerador de curado sin pruebas representativas que indiquen posibilidad de adhesión satisfactoria del sistema de pintura a aplicar.

Para más información, consultar Manual de preparación y aplicación de superficies de concreto.

No aplicar recubrimientos sobre pisos contaminados con aceites o productos agresivos. El piso debe limpiarse eficazmente. Si se aplica sobre residuos de estos contaminantes, puede ocurrir desprendimiento de la película y otros defectos.

Tratamiento con ácido: recomendado en pisos a nivel del suelo y paredes, siempre que no haya riesgo de filtraciones, ya que el ataque ácido en el refuerzo puede comprometer la resistencia mecánica y la seguridad de la estructura. Si se opta por este método, seguir las instrucciones de los boletines técnicos de los productos o de su aplicador.

Escarificación (fresado) para esquema moderado: este método es una excelente opción para reparaciones y recuperación de superficies dañadas, siendo adecuado tanto para trabajos ligeros como pesados. Es recomendable para corte de surcos antideslizantes, remoción de capas superficiales de concreto contaminadas como grasa, aceite, caucho, pavimentos sintéticos, pinturas, salpicaduras, franjas de señalización de tráfico, entre otras aplicaciones en superficies de pisos en general. La fresadora consiste en un motor que rota un carrete de herramientas/discos de widia (carburo de tungsteno), que realizan el picado y desgaste de la superficie del piso. La profundidad del desgaste dependerá del tipo y forma del disco utilizado junto al eje de la fresadora.

Respetar intervalo de repintado entre capas del producto para aplicación de la capa subsiguiente. Si se excede, realizar lijado manual/mecánico superficial para romper brillo de la capa anterior, seguido de limpieza de polvo y residuos, para garantizar mejor adherencia entre capas.

La preparación de la superficie debe ejecutarse conforme norma SSPC SP-13/NACE N° 6, Guía Técnica N° 03732 del ICRI - International Concrete Repair Institute, y compararse con estándar visual expresado como CSP 1 a 10.

Recubrimiento sobre concreto antiguo, solo mediante recomendación del Departamento Técnico de WEG.

La aplicación del producto deberá realizarse según orientación de nuestro departamento técnico, para obtener mejor desempeño esperado. Factores como estado de superficie, rugosidad, grado de contaminantes y otras particularidades son fundamentales para correcta preparación.

Pulidoras manuales y de martillos rotativos: estas máquinas trabajan con motores con 1 o 2 discos multiusos (3 piedras o insertos diamantados por disco). Según dureza del piso, se pueden usar insertos de carborundum o widia (carburo de tungsteno).

El desempeño de este producto está asociado al grado de preparación de la superficie. La superficie debe estar limpia, sólida, libre de cualquier tipo de contaminantes, completamente seca y presentar rugosidad suficiente para permitir la adherencia del sistema de protección aplicado.

Verificar la presencia de humedad en el concreto según norma ASTM D 4263.

Chorro cerrado con turbinas centrífugas: proceso con chorro/turbinas centrífugas, usando granalla de acero en circuito cerrado.

**PREPARACIÓN DE APLICACIÓN**

<b>Mezcla</b>	Homogeneizar el contenido de cada uno de los componentes, por medio de agitación mecánica o neumática (A y B). Asegurarse de que ningún sedimento quede retenido en el fondo del envase. Adicionar el componente B al componente A, en la proporción de mezcla indicada, bajo agitación, hasta completa homogeneización.
<b>Proporción de Mezcla</b>	Por volumen: 1 A x 1 B.
<b>Diluyente</b>	No aplicable.
<b>Dilución</b>	Listo para usar.
<b>Vida Útil de la Mezcla</b>	25 min



La vida útil de la mezcla se reduce con el aumento de la temperatura ambiente.

El ensayo de vida útil de la mezcla (Pot-Life) se realiza conforme a la norma ABNT NBR 15742; sin embargo, diferentes volúmenes de pintura preparados de una sola vez, sumados a diferentes temperaturas del ambiente y de la pintura, influirán en la vida útil de la mezcla, pudiendo obtenerse resultados distintos a los mencionados en este boletín técnico.

**Tiempo de Inducción**

No necesita tiempo de inducción.

En lugares de mucho calor, se recomienda consultar al Departamento Técnico de WEG.

**FORMAS DE APLICACIÓN**

**Pistola Convencional**

Pistola: JGA 502/3 Devilbiss o equivalente  
 Boquilla de fluido: EX  
 Capucha de aire: 704  
 Presión de atomización: 50 - 70 psi  
 Presión del tanque: 10 - 20 psi.

**Pistola Airless**

Airless: Utilizar bomba mínima 60:1  
 Presión del fluido: 1500 - 2500 psi  
 Manguera: 1/4" de diámetro interno.

**Rodillo**

Utilizar rodillo de lana de cordero aterciopelada, adherida al tubo por un proceso de fusión en caliente, sin uso de adhesivos, referencia 329/5 (lana de 5 mm de altura), o fabricado con fibras de poliamida adheridas al tubo por el proceso de fusión térmica, sin uso de adhesivos, referencia 321/10 (lana de 10 mm de altura). Información referencial (consulte al Departamento Técnico de WEG para más información).  
 Para aplicación con brocha y/o rodillo, puede ser necesario aplicar en dos o más manos para obtener una capa uniforme y de acuerdo con el espesor de película recomendado.

**Brocha**

Recomendado solo para retoques de pequeñas áreas o "stripe coat" (tornillos, tuercas, cordones de soldadura, aristas vivas y retoques).

**Limpieza de los equipos:**

No aplicable.

**Notas**

Los datos presentados sirven como guía y se pueden utilizar equipos similares.  
 En la aplicación por pulverización, hacer una superposición del 50% de cada pasada de la pistola, concluyendo con repaso cruzado. Esta técnica se utiliza para evitar áreas descubiertas y desprotegidas y para obtener un acabado estético adecuado.

**DESEMPEÑO DE APLICACIÓN**

En pinturas ejecutadas en la franja marítima, si están expuestas a la acción de la brisa marina, se recomienda efectuar lavado con agua dulce entre manos para eliminar impurezas depositadas.

No aplicar el producto después de que el tiempo de vida útil de la mezcla (pot life) haya sido superado.

Durante el curado inicial (primeras 24 horas), la humedad no debe superar el 70%, bajo riesgo de comprometer el aspecto visual.

Para mejores propiedades de aplicación, la temperatura de la pintura debe estar entre 21°C y 27°C antes de la mezcla y aplicación.

En espesores superiores a los recomendados, puede ocurrir formación de burbujas en la película seca. Se recomienda lijado superficial antes de las capas subsiguientes para eliminar defectos y suavizar la superficie.

Variaciones de aspecto, rugosidad y absorción de pisos de concreto, asociadas al método de aplicación con rodillo, pueden generar mayor consumo de barniz sellador.



Se recomienda pintar solamente si la temperatura medida de la superficie está como mínimo 3°C por encima del punto de rocío.

La temperatura del sustrato, las condiciones climáticas y ambientales durante la aplicación y el curado del producto, así como el espesor de la película aplicada, pueden interferir en el tiempo de secado del producto.

Los sistemas epoxi pueden tener un tiempo de curado mayor cuando se exponen a bajas temperaturas. Para curado a temperaturas inferiores a 10°C, consulte al Departamento Técnico de WEG.

No deberá aplicarse en condiciones adversas, como humedad relativa del aire (HR) por encima del 85%, pues podrán ocurrir alteraciones de color y aspecto.

Pinturas realizadas con variación en el método de aplicación en la misma obra pueden generar diferencias de brillo y aspecto final de las superficies.

Los productos a base de epoxi son conocidos por sus excelentes propiedades anticorrosivas y baja resistencia a la exposición solar. Cuando la película aplicada está expuesta a la intemperie, con el tiempo perderá brillo, un fenómeno conocido como calcificación o blanqueamiento, lo que consecuentemente altera su tonalidad. Cabe recordar que, a pesar de esta calcificación, la protección anticorrosiva de la película no se ve afectada.

---

## PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Producto desarrollado para uso industrial destinado a ser manipulado por profesionales calificados. Lea atentamente toda la información contenida en la FDS de este producto, disponible en: [www.weg.net](http://www.weg.net).

Almacene en un lugar cubierto y bien ventilado. Mantenga el recipiente herméticamente cerrado y alejado de fuentes de calor o ignición.

Utilícelo únicamente en lugares bien ventilados, evitando la acumulación de vapores inflamables. Mantenga el producto alejado del calor y de fuentes de ignición.

No inhale nieblas/vapores/aerosoles generados durante el manejo y/o aplicación. Use guantes de protección/ropa de protección/protección ocular/protección facial.

Los envases vacíos y los materiales con restos de pintura deben desecharse de acuerdo con la legislación vigente. Cuide el medio ambiente.

---

## NOTA

La información contenida en este boletín técnico se basa en la experiencia y el conocimiento adquirido en el campo por el equipo técnico de WEG.

En caso de utilizar el producto sin consultar previamente a WEG sobre su idoneidad para el fin que el cliente pretende darle, el cliente reconoce que el uso será bajo su exclusiva responsabilidad, y WEG no se hace responsable del comportamiento, seguridad, idoneidad o durabilidad del producto.

Algunas informaciones mencionadas en este boletín son solo estimaciones y pueden variar debido a factores fuera del control del fabricante. Por lo tanto, WEG no garantiza ni asume ninguna responsabilidad por el rendimiento, eficacia o cualquier daño material o personal resultante del uso incorrecto de los productos en cuestión o de la información contenida en este Boletín Técnico.

La información contenida en este boletín técnico está sujeta a modificaciones periódicas, sin previo aviso, debido a nuestra política de evolución y mejora continua de nuestros productos y servicios, proporcionando soluciones de calidad para satisfacer las necesidades de nuestros clientes.

---